



CERTO SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5

13 ocen

Konserwator suwnic, wciągników i wciągarek, konserwator UDT

Numer usługi 2025/10/29/173217/3115111

📍 Warszawa / stacjonarna

👤 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 24 h

📅 02.02.2026 do 17.02.2026

3 195,00 PLN brutto

3 195,00 PLN netto

133,13 PLN brutto/h

133,13 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Mechanika i mechatronika
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową usługi stanowią osoby chcące nabyć wiedzę z zakresu konserwacji urządzeń eksploatacyjnych, z uprawnieniami UDT.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	08-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	24
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Konserwator wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia, konserwator UDT. - Kurs przygotowuje do egzaminu i samodzielnej pracy na stanowisku konserwatora maszyn i urządzeń UDT.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza z zakresu konserwacji maszyn i urządzeń UDT	Test teoretyczny	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.17. - Montaż i obsługa maszyn i urządzeń
-----------------	--

Program

Dzień I - Przepisy związane z działaniem UDT

1. Podstawowe przepisy dotyczące UDT oraz jednostek specjalizowanych.
 - 1.1. Podstawowe przepisy i akty prawne związane z działaniem Urzędu Dozoru Technicznego.
 - 1.2. Kluczowe pojęcia, takie jak: dozór techniczny, urządzenie transportu bliskiego, dźwignica itp.
 - 1.3. Urządzenia i instalacje podlegające dozorowi technicznemu.
 - 1.4. Wyjątki i odstępstwa dotyczące urządzeń podlegających dozorowi technicznemu.
 - 1.5. Jednostki odpowiedzialne za sprawowanie dozoru technicznego.
 - 1.6. Formy dozoru technicznego oraz rodzaje badań.
 - 1.7. Rola i obowiązki Urzędu Dozoru Technicznego.
 - 1.8. Inspektor – prawa i obowiązki.
 - 1.9. Zasady prowadzenia kontroli i inspekcji.
 - 1.10. Wymagania dotyczące dokumentacji.
 - 1.11. Resurs urządzenia transportu bliskiego.
 - 1.12. Procedura dopuszczenia UTB do eksploatacji.
 - 1.13. Procedura wstrzymania eksploatacji UTB.
 - 1.14. Obowiązki eksploatującego urządzenia techniczne.
 - 1.15. Obowiązki i prawa konserwatora UTB.
 - 1.16. Dziennik konserwacji – zasady prowadzenia.
 - 1.17. Odpowiedzialność za naruszenie przepisów.
 - 1.18. Kwalifikacje operatorów i podstawowe obowiązki.
 - 1.19. Omówienie istotnych zmian wprowadzonych w poprzednich latach.

Dzień II - Rysunek techniczny oraz schematy hydrauliczne oraz elektryczne.

Część I – Czytanie rysunku technicznego.

- 1.1. Wprowadzenie do rysunku technicznego.
- 1.2. Schematy i uproszczenia rysunkowe w budowie maszyn.
- 1.3. Tolerancje i pasowania na rysunkach technicznych
- 1.4. Połączenia śrubowe i zasady pomiarów gwintów.
- 1.5. Połączenia wpustowe i kołkowe.
- 1.6. Połączenia spawane i nitowane.

Część II – Napędy i sterowanie elektryczne.

- 2.1. Podstawowe symbole elektryczne.
- 2.2. Styczniki oraz przekaźniki.
- 2.3. Schematy elektryczne.

2.4. Ochrona przeciwporażeniowa.

Część III – Napędy i sterowanie mechaniczne.

3.1. Podstawowe symbole napędów mechanicznych.

3.2. Podstawowe symbole napędów sensorycznych

3.3. Napędy aparatów – funkcje oraz podstawowe symbole.

3.4. Zabezpieczenia elektryczne na schematach elektrycznych.

Część IV – Napędy i sterowanie hydrauliczne oraz pneumatyczne.

4.1. Podstawowe symbole napędów hydraulicznych / pneumatycznych.

4.2. Symbole elementów sterujących kierunkiem, natężeniem, ciśnieniem przepływu (zawory hydrauliczne).

4.3. Rozdzielacz i jego funkcje w układzie hydraulicznym.

4.4. Analiza schematu hydraulicznego.

Dzień III - Konserwacja suwnic ogólnego przeznaczenia

Część I – Zasady bezpiecznej eksploatacji suwnic.

1.1. Podstawowe obowiązki operatorów UTB.

1.2. Obowiązki konserwatora podczas czynności konserwacyjnych suwnicy.

Część II. Budowa suwnic, wciągników, wciągarek.

2.1. Budowa konstrukcji nośnej suwnicy.

2.1.1. Podstawowe rozwiązania konstrukcyjne oraz podział suwnic.

2.1.2. Suwnice sterowane z poziomu roboczego.

2.1.3. Suwnice sterowane z kabiny.

2.2. Mechanizm jazdy suwnicy.

2.2.1. Schemat mechanizmu jazdy suwnicy.

2.2.2. Czołownice.

2.2.3. Silniki napędowe.

2.2.4. Odboje i zderzaki.

2.2.5. Koła jezdne.

2.2.6. Szyny jezdne.

2.3. Mechanizm jazdy wózka suwnicy.

2.3.1. Schemat mechanizmu jazdy wózka.

2.3.2. Wózek suwnicy.

2.4. Układ podnoszenia suwnicy.

2.4.1. Schemat układu podnoszenia.

2.4.2. Sprzęgła stosowane w suwnicach.

2.4.3. Bębny linowe oraz bębny łańcuchowe.

2.4.3.1. Pomiar rowków bębna i kryteria zużycia.

2.5. Cięgna nośne suwnic.

2.5.1. Liny nośne.

2.5.2. Łańcuchy nośne.

2.5.3. Kryteria zużycia dla lin oraz łańcuchów.

2.5.4. Zasady pomiarów lin oraz łańcuchów.

2.5.5. Typowe objawy zużycia liny oraz łańcucha.

2.5.6. Zblocza suwnic.

2.6. Instalacja elektryczna suwnic.

2.6.1. Systemy zasilania suwnic.

2.6.2. Schemat elektryczny suwnicy.

2.6.3. Elementy instalacji elektrycznej suwnicy.

2.6.4. Silniki elektryczne stosowane w suwnicach.

2.7. Hamulce suwnic.

2.7.1. Budowa hamulca i luzownika.

2.7.2. Procedura sprawdzenia hamulca suwnicy.

2.8. Urządzenia zabezpieczające, sterownicze i sygnalizacyjne suwnic.

2.8.1. Zabezpieczenia elektryczne w budowie suwnic.

2.8.2. Zabezpieczenia przeciw zukosowaniu się suwnicy.

2.8.3. Zabezpieczenia przeciwwiatrowe suwnic.

2.8.4. Urządzenia sterownicze.

2.8.5. Blokada zerowa suwnicy.

2.8.6. Sygnalizacja ostrzegawcza suwnic.

2.9. Kabina suwnicy.

2.9.1. Przyrządy sterownicze.

Część III. Czynności konserwacyjne przy suwnicach.

3.1. Przegląd konserwacyjny suwnicy.

3.2. Zużycie eksploatacyjne i wymiana części.

3.3. Kryteria zużycia i praktyczne pomiary (zajęcia praktyczne).

3.3.1. Pomiar zużycia liny nośnej.

3.3.2. Pomiar zużycia łańcuchów.

3.3.3. Pomiar zużycia kół suwnicy.

3.3.4. Pomiar zużycia haka suwnicy.

3.4. Obsługa eksploatacyjna codzienna OTC, okresowa OTO, sezonowa OTS.

3.5. Typowe usterki występujące w suwnicach.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 195,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 195,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	133,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	133,13 PLN
W tym koszt walidacji brutto	250,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje uprzednio przygotowane materiały szkoleniowe w postaci skrótytu.

Adres

ul. Krzysztofa Kolumba 18
02-288 Warszawa
woj. mazowieckie

Kontakt



Certo Szkolenia Techniczne

E-mail certo@certo.pl

Telefon (+48) 510 140 240