



TURBO RUTECKA
BEATA

★★★★★ 4,7 / 5

549 ocen

Kurs obsługi wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem / II WJO/

Numer usługi 2025/11/11/158563/3139283

📍 Konin / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 38 h

📅 09.02.2026 do 09.06.2026

1 400,00 PLN brutto

1 400,00 PLN netto

36,84 PLN brutto/h

36,84 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową szkolenia są osoby chcące zdobyć nowe lub poszerzyć posiadane już uprawnienia UDT. Osoby chcące uzyskać kompetencje uprawniające do obsługi wózków jezdniowych - / II WJO/ .
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	08-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	38
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do zdania egzaminu przed komisją Urzędu Dozoru Technicznego w zakresie obsługi operatora wózków jezdniowych - / II WJO/.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po zakończonym szkoleniu uczestnik posiada wiedzę ogólną o Dozorze Technicznym , wiedzę o budowie i zastosowaniu wózków jezdniowych, zasady BHP. Posiada wiedzę z zakresu dokumentacji. Nabył umiejętności kierowania wózkiem jezdniowym , samodzielnego naprawiania drobnych usterek i awarii. Przygotowanie uczestnika do egzaminu państwowego przed komisją wyznaczoną przez Urząd Dozoru Technicznego. Efektem uczenia się jest przygotowanie merytoryczne oraz praktyczne z wiedzy o procesach magazynowania i procesach logistycznych.	Egzamin wewnętrzny sprawdzający nabytą wiedzę oraz umiejętności. Egzamin państwowy przed komisją wyznaczoną przez Urząd Dozoru Technicznego.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

II Lp. Temat zajęć

1. Wiadomości o dozorze technicznym:

- działalność Urzędu Dozoru Technicznego;
- ustawa o dozorze technicznym;
- badania techniczne;
- eksploatacja urządzeń;
- rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu;
- wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu;

2. Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego:

- rodzaje urządzeń transportu bliskiego (urządzenia dźwignicowe, urządzenia transportu poziomego);
- udźwig i grupa natężenia pracy, wykresy, diagramy udźwigników;
- pojęcie stateczności urządzenia;

3. Typy stosowanych wózków jezdniowych:

- podział wózków;
- typy wózków;
- rodzaje;
- odmiany;
- podstawowe definicje;

4. Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych w tym specjalizowanych:

- zespoły i podzespoły wózków:
- budowa podwozi i ram,
- osie,
- budowa nadwozi,
- mechanizmy służące do manipulowania ładunkiem (podnoszenia, pochyłu masztu),
- układy przeniesienia napędu,
- układy kierownicze,

- układy hamulcowe,
- układy hydrauliczne,
- osprzęt dodatkowy;
- wyposażenie elektryczne:
- sterowanie,
- urządzenia wskaźnikowe,
- urządzenia sygnalizacyjne (urządzenia optyczne, urządzenia dźwiękowe),
- instalacje zasilające,
- stosowanie silnika,
- łączniki bezpieczeństwa,
- łączniki manipulacyjne,
- przekaźniki i styczniki,
- zabezpieczenia elektryczne —łączniki i wyłączniki bezpieczeństwa,
- ograniczniki obciążenia,
- baterie akumulatorów,
- stacyjki — rodzaje zastosowanie,
- urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych (mechaniczne, elektryczne, hydrauliczne)
- wyposażenie hydrauliczne(pompy siłowniki, silniki, zawory rozdzielcze, przewody)

5. Czynności operatora przed rozpoczęciem pracy i po zakończeniu pracy:

- obowiązki operatora przed pracą:
- kontrola układu kierowniczego,
- kontrola układu hamulcowego,
- kontrola układu napędowego,
- kontrola wskaźników,
- kontrola układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizm podnoszenia, maszt, prowadnice zewnętrzne i wewnętrzne płyta czołowa, zęby widet, łańcuchy, mechanizm pochylenia masztu, osprzęt dodatkowy),
- kontrola poziomu płynów eksploatacyjnych,
- kontrola stanu naładowania baterii akumulatorów,
- kontrola ogumienia,
- kontrola zamocowania kół,
- uzupełnienie paliwa,

- czynności związane z dokumentacją wózka,
- oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych,
- kontrola elementów bezpieczeństwa,
- po zakończeniu pracy:
- odstawienie wózka w wyznaczone miejsce parkowania,
- ustawienie osprzętu roboczego w pozycję „parkuj”,
- zabezpieczenie wózka przed samoczynnym przemieszczeniem,
- zabezpieczenie wózka przed nieuprawnionym użyciem,
- oczyszczanie wózka z zanieczyszczeń,
- oględziny wzrokowe stanu technicznego wózka,
- przygotowanie wózka do transportu,
- ładowanie akumulatora rozruchowego i baterii trakcyjnych
- wpisy do książki wózka

6. Czynności operatora w czasie pracy wózkami::

- prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z ładunkami o nietypowych gabarytach
- praca mechanizmem podnoszenia, pochylenia masztu, załadunek, wyładunek, transport, wykorzystanie osprzętu dodatkowego,
- jazda wózkiem w zależności od:
- wielkości, masy i rodzaju ładunku,
- stanu nawierzchni drogi,
- nachylenia,
- warunków pogodowych,
- praca w pomieszczeniach zamkniętych,
- składowanie materiałów,
- bezpieczne hamowanie i manewrowanie,
- praca wózkiem na podjazdach, rampach itp.
- transport towarów niebezpiecznych,
- obserwacja wskaźników,

7. Wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa:

- jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety),
- przemieszczanie jednostek ładunkowych,
- składowanie i układanie
- zagospodarowanie przestrzeni magazynowe,
- paletyzacja – wady i zalety,
- dobór wózka jezdniowego do określonych prac,
- udźwig nośność, siła uciągu,
- stabilność, stateczność,

- znaki bezpieczeństwa, ostrzegawcze, sygnały itd.

- sposoby określania masy ładunku;

8. Wiadomości z zakresu BHP:

- organizacja procesu pracy,

- instruktaż stanowiskowy,

- omówienie instrukcji stanowiskowych,

- współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy,

- współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego,

- podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy,

- zapobieganie ryzyku zawodowemu,

- BHP przy użytkowaniu wózków,

- ochrona zbiorowa i indywidualna,

- wymagane środki ochrony indywidualnej,

- zagrożenia wynikające z pracy wózkiem jezdniowym,

- ewakuacja operatora w przypadku awarii wózka jezdniowego specjalizowanego z operatorem podnoszonym wraz z ładunkiem,

- transport ładunków przez otwory technologiczne,

- transport ludzi w koszu,

- transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.),

- praca urządzeń w warunkach kolizyjnych,

- pożar — zasady postępowania,

- czynności zakazane podczas pracy wózkiem,

- BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG),

- budowa instalacji,

- zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem,

- służby BHP, rola i zadania,

- tworzenie i bezpiecznych i higienicznych warunków pracy,

- odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie,

- odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy,

- pierwsza pomoc przedmedyczna,

- omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas

eksploatacji wózków jezdniowych,

- obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku,

- sztuczne oddychanie i masaż serca,

9. Zajęcia praktyczne: 10 godz. zegarowych

- budowa wózków,

- mechanizmy oraz ich budowa i działanie,

- urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi,
- wyposażenie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych,
- czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie i po zakończeniu pracy
- wymiana butki gazowej,
- obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców, itp.
- zapoznanie się z dokumentacją techniczno-ruchową oraz zakładową instrukcją BHP,
- oględziny wózka i wzorowa ocena jego stanu technicznego,
- sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka oraz hamulców,
- zapoznanie się z miejscem wykonywania pracy, otoczeniem wokół stanowiska pracy (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże, itp.),
- analiza warunków pogodowych,
- sterowanie ruchami roboczymi,
- praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia),
- wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami / dźwigniami,
- łączenie kilku ruchów roboczych,
- transport i składowanie ładunków,
- ćwiczenia w ocenie odległości,
- ćwiczenia w zakresie dokładności wykonywanych prac,
- ćwiczenia w dobieraniu odpowiedniej prędkości,
- współpraca z pomocnikami;

Łączna ilość godzin (teoria i praktyka): 38

Wykłady teoretyczne odbywają się na sali wykładowej, na której jednocześnie przebywać może 20 uczestników szkolenia.

Zajęcia praktyczne odbywają się na placu manewrowym. Na jedno stanowisko przypada 1 osoba odbywająca szkolenie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	36,84 PLN
Koszt osobogodziny netto	36,84 PLN
W tym koszt walidacji brutto	306,81 PLN
W tym koszt walidacji netto	306,81 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Beata Rutecka

Posiada odpowiednie kwalifikacje do prowadzenia tego typu szkoleń.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka , aplikacja do nauki

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat

-wypełnienie pełnomocnictwa w siedzibie Ośrodka do dnia 08.02.2026

Informacje dodatkowe

Zajęcia praktyczne ustalane są indywidualnie z osobą odbywającą szkolenie w terminie od 09.02.2026 - 09.06.2026

Szczegółowe informacje dostępne są u Dostawcy Usług

Szkolenie obejmuje łącznie 38 godz. zegarowych w tym 28 godz zajęć teoretycznych oraz 10 godz. zajęć praktycznych

Koszt szkolenia wraz z egzaminem 1 400 ,00

Ośrodek Szkolenia informuje że data egzaminu podana w harmonogramie może ulec zmianie.

„W przypadku, gdy usługa będzie dofinansowana w wysokości min 70%, zostanie zwolniona z podatku VAT na podstawie DZ.U. z 2013.0.955 t.j. - Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień, zwolnienie z VAT zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14”\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \

Adres

ul. Poznańska 47

62-510 Konin

woj. wielkopolskie

Adres zajęć teoretycznych oraz praktycznych : 62-510 Konin, ul. Poznańska 47 (sale wykładowe, plac manewrowy)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Beata Rutecka

E-mail rutecka1212@gmail.com

Telefon (+48) 500 076 890