



Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,9 / 5
773 oceny

Kurs spawania metodą 111

Numer usługi 2025/11/20/10788/3161313

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 12.01.2026 do 23.01.2026

5 700,00 PLN brutto

5 700,00 PLN netto

71,25 PLN brutto/h

71,25 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie 111
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	11-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin pachwinowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą 111	-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza -omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze -omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Test teoretyczny
	-wymienia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy -podaje rodzaje i symbole spoin -omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne -wymienia terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny
Przygotowuje stanowisko pracy do spawania	-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania -podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych -sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera materiały do spawania -dobiera materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje proces spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą 111	-obsługuje urządzenia spawalnicze MAG, - dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, -odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; -dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie adresowane jest dla osób ,które nie mają doświadczenia w spawalnictwie .Szkolenie jest na poziomie podstawowym.

Liczba godzin usługi:80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. Dla każdego uczestnika przypada jedno w pełni wyposażone stanowisko spawalnicze.

68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna = 45 min, po każdych 4 godzinach dydaktycznych 15 min przerwy). Przerwy są wliczone w godziny szkolenia.

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Walidacja odbędzie się poprzez testy teoretyczne oraz obserwacje w warunkach rzeczywistych.

12.01.2026 Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

13-23.01.2026 Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronna i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokaz uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania metoda 111 P FW blach w pozycjach , PF, PB , PD wraz ze złączami teowymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 32

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 32 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	12-01-2026	07:00	10:00	03:00
2 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	12-01-2026	10:00	10:15	00:15
3 z 32 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	12-01-2026	10:15	13:15	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	12-01-2026	13:15	13:30	00:15
5 z 32 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	12-01-2026	13:30	15:00	01:30
6 z 32 Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHPi regulaminem spawalni, instruktaż wstępny	Sebastian Turczyński	13-01-2026	07:00	10:45	03:45
7 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	13-01-2026	10:45	11:00	00:15
8 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniu złączy typu: P FWPB, si metodą 111	Sebastian Turczyński	13-01-2026	11:00	15:00	04:00
9 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniu złączy typu: P FWPB, si metodą 111	Sebastian Turczyński	14-01-2026	07:00	11:00	04:00
10 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	14-01-2026	11:00	11:15	00:15
11 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniu złączy typu: P FWPB, si metodą 111	Sebastian Turczyński	14-01-2026	11:15	15:00	03:45
12 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniu złączy typu: P FWPB, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	15-01-2026	07:00	11:00	04:00
13 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	15-01-2026	11:00	11:15	00:15
14 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniu złączy typu: P FWPB, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	15-01-2026	11:15	15:00	03:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	16-01-2026	07:00	11:00	04:00
16 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	16-01-2026	11:00	11:15	00:15
17 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	16-01-2026	11:15	15:00	03:45
18 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	19-01-2026	07:00	11:00	04:00
19 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	19-01-2026	11:00	11:15	00:15
20 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	19-01-2026	11:15	15:00	03:45
21 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	20-01-2026	07:00	11:00	04:00
22 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	20-01-2026	11:00	11:15	00:15
23 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, sl metodą111	Sebastian Turczyński	20-01-2026	11:15	15:00	03:45
24 z 32 Ćwiczeniaw wykonywaniuuzłączy typu: P FWPF, ml metodą111	Sebastian Turczyński	21-01-2026	07:00	11:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	21-01-2026	11:00	11:15	00:15
26 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FWPF, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	21-01-2026	11:15	15:00	03:45
27 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FWPF, PB, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	22-01-2026	07:00	11:00	04:00
28 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	22-01-2026	11:00	11:15	00:15
29 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FWPF, PB, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	22-01-2026	11:15	15:00	03:45
30 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FWPB, PF, ml metodą 111	Sebastian Turczyński	23-01-2026	07:00	10:45	03:45
31 z 32 Przerwa	Sebastian Turczyński	23-01-2026	10:45	11:00	00:15
32 z 32 Walidacja, egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem TUV z zakresu spawania blach stalowych i poinamipachwinowymi	-	23-01-2026	11:00	15:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	71,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	71,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samodzielniająca, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,

- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 23
71-610 Szczecin
woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666