



Szkolenie Utrzymanie Ruchu CNC FANUC etap I

Numer usługi 2025/10/29/10338/3113650

3 567,00 PLN brutto

2 900,00 PLN netto

222,94 PLN brutto/h

181,25 PLN netto/h

FANUC Polska Sp. z o.o.

★★★★★ 4,8 / 5

62 oceny

📍 Wrocław / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 19.03.2026 do 20.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Grupa docelowa usługi	Pracownicy Działów Utrzymania Ruchu - operatorzy, technicy, serwisanci, inżynierowie. Automatycy, robotycy w zakładach produkcyjnych, ale także operatorzy, programiści, ustawiacze, pracownicy produkcyjni obsługujący maszyny sterowane numerycznie (CNC). Inżynierowie, technolodzy, planiści produkcyjni i mistrzowie produkcji.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	06-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik po szkoleniu potrafi:

- zdefiniować typ alarmu maszyny,
- dokonać diagnozy zgodnie z rekomendacją FANUC,
- samodzielnie wykonać kopię bezpieczeństwa sterowania CNC,
- wykonać czynności konserwacyjne w postaci wymiany elementów sterowania CNC,

- poruszać się po dokumentacji technicznej sterowań CNC FANUC,
- rozumie zasady bezpiecznej pracy przy czynnościach naprawczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobywa umiejętność znalezienia i zdefiniowania źródła problemu (alarmu występującego na maszynie).	Podczas szkolenia uczestnik przechodzi przez procedurę zdefiniowania źródła problemu by następnie przejść przez procedurę usunięcia problemu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Temat	Rodzaj zajęć	Miejsce	Czas
Dzień 1			
Zasady bezpieczeństwa	Teoria	Sala dydaktyczna	0,5h
Wstęp – wprowadzenie, czym jest CNC	Teoria	Sala dydaktyczna	0,5h
Ogólny schemat Sterowania CNC – elementy, typy sterowań, co robić w przypadku awarii, dostępne instrukcje	Teoria	Sala dydaktyczna	1h

Ekrany (zmiana języka, parametrów, wybór programu, ekrany diagnostyczne w tym poruszanie się po PMC)	Praktyka	Sala dydaktyczna	1h
Działania w przypadku awarii Hardware, kalibracja panelu dotykowego	Praktyka	Sala dydaktyczna	1h
Wymiana wentylatorów, baterii CNC oraz baterii serwo	Praktyka	Sala dydaktyczna	2h
Wymiana pulsecodera, ustawianie punktu zerowego oraz luzu nawrotnego osi	Praktyka	Sala dydaktyczna	2h
Dzień 2			
System serwo – czynności utrzymaniowe, diagnostyka, alarmy serwo	Praktyka	Sala dydaktyczna	2h
Alarmy wrzeciona	Praktyka	Sala dydaktyczna	2h
PMC – schemat automatyki maszyny	Praktyka	Sala dydaktyczna	1h
Alarmy DCS – Ekran Dual Cross Check	Praktyka	Sala dydaktyczna	1h
Walidacja	Teoria	Sala dydaktyczna	1h
Podsumowanie, ankieta satysfakcji	Teoria	Sala dydaktyczna	1h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 Wstęp i zasady bezpieczeństwa	Karol Wyrwalski	19-03-2026	09:00	10:00	01:00
2 z 6 Teoria nt. Sterowania CNC FANUC - elementy, typy sterowań, corobić przy awarii, dostępne instrukcje	Karol Wyrwalski	19-03-2026	10:00	11:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 6 Praktyczne ćwiczenia - ekranysterowania, działania w przypadku awarii hardware, wymiany poszczególnych elementów CNC	Karol Wyrwalski	19-03-2026	11:00	17:00	06:00
4 z 6 podsumowanie, ankieta satysfakcji	Karol Wyrwalski	19-03-2026	16:00	17:00	01:00
5 z 6 System serwo - praktyczne ćwiczenia, alarmy wrzeczona, PMC, DCS	Karol Wyrwalski	20-03-2026	09:00	15:00	06:00
6 z 6 walidacja	-	20-03-2026	15:00	16:00	01:00

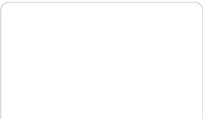
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 567,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	222,94 PLN
Koszt osobogodziny netto	181,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1
Karol Wyrwalski



Trener FANUC Polska od 2023 roku. Prowadzi szkolenia techniczne z zakresu obsługi, serwisu oraz utrzymania ruchu maszyn ze sterowaniem FANUC

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują do swojej dyspozycji dokumentację szkoleniową w formie drukowanej i / lub PDF, podstawowy zestaw dowykonywania notatek oraz do dyspozycji uczestników jest komputer z zainstalowanym odpowiednim oprogramowaniem, które jest wykorzystywane do ćwiczeń w trakcie kursu.

Warunki uczestnictwa

Podstawowa wiedza z obsługi komputera, podstawy wiedzy technicznej

Adres

ul. Sakury 2
51-117 Wrocław
woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Laboratorium komputerowe
- Laboratorium maszynowe

Kontakt



Aleksander Lesisz

E-mail aleksander.lesisz@fanuc.eu

Telefon (+48) 785 440 408