



Spawanie metodą MIG 131 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi. Certyfikat TUV.

Numer usługi 2025/11/07/12074/3134166

4 200,00 PLN brutto
4 200,00 PLN netto
40,78 PLN brutto/h
40,78 PLN netto/h

UNIJNY OŚRODEK
SZKOLENIA
KIEROWCÓW
SPÓŁKA Z
OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

154 oceny

📍 Jastrzębie-Zdrój / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 103 h

📅 31.01.2026 do 29.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	- osoby, które ukończyły 18 lat, - osoby, które pracują lub planują pracę w branży przemysłowej w dziedzinie spawalnictwa,
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	1
Data zakończenia rekrutacji	30-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	103
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uprawnienie spawacza metodą MIG (131) potwierdza posiadanie kwalifikacji niezbędnych do podjęcia pracy, jako spawacz. Na potwierdzenie zdobytych kwalifikacji uczestnik otrzymuje certyfikat TÜV Thüringen. Osoba biorąca udział w

szkoleniu nie tylko zdobędzie niezbędną wiedzę teoretyczną, ale także odbędzie zajęcia praktyczne, dzięki którym uzyska cenne doświadczenie procentujące w przyszłej pracy

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawy spawania łukowego oraz zasady działania urządzeń spawalniczych. Potrafi przygotować złącza do spawania oraz wykonać spoiny pachwinowe metodą MIG 131.	Uczestnik: - charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotować elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi, - wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania - ocenia wizualnie wykonane złącza spawane. - prawidłowo ocenia zagrożenia, - planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy, - wykonuje prace w zorganizowanych warunkach pod okiem innych osób oraz określa zasady współpracy, - charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą MIG 131 oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki, - dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MIG,	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik definiuje metody recyklingu i zarządzania odpadami spawalniczymi, a także wykonuje optymalizowanie parametrami spawania w kontekście efektywności energetycznej.	- dobiera odpowiednie parametry spawania, minimalizując zużycie energii i materiałów - identyfikuje właściwe metody recyklingu oraz bezpiecznego składowania i utylizowania odpadów,- - dobiera odpowiednie parametry spawania, minimalizując zużycie energii i materiałów - rozróżnia właściwe metody recyklingu oraz bezpiecznego składowania i utylizowania odpadów,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przestrzega normy i przepisy BHP.	- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania metodą MIG 131, - określa procedury awaryjne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozwija kompetencje społeczne.	- umiejętnie pracuje w grupie, - umiejętnie rozwiązuje konflikty, - dokonuje prawidłowej oceny siebie i innych.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Czas trwania szkolenia: teoria - 20 godzin, praktyka - 80 godzin, egzamin - 3 godziny

Zajęcia teoretyczne: 20h

1. Bezpieczeństwo i higiena pracy
2. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
3. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
4. Urządzenia spawalnicze
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Metody przygotowania złączy do spawania
7. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG 131
8. Charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry
9. Recykling i zarządzanie odpadami spawalniczymi - zielone kompetencje

Zajęcia praktyczne: 80h

1. Przygotowanie materiału do spawania - 20h
2. Spawanie - 40h
3. Kontrola jakości - 20h

Egzamin: 3h

Grupowa karta usługi. Harmonogram uwzględnia godziny dydaktyczne wraz z egzaminem. Przerwy nie wliczają się w czas usługi. Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikiem maksymalnie 6 dni przed rozpoczęciem szkolenia. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy Usług.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w ośrodku szkoleniowym grupowo dla uczestników na sali wykładowej. Zajęcia praktyczne uczestnik odbywa indywidualnie pod nadzorem instruktora.

Harmonogram ma charakter poglądowy.

Godzinowy plan zajęć (część teoretyczna):

- 1. 7:10-7:55
- 2. 8:00-8:45
- 3. 8:50-9:35
- 4. 9:40-10:25
- 5. 10:30-11:15
- 6. 11:20-12:05

Godzinowy plan zajęć (część praktyczna):

- 1. 8:00-8:45
- 2. 8:50-9:35
- 3. 9:40-10:25
- 4. 10:30-11:15
- 5. 11:20-12:05
- 6. 12:10-12:55
- 7. 13:00-13:45
- 8. 13:50-14:35
- 9. 14:40-15:25
- 10. 15:30-16:15
- 11. 16:20-17:05

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Zajęcia teoretyczne	Rafał Zmełty	31-01-2026	08:00	12:05	04:05
2 z 5 Zajęcia teoretyczne	Rafał Zmełty	21-03-2026	08:00	12:05	04:05
3 z 5 Zajęcia teoretyczne	Rafał Zmełty	22-03-2026	08:00	12:05	04:05
4 z 5 Zajęcia teoretyczne	Rafał Zmełty	28-03-2026	08:00	12:05	04:05
5 z 5 Przykładowy termin egzaminu	-	29-05-2026	08:00	10:25	02:25

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	40,78 PLN
Koszt osobogodziny netto	40,78 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

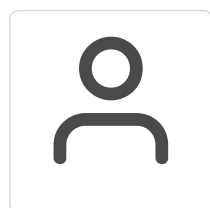
Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Rafał Zmełty

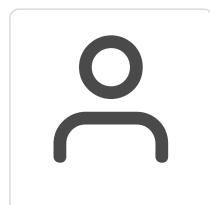
Prowadzący jest instruktorem i wykładowcą z zakresu szkoleń zawodowych, posiadającym ponad 15-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć teoretycznych i praktycznych - aktywnie działa w tym obszarze od 2009 roku. Od 2004 roku legitymuje się uprawnieniami pedagogicznymi dla instruktorów praktycznej nauki zawodu, co potwierdza jego przygotowanie do pracy dydaktycznej zarówno w edukacji formalnej, jak i kursach zawodowych. W pracy łączy wiedzę merytoryczną z praktycznym podejściem, dostosowując metody nauczania do potrzeb uczestników.



2 z 3

Wojciech Radosz

Prowadzący jest instruktorem części praktycznej i teoretycznej, aktywnie działającym w obszarze szkoleń zawodowych od 2024 roku. Specjalizuje się w przekazywaniu wiedzy z zakresu spawalnictwa, łącząc przygotowanie teoretyczne z praktyką warsztatową. W 2025 roku uzyskał uprawnienia pedagogiczne dla instruktorów praktycznej nauki zawodu, co potwierdza jego kompetencje dydaktyczne. Posiada również certyfikaty spawalnicze w metodach 131 MIG, 111 MMA oraz 141 TIG, dzięki czemu może skutecznie szkolić uczestników zgodnie z aktualnymi standardami.



3 z 3

Szymon Karwot

Prowadzący jest wykładowcą z zakresu szkoleń zawodowych, posiadającym wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć teoretycznych dla osób dorosłych - aktywnie działa w tym obszarze od 2011 roku. W 2009 roku uzyskał uprawnienia wykładowcy pozaszkolnego kształcenia

ustawicznego, co potwierdza jego przygotowanie metodyczne do realizacji szkoleń poza systemem oświaty. Prowadzi zajęcia z zakresu przygotowania zawodowego, przekazując uczestnikom wiedzę zgodną z wymaganiami rynku pracy oraz obowiązującymi standardami branżowymi. Kładzie duży nacisk na przystępność przekazu, aktualności treści oraz dostosowanie form nauczania do potrzeb uczestników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W cenę kursu wliczone jest:

- zajęcia teoretyczne oraz praktyczne prowadzone przez doświadczoną kadrę szkoleniową,
- materiały spawalnicze wykorzystywane do spawania wybraną metodą (gazy osłonowe, blachy, rury),

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- mieszka lub pracuje na terenie woj. śląskiego

Informacje dodatkowe

Usługa szkoleniowa jest zwolniona z podatku VAT na podstawie art. 43, ust. 1, pkt. 29, lit b) ustawa z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towaru i usług.

Szkolenie kończy się egzaminem przed komisją powołaną przez TÜV Thüringen.

Walidacja ustalana jest indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędzie się w okresie od 04.05.2026 do 29.05.2026. Termin walidacji dostępny będzie u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy Usług.

Po zdanym egzaminie wydawany jest certyfikat, uprawniający do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG 131.

Adres

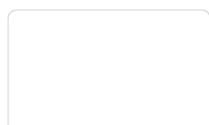
ul. Władysława Jagiełły 1
44-335 Jastrzębie-Zdrój
woj. śląskie

44-335 Jastrzębie-Zdrój, ul. Władysława Jagiełły 1 - zajęcia teoretyczne
44-335 Jastrzębie-Zdrój ul. Przemysłowa 1- zajęcia praktyczne.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Mariusz Krzempek



E-mail oskrzempek@wp.pl

Telefon (+48) 512 246 203