



robocom.pl ROBERT
MARUSZAK

Brak ocen dla tego dostawcy

Kurs spawacz metodą TIG (141)

Numer usługi 2025/10/30/199414/3117896

- 📍 Leżajsk / stacjonarna
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 🕒 50 h
- 📅 19.01.2026 do 02.02.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

104,00 PLN brutto/h

104,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie dedykowane jest osobom dorosłym, które ukończyły 18 rok życia i chcą zdobyć lub poszerzyć swoje umiejętności oraz uprawnienia w zakresie spawania metodą TIG.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest przygotowanie uczestników do bezpiecznego i samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG. Uczestnik nabywa wiedzę teoretyczną z zakresu budowy urządzeń spawalniczych oraz obowiązujących przepisów BHP. Zdobywa również umiejętność w zakresie przygotowania materiałów oraz wykonywania spoin zgodnie z wymaganiami technologicznymi i obowiązującymi normami jakości.

Po ukończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do egzaminu sprawdzającego zdobyte kwalifikacje.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kursant omawia zasady działania i zastosowania metody spawania TIG	Kursant wskazuje różnice między metodą TIG a innymi metodami spawania	Test teoretyczny
Rozpoznaje i dobiera odpowiednie parametry spawania dla różnych materiałów	Dobiera poprawne parametry do spawania stali nierdzewnej i aluminium	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Prawidłowo przygotowuje urządzenia i stanowisko do spawania TIG	Samodzielnie konfiguruje źródło prądu, dobiera elektrodę oraz ustawia przepływ gazu ochronnego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje spoiny metodą TIG zgodnie z wymaganiami technologicznymi	Spoina wykonana przez uczestnika spełnia kryteria jakościowe (brak pęknięć, porów, odpowiednia estetyka)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady BHP podczas spawania	Kursant przestrzega procedur bezpieczeństwa, używa środków ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Analizuje wady spawalnicze i wskazuje ich przyczyny	Rozpoznaje typowe niezgodności spawalnicze na ilustracjach i wyjaśnia, jak ich uniknąć	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Czyta podstawowe rysunki techniczne związane ze spawaniem	Identyfikuje oznaczenia spoin i elementów na rysunku technicznym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje podstawowe operacje cięcia materiałów	Prawidłowo wykonuje cięcie materiałów palnikiem acetylenowo-tlenowym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Posługuje się przyrządami kontrolno-pomiarowymi	Używa suwmiarki do pomiaru grubości oraz spoinomierza w razie potrzeby	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Określa zasady i dokumentację WPS/WPQR	Pracuje z dokumentacją technologiczną dostępną na kursie	Test teoretyczny
Przygotowuje powierzchnie do spawania z uwzględnieniem ukosowania i znakowania	Wykonuje ukosowanie krawędzi, ustala położenie blach i zaznacza miejsca cięcia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Określa podstawowe normy jakości i metody badań złączy (NDT/DT)	Omawia i identyfikuje metody badań niszczących i nieniszczących oraz ich znaczenie	Test teoretyczny
Określa zasady pracy w nietypowych warunkach	Wymienia zagrożenia i zasady BHP podczas pracy na wysokości, w zbiornikach itp.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Usługa jest realizowana w godzinach dydaktycznych tj. 1 godzina dydaktyczna = 45 minut.

W harmonogramie szkolenia : dla zajęć od godz. 15:00 do 19:00 realizowane są 5 lekcje po 45 minut z 15-minutowymi przerwami trwającymi łącznie 4 godziny zegarowe.

Przerwy nie są wliczone w czas trwania szkolenia.

Łączny czas trwania kursu 50 h:

10 godzin zajęć teoretycznych, 38 godzin zajęć praktycznych, 2 h egzamin

I. Część teoretyczna – 10 godzin

Zakres tematyczny:

1. Wprowadzenie do procesu spawania TIG (2 godziny)

- Zasady działania metody TIG
- Zalety i ograniczenia metody
- Zastosowania w przemyśle
- Dokumentacja WPS i WPQR – podstawy czytania i stosowania
- Normy jakościowe i badania złączy NDT/DT
- Mechanizacja procesu TIG – urządzenia i zastosowania

2. Sprzęt i wyposażenie do spawania TIG (2 godziny)

- Budowa i działanie urządzeń spawalniczych TIG
- Rodzaje elektrod wolframowych
- Gazy osłonowe – właściwości i zastosowanie

3. Materiały i przygotowanie do spawania (2 godziny)

- Rodzaje spawanych materiałów (stal nierdzewna, aluminium itd.)
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni

4. Technologia spawania TIG (3 godziny)

- Parametry spawania (natężenie prądu, rodzaj prądu, napięcie, szybkość przesuwu)
- Pozycje spawania
- Wady i niezgodności spawalnicze – przyczyny i zapobieganie

5. Bezpieczeństwo pracy i BHP (1 godziny)

- Zasady bezpiecznego użytkowania urządzeń
- Ochrona osobista (odzież, okulary, wentylacja)
- Postępowanie w razie wypadków
- Praca w nietypowych warunkach

II. Część praktyczna – 38 godzin

Zakres ćwiczeń praktycznych:

1. Przygotowanie stanowiska i materiałów (4 godziny)

- Montaż i regulacja sprzętu
- Przygotowanie materiałów do spawania
- Praca z dokumentacją spawalniczą (WPS, WPQR)
- Obsługa urządzeń wentylacyjnych

2. Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach (10 godzin)

- Spoiny pachwinowe, czołowe, doczołowe
- Różne pozycje spawania
- Cięcie materiałów (palnik, plazma)
- Pomiar i kontrola jakości spoin – suwmiarka, spoinomierz

3. Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej (8 godzin)

- Dobór parametrów
- Techniki prowadzenia łuku

4. Spawanie aluminium i jego stopów (8 godzin)

- Specyfika spawania metali nieżelaznych
- Dobór gazu i elektrody

5. Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone (8 godzin)

- Realizacja zadań zgodnych z rysunkiem technicznym
- Samodzielna praca pod nadzorem instruktora

III. Egzamin(walidacja) – 2 godziny

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 11 1. Wprowadzenie do procesu spawania TIG (2h) 2. Sprzęt i wyposażenie do spawania TIG (2h) 3. Materiały i przygotowanie do spawania (1h)	Stanisław Zygmunt	19-01-2026	15:00	19:00	04:00
2 z 11 3. Materiały i przygotowanie do spawania (1h) 4. Technologia spawania TIG (3h) 5. Bezpieczeństwo pracy i BHP (1h)	Stanisław Zygmunt	20-01-2026	15:00	19:00	04:00
3 z 11 6. Przygotowanie stanowiska i materiałów (4h) 7. Ćwiczenia podstawowe (1h)	Stanisław Zygmunt	21-01-2026	15:00	19:00	04:00
4 z 11 7. Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach (5h)	Stanisław Zygmunt	22-01-2026	15:00	19:00	04:00
5 z 11 7. Ćwiczenia podstawowe – spoiny na blachach i rurach (4h) 8. Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej (1h)	Stanisław Zygmunt	23-01-2026	15:00	19:00	04:00
6 z 11 8. Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej (5h)	Stanisław Zygmunt	26-01-2026	15:00	19:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 11 8. Spawanie stali niskowęglowej i nierdzewnej (2h) 9. Spawanie aluminium i jego stopów (3h)	Stanisław Zygmunt	27-01-2026	15:00	19:00	04:00
8 z 11 9. Spawanie aluminium i jego stopów (5h)	Stanisław Zygmunt	28-01-2026	15:00	19:00	04:00
9 z 11 10. Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone (5h)	Stanisław Zygmunt	29-01-2026	15:00	19:00	04:00
10 z 11 10. Symulacja zadań produkcyjnych – elementy złożone (3h)	Stanisław Zygmunt	30-01-2026	15:00	17:30	02:30
11 z 11 Egzamin (2h)	-	02-02-2026	10:00	11:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	104,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	104,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

400,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Stanisław Zygmunt

Studia podyplomowe Uniwersytet Rzeszowski na kierunku Pedagogika Nauczania Zawodu
Studia podyplomowe Uniwersytet Rzeszowski na kierunku Zintegrowane Kształcenie Kadr dla Przemysłu Lotniczego

1999-2025

Nauczyciel przedmiotów technicznych w ZST Leżajsk

Certyfikat Badań Wizualnych (VT) 2 stopnia

Certyfikat Badań Nieniszczących w Metodzie VT, 2 stopnia

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza Prowadzenie szkoleń z zakresu spawalnictwa

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały dydaktyczne zostaną przygotowane przez prowadzącego i rozdane uczestnikom.

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

- materiały spawalnicze
- próbki spawalnicze
- gazy
- tablice dydaktyczne i normy
- przyrządy pomiarowe: suwmiarka

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie co najmniej podstawowe

Informacje dodatkowe

Usługa jest realizowana w godzinach dydaktycznych tj. 1 godzina dydaktyczna = 45 minut.

Dostawca usługi dopuszcza nieobecność na zajęciach na poziomie 15 %.

Cena szkolenia zawiera koszt walidacji/egzaminu.

Adres

ul. Adama Mickiewicza 67

37-300 Leżajsk

woj. podkarpackie

Pracownia spawalnictwa w Zespole Szkół Technicznych w Leżajsku im. Tadeusza Kościuszki

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Robert Maruszak

E-mail kontakt@irobocom.pl

Telefon (+48) 513 255 904