



Specjalista ds. aplikacji folii kolorowej (wrap) z elementami zrównoważonego rozwoju

Numer usługi 2025/10/30/172967/3117938

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
277,78 PLN brutto/h
277,78 PLN netto/h

IMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5
35 ocen

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 18 h

📅 31.01.2026 do 01.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Grupa docelowa usługi	• Początkujący • Hobbyści • Profesjonaliści z branży folii PPF i auto detailingu
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	30-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	18
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnej, standardowej i zaawansowanej aplikacji folii kolorowych (cast/polymeric) na elementach 2D/3D, z użyciem cyfrowych narzędzi kontroli jakości (AI/computer vision), IoT do pomiaru zużycia energii/wody, oraz pracy na cyfrowych checklistach i raportach, zgodnie z zasadami BHP, GOZ i efektywności energetycznej. Uczestnicy konfiguruja, uruchamiają i weryfikują te rozwiązania na stanowisku pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady BHP pracy przy aplikacji folii zmieniającej kolor i rozróżnia wymagania stanowiska (strefy, wentylacja, oświetlenie, kontrola temperatury pracy opalarki / IR). Wyjaśnia proces przygotowania podłoża pod folię kolorową oraz sposoby minimalizacji zużycia zasobów.	– wymienia środki ochrony indywidualnej (OOP) i wymagania wentylacyjne, – opisuje podział stanowiska na strefy „czysta/brudna” i zasady utrzymania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, – wskazuje parametry oświetlenia inspekcyjnego (CRI/temperatura barwowa) i znaczenie kontroli temperatury podczas dogrzewania folii. – opisuje kolejność: mycie wstępne, mycie kontaktowe, dekontaminacja chemiczna i mechaniczna, odtłuszczanie krawędzi, – rozróżnia środki i techniki bezpieczne dla lakieru i tworzyw, – podaje sposoby ograniczania zużycia wody, chemii i energii na etapie przygotowania.	Wywiad ustrukturyzowany
		Test teoretyczny
		Wywiad ustrukturyzowany
		Test teoretyczny
Charakteryzuje narzędzia cyfrowe w procesie wrapu: inspekcję AI/computer vision, dokumentację „PRZED/PO”, IoT do monitoringu zużycia energii i wody oraz raportowania śladu środowiskowego.	– rozróżnia, jakie defekty karoserii może wykryć AI i jak to wpływa na wycenę i zakres zlecenia, – wyjaśnia sposób pomiaru kWh i l (inteligentne gniazda / przepływomierze) i ich przełożenie na koszty/ofertę, – wskazuje, jak raport cyfrowy i dashboard wspiera decyzje środowiskowe zgodne z GOZ.	Wywiad ustrukturyzowany
Wyjaśnia zasady GOZ i zarządzania środowiskowego w wrapie (segregacja i ewidencja odpadów folii, linerów, opakowań) Organizuje stanowisko do oklejania folią kolorową i przygotowuje pojazd zgodnie z zasadami BHP oraz efektywnego wykorzystania zasobów.	– opisuje sposób ewidencji odpadów i prowadzenia rejestru, – wskazuje obowiązki dot. składowania i utylizacji odciętych fragmentów folii i linerów, – wymienia wskaźniki środowiskowe: kWh zużytej energii, litry wody, ilość odpadów materiałowych. – dobiera właściwe OOP, ustawia strefy pracy i oświetlenie, – zabezpiecza elementy pojazdu przed uszkodzeniem i zabrudzeniem, – wdraża plan ograniczania zużycia mediów (woda/energia) podczas przygotowania.	Wywiad ustrukturyzowany
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje pełne przygotowanie powierzchni do oklejania (mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie) z kontrolą jakości i minimalnym zużyciem wody/chemii.	– stosuje właściwą sekwencję czynności, – dobiera środki chemiczne i akcesoria do typu powierzchni, – dokumentuje ograniczenie zużycia zasobów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Planuje i dokumentuje proces oklejania folią kolorową na konkretnym pojeździe, w tym zakres prac, ryzyka oraz ofertę dla klienta.	– analizuje elementy 2D/3D, identyfikuje newralgiczne krawędzie/przetłoczenia, – wykorzystuje inspekcję zdjęciową + AI do wykazania defektów wyjściowych i tworzy raport „PRZED”, – przygotowuje ofertę z opisaniem zakresem, czasem, ceną i wpływem środowiskowym (np. wykorzystanie odpadu, szacowany pobór energii).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Aplikuje folię zmieniającą kolor na powierzchni 2D i 3D oraz kontroluje jakość wykończenia.	– prawidłowo pozycjonuje folię, pracuje z naciągami i odciążeniami bez nadmiernego rozciągania, – wykonuje dogrzanie i utrwalenie kleju (opalarka / IR) przy kontrolowanej temperaturze, – uzyskuje czyste krawędzie, brak marszczeń, brak srebrzenia i liftingu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Monitoruje zużycie energii i wody podczas pracy przy oklejaniu oraz optymalizuje proces pod kątem efektywności energetycznej i materiałowej.	– podłącza i odczytuje inteligentne gniazda/liczniki kWh i przepływomierze, – wykonuje zrzut danych do dashboardu / arkusza kontrolnego, – porównuje dwa warianty pracy (np. różne techniki dogrzewania) i wybiera wariant o mniejszym śladzie środowiskowym.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Finalizuje zlecenie wrapu: przygotowuje dokumentację „PO”, weryfikuje jakość i komunikuje zalecenia dla klienta. Współdziała z zespołem przy oklejaniu pojazdu, organizuje przepływ pracy bezpiecznie i z poszanowaniem środowiska.	– tworzy dokumentację zdjęciową „PO”, opisuje sposób obróbki krawędzi i newralgicznych elementów, – wskazuje miejsca wymagające kontroli po 24–48h (lifting, naprężenia), – przekazuje klientowi instrukcję użytkowania/eksploatacji i pielęgnacji folii, w tym aspekty środowiskowe – uzgadnia role i kolejność prac na stanowisku (kto przygotowuje, kto klei, kto dogrzewa), – komunikuje ryzyka BHP (narzędzia tnące, źródła ciepła) i środowiskowe (marnotrawstwo folii, niekontrolowane użycie chemii), – dba o porządek i segregację odpadów w trakcie procesu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad ustrukturyzowany Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uzasadnia przed klientem wybór rozwiązań o mniejszym śladzie środowiskowym, posługując się danymi z AI/IoT.	odnosi się do wartości (kWh/l/odpady); przedstawia warianty; argumentuje wybór.	Wywiad swobodny
Ocenia zgodność pracy z zasadami GÓZ i SDS i zgłasza działania korygujące.	– poprawnie opisuje wpis w rejestrze odpadów (folie, linery, opakowania), – identyfikuje niezgodności	Wywiad swobodny Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Harmonogram realizowany w godzinach zegarowych; przerwy są poza czasem usługi. Realizowana usługa zawiera 6 h teorii, 9,5 h praktyki oraz 2,5 h walidacji.

MODUŁ 1 (Teoria). Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.

– Zakres i standardy oklejania folią kolorową (full wrap); bezpieczeństwo pracy z folią PVC/PU.

– Organizacja stanowiska: strefy „czysta/brudna”, wentylacja, ergonomia, oświetlenie o wysokim CRI do inspekcji powierzchni przed oklejaniem.

– Wymogi BHP przy pracy z opalarką / lampą IR i ostrymi narzędziami.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna oświetlenia i dogrzewania, ergonomiczne stanowisko, kontrola środowiskowa.

MODUŁ 2 (Teoria). Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej (podejście „green”). Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.

– Przygotowanie roztworów slip/tack, praca na kartach SDS i etykietowanie chemii.

– Narzędzia wielorazowe (rakle, filce, noże segmentowe, magnesy pozycjonujące); serwis i magazynowanie narzędzi w celu ograniczenia odpadów.

– Minimalizacja odpadów folii: planowanie cięć, praca z szablonami ciętymi na ploterze, optymalne rozkroje elementów.

Technologie / PRT/RSI: gospodarka odpadami, planowanie rozkroju materiałów polimerowych, GOZ.

MODUŁ 3 (Teoria). Mycie i dekontaminacja powierzchni lakieru pod folię kolorową. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.

– Mycie wstępne i mycie kontaktowe z ograniczonym zużyciem wody/chemii.

– Dekontaminacja chemiczna/mechaniczna (klej, smoła, lotna rdza) bezpieczna dla lakieru i tworzyw.

– Odtłuszczanie i odpylenie pod aplikację folii (full body prep).

Technologie / PRT/RSI: optymalizacja zużycia środków chemicznych i wody jako element zielonej gospodarki.

MODUŁ 4 (Teoria). Planowanie oklejania folią kolorową i praca z klientem (cyfrowa inspekcja AI). Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany.

– Ocena karoserii: przetłoczenia, ranty, przerysowania, odpryski – decyzja „maskować / naprawić / odrzucić zlecenie na dany element”.

– Cyfrowa inspekcja stanu pojazdu: wykonywanie zdjęć, użycie narzędzia AI / computer vision do automatycznego wykrywania i klasyfikacji defektów powierzchni, tworzenie raportu „PRZED”.

– Przygotowanie oferty i zakresu prac dla klienta na bazie danych z inspekcji (zakres elementów, czas pracy, ryzyka, dopłaty za elementy 3D).

Technologie / PRT/RSI: AI/computer vision (Przemysł 4.0), cyfrowa dokumentacja pojazdu, standaryzacja oferty.

MODUŁ 5 (praktyka). Przygotowanie pojazdu do oklejania (praktyka). Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.

– Demontaż elementów (listwy, klamki, emblematy), maskowanie elementów wrażliwych.

– Czyszczenie krawędzi i wnęk, odtłuszczanie newralgicznych miejsc.

– Kontrola jakości przygotowania (checklista cyfrowa po prepie).

MODUŁ 6 (praktyka). Techniki aplikacji folii – powierzchnie 2D i 3D. Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.

– Pozycjonowanie folii, klejenie „na mokro / na sucho”, praca na dużych płaskich powierzchniach (maski, dachy, drzwi).

– Praca na przetłoczeniach, narożnikach i zderzakach (3D stretch, kontrola naprężeń, „memory reset” folii).

– Dogrzewanie i utrwalanie kleju (opalarka / IR) z naciskiem na efektywność energetyczną, a nie „przepalanie” materiału.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna procesu dogrzewania (IR vs opalarka), kontrola parametrów cieplnych.

MODUŁ 7 (praktyka). Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT). Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.

- Segregacja i ewidencja odpadów: folie, odcięte fragmenty, linery, backing; zasady przechowywania i utylizacji zgodnie z SDS.
- Monitoring zużycia energii i wody przy przygotowaniu i aplikacji: zastosowanie inteligentnych gniazd/liczników (kWh) i przepływomierzy (l/min).
- Zrzut danych do dashboardu / arkusza, porównanie dwóch wariantów pracy (np. „agresywne grzanie” vs „kontrolowane IR”) i wybór ścieżki o mniejszym śladzie środowiskowym.

Technologie / PRT/RSI: IoT w stanowisku oklejania, efektywność energetyczna, gospodarka o obiegu zamkniętym.

MODUŁ 8 (praktyka). Samodzielna aplikacja folii i kontrola jakości. Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.

- Zadanie praktyczne: wykonanie oklejania wybranych elementów przez uczestnika end-to-end

(od przygotowania do wykończenia krawędzi).

- Dokumentacja „PO”: zdjęcia / nagrania, opis sposobu cięcia, zawinięcia i dogrzenia krawędzi.

- Samoocena jakości + omówienie nieprawidłowości (lifting, marszczenia, srebrzenie).

Technologie / PRT/RSI: cyfrowa dokumentacja jakości, raporty foto/wideo przypięte do arkusza kontroli jakości.

MODUŁ 9 (Walidacja). Egzamin – walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów (walidacja) prowadzona przez Fundacja My Personality Skills. Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych, Wywiad ustrukturyzowany, Wywiad swobodny, test.

- Zadanie praktyczne oceniane poprzez obserwację w warunkach rzeczywistych (organizacja stanowiska, mycie/dekontaminacja, aplikacja PPF, praca z AI/IoT, wypełnianie rejestrów). – Część teoretyczna: pytania ustne dotyczące BHP, GOZ, SDS, procesów aplikacji (wywiad ustrukturyzowany/swobodny). Podsumowanie i informacja zwrotna, wręczenie certyfikatów osobom spełniającym kryteria.

Technologie i narzędzia (mapowanie PRT/RSI)

- **Pomiary i kontrola jakości:** miernik grubości lakieru, podstawy pomiaru połysku; dokumentacja foto/wideo + **cyfrowe check-listy** procesu.
- **[PRT: 4.2.9 skanowanie i wirtualizacja; 4.7 technologie Przemysłu 4.0 | RSI: cyfryzacja procesów]**
- **AI / Computer Vision:** cyfrowa inspekcja jakości (detekcja i klasyfikacja defektów, **raporty jakości**).
- **[PRT: ICT/AI (Przemysł 4.0) | RSI: cyfrowa gospodarka]**
- **Oświetlenie inspekcyjne:** dobór **CRI/temperatury barwowej** i konfiguracji stanowiska; **efektywność energetyczna** pracy na świetle/IR.
- **[PRT: 2.8.4 inteligentne i energooszczędne oświetlenie | RSI: zielona gospodarka]**
- **Materiały i powłoki:** charakterystyka PPF/powłok/linerów, kompatybilność z podłożami i technikami wygrzewania.
- **[PRT: 5.2 Tworzywa polimerowe | RSI: innowacje materiałowe]**
- **Zarządzanie środowiskowe i GOZ:** segregacja i recykling odpadów (folie/linery/opakowania), ograniczanie zużycia wody/energii, **ewidencja** w rejestrach.
- **[PRT: 3.3 gospodarowanie odpadami; 3.6 systemy zarządzania środowiskiem | RSI: zielona gospodarka]**

Zielone kompetencje

Uczestnik stosuje ekologiczne środki i narzędzia wielorazowe; planuje pracę ograniczając zużycie wody/energii; segreguje i ewidencjonuje odpady zgodnie z GOZ; wykorzystuje dane z AI/IoT do oceny wariantów procesu i uzasadnia wybór rozwiązań o mniejszym śladzie; promuje postawy proekologiczne w komunikacji z klientem.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.	Mariusz Klósek	31-01-2026	08:00	09:00	01:00
2 z 9 Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.	Mariusz Klósek	31-01-2026	09:00	10:00	01:00
3 z 9 Mycie i dekontaminacja powierzchni lakieru pod folię kolorową. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany, Test teoretyczny.	Mariusz Klósek	31-01-2026	10:15	12:15	02:00
4 z 9 Planowanie oklejenia folią kolorową i praca z klientem. Metoda walidacji - wywiad ustrukturyzowany.	Mariusz Klósek	31-01-2026	13:00	15:00	02:00
5 z 9 Zajęcia praktyczne Przygotowanie pojazdu do oklejania. Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.	Mariusz Klósek	31-01-2026	15:15	18:15	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 9 Techniki aplikacji folii kolorowej powierzchni 2D i 3D. Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.	Mariusz Klósek	01-02-2026	08:00	10:30	02:30
7 z 9 Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT). Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.	Mariusz Klósek	01-02-2026	10:45	11:45	01:00
8 z 9 Samodzielna aplikacja folii kolorowej i kontrola jakości. Metoda walidacji - obserwacja w warunkach rzeczywistych.	Mariusz Klósek	01-02-2026	12:00	15:00	03:00
9 z 9 Egzamin walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów. Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych, Wywiad ustrukturyzowany, Wywiad swobodny, test.	-	01-02-2026	15:15	17:45	02:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	277,78 PLN
Koszt osobogodziny netto	277,78 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mariusz Kłósek

Wykwalifikowany właściciel studia detailingowego z wieloletnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy korekty lakieru (DA/rotacja), aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości, wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości. Specjalista w oklejaniu pojazdów i aplikacji folii ochronnych PPF oraz folii kolorowych/wrap. Prowadzi szkolenia praktyczne „hands-on” z pełnego procesu PPF: od przygotowania podłoża i doboru materiałów, przez pracę ze szablonami ciętymi na ploterze, aż po kontrolę jakości. W codziennej pracy kładzie nacisk na powtarzalność efektu, ergonomię stanowiska i bezpieczeństwo. Szkoląc zespoły, wdraża dobre praktyki „green skills”: planowanie cięć pod minimalizację zużycia folii, prawidłową segregację i utylizację, a także techniki ograniczające użycie chemii i energii.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymają komplet profesjonalnych materiałów edukacyjnych, które obejmują zarówno materiały teoretyczne, jak i praktyczne.

Informacje dodatkowe

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

Podstawa: art. 43 ust.1 pkt 29 lit.c ustawy o VAT oraz §3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.12.2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2015, poz. 736)

Adres

ul. Jesienna 219
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail kamildobrowolski01@gmail.com

Telefon (+48) 692 178 399