

**GWO Blade Repair Combined Onshore
(Global Wind Organisation)**

Numer usługi 2025/11/20/47520/3160844

12 500,00 PLN brutto

12 500,00 PLN netto

115,74 PLN brutto/h

115,74 PLN netto/h

Global Wind
Consulting spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością

★★★★★ 4,9 / 5

184 oceny

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 108 h

📅 07.01.2026 do 18.01.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Energetyka i gazownictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest dla nowych kandydatów branży wiatrowej chcących posiąść wiedzę i umiejętności w zakresie napraw i inspekcji łopat turbin wiatrowych oraz pracujących już w branży wiatrowej, rozwijających swoje kompetencje. Szkolenie jest wymagane i honorowane na rynku polskim jak i światowym.

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

06-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

108

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat ISO 21001: 2018 Organizacje edukacyjne – „Systemy zarządzania dla organizacji edukacyjnych – wymagania ze wskazówkami dotyczącymi użytkowania”

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do bezpiecznej i świadomej pracy w środowisku turbin wiatrowych, w oparciu o aktualne procedury bezpieczeństwa. Prowadzi do nabycia umiejętności i kompetencji w zakresie napraw i inspekcji łopat turbin

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Prawidłowo definiuje i organizuje zakres prac związanych z materiałami kompozytowymi, pracy z żywicami poliestrowymi i epoksydowymi	Przedstawia szczegółowy plan pracy, który uwzględnia rodzaj używanych materiałów, technologię pracy oraz czas potrzebny do wykonania zadań.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Odpowiednio planuje dobór rodzaju materiałów do danego typu naprawy	Wykazuje się umiejętnością wyboru właściwych materiałów, takich jak rodzaje żywic i tkanin kompozytowych, w zależności od rodzaju i stopnia uszkodzenia łopaty.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Dobiera i stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej przy pracach związanych z żywicami i materiałami kompozytowymi	Identyfikuje i poprawnie stosuje środki ochrony osobistej (PPE), takie jak rękawice, maski, okulary ochronne, kombinezony, zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i normami bezpieczeństwa	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia ryzyko oraz warunki pracy w środowisku turbiny wiatrowej	Przeprowadza ocenę ryzyka dla danego środowiska pracy, uwzględniając czynniki takie jak wysokość, warunki pogodowe, oraz zastosować odpowiednie procedury minimalizacji ryzyka	Obserwacja w warunkach symulowanych
Stosuje uregulowania obowiązujących przepisów w miejscu pracy	Zna i stosuje obowiązujące przepisy prawne, normy i standardy związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną środowiska oraz specyficzne dla branży energii wiatrowej	Obserwacja w warunkach symulowanych
Samodzielnie prowadzi naprawy krawędzi spływu łopaty turbiny wiatrowej do wielkości 1,5 [m]	Poprawnie wykonuje naprawę krawędzi spływu łopaty, zgodnie ze standardami branżowymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Samodzielnie prowadzi naprawę krawędzi natarcia łopaty turbiny wiatrowej do 1,5 [m]	Wykazuje się umiejętnością naprawy krawędzi natarcia łopaty, zgodnie z procedurami naprawczymi, zapewniając trwałość i wytrzymałość naprawy	Obserwacja w warunkach symulowanych
Samodzielnie wymienia materiał rdzenia łopaty turbiny wiatrowej do 200 [cm²],	Usuwa uszkodzony materiał rdzenia, a następnie poprawnie zainstalować nowy materiał zgodnie z procedurami naprawczymi, zapewniając integralność strukturalną łopaty.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie dokonuje renowacji powierzchni zewnętrznej łopaty turbiny wiatrowej oraz przygotować powierzchnię naprawy do malowania oraz nałożenia żelkotu	Prawidłowo oczyszcza i przygotowuje powierzchnię, a następnie stosuje powłoki ochronne, takie jak farby i żelkoty, zgodnie z wymaganiami technicznymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Samodzielnie dokonuje Instalacji elementów poprawiających sprawność aerodynamiczną łopaty turbiny wiatrowej	Poprawnie instaluje elementy aerodynamiczne zgodnie z instrukcjami producenta i specyfikacjami technicznymi	Obserwacja w warunkach symulowanych
Prawidłowo porusza się na wysokości zgodnie z zasadami obowiązujących przepisów miejscu pracy oraz poprawnie korzysta ze sprzętu wysokościowego	Wykazuje umiejętność prawidłowego poruszania się na wysokości, stosując się do zasad bezpieczeństwa i procedur, takich jak stosowanie odpowiednich urządzeń zabezpieczających (np. uprząży, lin).	Obserwacja w warunkach symulowanych
Stosuje odpowiednia ochronę w postaci środków ochrony podczas udzielania pierwszej pomocy	Stosuje odpowiednią ochronę osobistą (np. rękawice ochronne, maski, odzież ochronną) podczas udzielania pierwszej pomocy, zapewniając bezpieczeństwo zarówno dla siebie, jak i poszkodowanego.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Bezpiecznie wykorzystuje podstawowe środki ochrony indywidualnej i urządzenia ratujące życie	Poprawnie używa podstawowych środków ochrony indywidualnej, takich jak kask, rękawice, gogle, oraz urządzeń ratujących życie (np. kamizelka ratunkowa), zgodnie z przepisami BHP.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Odpowiednio planuje ręczny transport	Odpowiednio planuje ręczny transport materiałów, uwzględniając ergonomię i minimalizując ryzyko urazów (np. przy dźwiganiu, przenoszeniu przedmiotów).	Obserwacja w warunkach symulowanych
Dobiera i stosuje odpowiednie środki techniczne minimalizujące ryzyko w środowisku pracy	Dobiera odpowiednie środki techniczne (np. urządzenia ochrony zbiorowej, systemy ostrzegawcze) oraz procedury minimalizujące ryzyko w środowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych
Identyfikuje oznaki pożaru w turbinie wiatrowej	Rozpoznaj wczesne oznaki pożaru (np. dym, zmiany temperatury) w turbinie wiatrowej oraz podejmuje odpowiednie działania ratunkowe.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Global Wind Consulting sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Global Wind Organisation
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie przygotowuje do nabycia umiejętności i kompetencji w zakresie napraw i inspekcji łopat turbin wiatrowych. Usługa skierowana jest zarówno dla nowych kandydatów branży wiatrowej, jak i doświadczonych techników posiadających kurs Blade B, podążających za obecnymi wymogami rynku.

Zakres tematyczny obejmuje m.in.:

- **Wprowadzenie do szkolenia i branży energetyki wiatrowej** – omówienie specyfiki pracy w turbinach wiatrowych, wymagania rynku pracy, znaczenie przestrzegania standardów bezpieczeństwa GWO.
- **Bezpieczeństwo pracy na wysokości (Working at Heights)** – przepisy prawa krajowego i międzynarodowego, bezpieczna praca na wysokości, sprzęt ochrony indywidualnej (PPE), zasady asekuracji, organizacja pracy na wysokości, procedury ewakuacji i ratownictwa w turbinach wiatrowych.
- **Pierwsza pomoc (First Aid)** – zasady udzielania pomocy zgodnie z krajowym i międzynarodowym prawodawstwem, podstawy anatomii, procedury ratowania życia (ABC), obsługa AED, zarządzanie incydemem, ćwiczenia praktyczne w oparciu o scenariusze wypadków.
- **Manual handling (Manual Handling)** – prawidłowe techniki podnoszenia i przenoszenia, zasada TILE, zapobieganie urazom kręgosłupa, ryzyko i zagrożenia w środowisku pracy, praktyczne ćwiczenia ergonomiczne.
- **Świadomość pożarowa i ochrona przeciwpożarowa (Fire Awareness)** – przyczyny powstawania pożarów w turbinach wiatrowych, mechanizm rozwoju i rozprzestrzeniania się ognia, identyfikacja zagrożeń pożarowych, wykrywanie dymu i oznak pożaru, plany awaryjne i procedury ewakuacji, praktyczne gaszenie pożarów z użyciem sprzętu gaśniczego.
- **Wprowadzenie do szkolenia i technologii turbin wiatrowych** – omówienie specyfiki pracy w branży OZE oraz znaczenia jakości napraw w utrzymaniu efektywności turbin.
- **Bezpieczeństwo pracy (BHP)** – zagrożenia chemiczne i fizyczne, ocena ryzyka, ergonomia pracy, środki ochrony indywidualnej (PPE).
- **Ochrona środowiska i zielone kompetencje** – odpowiedzialne postępowanie z materiałami, segregacja odpadów, wpływ napraw na środowisko, praktyki ograniczania śladu węglowego.
- **Charakterystyka materiałów kompozytowych** – włókna szklane, włókna węglowe, żywice epoksydowe i poliestrowe, właściwości, zastosowania i zasady doboru.

- **Dokumentacja techniczna i kontrolna** – prowadzenie kart inspekcyjnych, sporządzanie raportów, interpretacja procedur naprawczych.
- **Przygotowanie stanowiska pracy i zabezpieczenie obszaru** – symulacja realnych warunków pracy serwisowej.
- **Szlifowanie, oczyszczanie i przygotowanie powierzchni do naprawy** – nauka ręcznych i mechanicznych technik obróbki.
- **Laminowanie ręczne i workowanie próżniowe** – odtworzenie struktury laminatu zgodnie z dokumentacją techniczną.
- **Testy i walidacja** – prowadzenie dokumentacji szkoleniowej, testy teoretyczne i praktyczne, ocena efektów uczenia się, walidacja i wpisanie certyfikatów do bazy GWO WINDA.
- **Naprawy typowych uszkodzeń łopat** – krawędzi natarcia i spływu, powierzchni żelowych, rdzenia łopaty do 200 cm².
- **Szpachlowanie, malowanie i nakładanie żelkotu** – przywracanie funkcji aerodynamicznych i ochronnych łopaty.
- **Wzmocnianie strukturalne i naprawy z użyciem włókien węglowych** – techniki przywracania integralności łopaty.
- **Inspekcja końcowa i testy jakościowe** – ocena efektów napraw, wykrywanie wad, stosowanie procedur kontrolnych.

Dzień 1 – Wprowadzenie, BHP i środowisko pracy

- 08:00–09:00 – Rejestracja i wprowadzenie do szkolenia
- 09:20–10:30 – Karty charakterystyki, instrukcja pracy, identyfikacja zagrożeń
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Ocena ryzyka, ergonomia, bezpieczeństwo chemiczne
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Środki ochrony indywidualnej
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Zanieczyszczenia, segregacja odpadów, podsumowanie dnia

Dzień 2 – Kompozyty i narzędzia

- 08:00–10:30 – Budowa ostrza, kompozyty i materiały
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Narzędzia, wyposażenie, przygotowanie stanowiska
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Właściwości żywic epoksydowych i poliestrowych
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Laminowanie podstawowe – ćwiczenia

Dzień 3 – Przygotowanie i test teoretyczny

- 08:00–10:30 – Zabezpieczenie obszaru, szlifowanie i płyta warstwowa
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Testy powierzchni, przygotowanie do naprawy
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Dokumentacja techniczna i praktyczne symulacje
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Test teoretyczny cząstkowy

Dzień 4 – Naprawa laminatu i ochrona odgromowa

- 08:00–10:30 – Kontrola systemu ochrony odgromowej
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Techniki naprawy laminatu
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Praktyczne ćwiczenia: dobór materiałów
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Laminowanie z zastosowaniem mat i tkanin

Dzień 5 – Płyty warstwowe i malowanie

- 08:00–10:30 – Naprawa płyt warstwowych, techniki szpachlowania
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Przygotowanie do malowania
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Aplikacja farb, żelkotu
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Ćwiczenia praktyczne

Dzień 6 – Naprawy łopat

- 08:00–10:30 – Kontrola łopaty, identyfikacja uszkodzeń

- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Naprawa krawędzi spływu
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Ocena jakości naprawy, procedury końcowe
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Dokumentacja napraw i kontrola jakości

Dzień 7 – Złożone naprawy

- 08:00–10:30 – Naprawy krawędzi czołowych, linii wiązania, powierzchni
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Zaawansowane techniki naprawy laminatu
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Techniki wzmacniania strukturalnego
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Ćwiczenia praktyczne: wzmocnienia strukturalne

Dzień 8 – Testy

- 08:00–11:45 – Przygotowanie do testów certyfikacyjnych
- 11:45–12:00 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 12:00–13:00 – Test teoretyczny końcowy
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–16:45 – Test praktyczny – naprawa uszkodzenia łopaty
- 16:45–17:00 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 17:00–18:00 – Sesja refleksyjna

Dzień 9 – Working at Heights

- 08:00–09:20 – Rejestracja uczestników, wprowadzenie do kursu
- 09:20–10:30 – Przepisy prawa, obowiązki i odpowiedzialność pracownika
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Sprzęt ochrony indywidualnej (PPE), inspekcja i użytkowanie
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Techniki asekuracyjne, praca z systemami zabezpieczającymi
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Ewakuacja z turbiny - teoria

Dzień 10 – Working at Heights

- 08:00–10:30 – Organizacja pracy na wysokości, planowanie i ocena ryzyka
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Ratownictwo i procedury awaryjne
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Ćwiczenia praktyczne z ewakuacji
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Podsumowanie modułu, przygotowanie do testu

Dzień 11 – First Aid

- 08:00–10:30 – Wprowadzenie do pierwszej pomocy, przepisy prawne
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – ABC, RKO i AED – teoria i ćwiczenia
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Zarządzanie incydem i bezpieczeństwo miejsca zdarzenia
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 15:15–18:00 – Ćwiczenia praktyczne na scenariuszach

Dzień 12 – Manual Handling + Fire Awareness

- 08:00–10:30 – Ergonomia, zasada TILE, techniki bezpiecznego podnoszenia
- 10:30–10:45 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)
- 10:45–13:00 – Ćwiczenia praktyczne (podnoszenie i transport ładunków)
- 13:00–13:30 – Lunch (nie wliczana do czasu usługi)
- 13:30–15:00 – Podstawy ochrony przeciwpożarowej, rozwój i przyczyny pożaru
- 15:00–15:15 – Przerwa (nie wliczana do czasu usługi)

- 15:15–17:00 – Gaszenie pożarów w turbinach – teoria i praktyka
- 17:00 - 18:00 - Walidacja, rozdanie certyfikatów

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 14

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 14 WPROWADZENIE , KARTY CHARAKTERYSTYKI, INSTRUKCJA PRACY, OCENA RYZYKA, ERGONOMIA, ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ , BEZPIECZEŃSTWO CHEMICZNE, ZANIECZYSZCZENIA, SEGREGACJA ODPADÓW	Michał Sobek	07-01-2026	08:00	18:00	10:00
2 z 14 KOMPOZYTY I BUDOWA OSTRZA, MATERIAŁY, NARZĘDZIA I WYPOSAŻENIE, PODSTAWOWE LAMINOWANIE	Michał Sobek	08-01-2026	08:00	18:00	10:00
3 z 14 ZABEZPIECZENIE OBSZARU, PŁYTA WARSTWOWA, UMIEJĘTNOŚĆ SZLIFOWANIA. TEST TEORETYCZNY	Michał Sobek	09-01-2026	08:00	18:00	10:00
4 z 14 KONTROLA SYSTEMU OCHRONY ODGROMOWEJ, NAPRAWA LAMINATU	Michał Sobek	10-01-2026	08:00	18:00	10:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 14 NAPRAWA PLYT WARSTWOWYCH, SZPACHLOWANIE, MALOWANIE	Michał Sobek	11-01-2026	08:00	18:00	10:00
6 z 14 KONTROLA ŁOPATY, NAPRAWA KRAWĘDZI SPŁYWU	Michał Sobek	12-01-2026	08:00	18:00	10:00
7 z 14 NAPRAWY KRAWĘDZI CZOŁOWYCH, NAPRAWY LAMINATU, NAPRAWY LINII WIĄZANIA, NAPRAWY POWIERZCHNI	Michał Sobek	13-01-2026	08:00	18:00	10:00
8 z 14 TEST TEORETYCZNY KOŃCOWY ORAZ CZĘŚĆ PRAKTYCZNA - NAPRAWA USZKODZENIA ŁOPATY TURBINY WIATROWEJ, Sesja Refleksyjna	-	14-01-2026	08:00	18:00	10:00
9 z 14 Working at Heights (WAH)	Mariusz Cnota	15-01-2026	08:00	18:00	10:00
10 z 14 Working at Heights (WAH)	Mariusz Cnota	16-01-2026	08:00	18:00	10:00
11 z 14 First Aid (FA)	Patryk Wajszczak	17-01-2026	08:00	18:00	10:00
12 z 14 Manual Handling (MH)	Mariusz Cnota	18-01-2026	08:00	13:00	05:00
13 z 14 Fire Awareness (FAW)	Mariusz Cnota	18-01-2026	13:00	17:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 14 Egzamin, Walidacja, rozdanie certyfikatów	-	18-01-2026	17:00	18:00	01:00

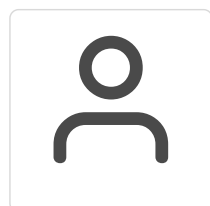
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	12 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	12 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	115,74 PLN
Koszt osobogodziny netto	115,74 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Michał Sobek

Wykształcenie wyższe - asystent Wydziału Mechanicznego Technologicznego Politechniki Śląskiej z zakresu szeroko pojętej inżynierii mechanicznej.

Instruktor Napraw Łopat Turbin Wiatrowych organizacji Global Wind Organisation. Posiada podstawowe szkolenia z bezpieczeństwa pracy oraz ochrony osobistej. Prowadzi regularnie szkolenia z kompozytów i laminacji łopat turbin wiatrowych od 2021 roku. W tym czasie przeprowadził około 2200 godzin szkoleń.

2 z 3



Mariusz Cnota

Kilkuletni trener oraz praktyk udzielania pierwszej pomocy z wykształcenia ratownik medyczny. Doświadczenie wieloletnie w branży wysokościowej. Wykształcenie wyższe.



3 z 3

Patryk Wajszczak

Wieloletni instruktor z udzielania pierwszej pomocy

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zapewniamy uczestnikom szkolenia materiały dydaktyczne - w postaci skryptu autorstwa Global Wind Consulting tj. podręcznik Blade Repair, który jest przekazany uczestnikowi w pierwszy dzień kursu, a także niezbędne materiały i narzędzia do ćwiczeń praktycznych, m.in.:

Środki ochrony osobistej:

- maski półtwarzowe
- kombinezowny ochronne
- rękawice

Warunki uczestnictwa

Pełnoletność.

Dobry stan zdrowia.

Uczestnictwo należy potwierdzić poprzez rejestrację na stronie www:

<https://technik.globalwind.consulting/serwis-gwc/formularz-osobowy/>

Informacje dodatkowe

W cenę usługi 12500,00zł zostały wliczone opłaty za wpisy do systemu WINDA oraz koszt egzaminu.

W czasie szkolenia przewidziane są 2 przerwy kawowe po 15 min oraz 30 min przerwa obiadowa nie wliczone w czas trwania usługi.

Usługa jest realizowana w formie zajęć dydaktycznych, w godzinach zegarowych

Koszt dojazdu i zakwaterowania nie jest wliczony w cenę kursu.

Należy ze sobą zabrać:

- wygodną odzież
- obuwie ochronne S3

Obszar technologiczny: TECHNOLOGIE DLA ENERGETYKI

2.3 Wywarzanie energii ze źródeł odnawialnych i poprawa efektywności pozyskiwania energii z OZE

W wyjątkowych sytuacjach szkolenie może być prowadzone przez innych instruktorów niż wskazani, o stosownych kwalifikacjach i kompetencjach.

Zastrzegamy sobie możliwość zmian kolejności zajęć podanych w harmonogramie.

Adres

ul. Grabiszyńska 233i
53-234 Wrocław
woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Justyna Jakubowska

E-mail info@globalwind.consulting

Telefon (+48) 666 500 015