



## Kurs spawania LASEROWEGO LBW 521 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2025/10/24/29879/3103205

2 500,00 PLN brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŻDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5  
600 ocen

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 23.02.2026 do 23.03.2026

## Informacje podstawowe

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Identyfikatory projektów        | Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Grupa docelowa usługi           | <p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li><li>• podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania LASEROWEGO 521.</li><li>• podejść do egzaminu SGS z zakresu spawania LASEROWEGO 521.</li><li>• są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li><li>• poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li></ul> |
| Minimalna liczba uczestników    | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Maksymalna liczba uczestników   | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Data zakończenia rekrutacji     | 20-02-2026                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Liczba godzin usługi            | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa prowadzi do uzyskania uprawnień kwalifikacyjnych i do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą LASEROWĄ 521.

Szkolenie ma również na celu przygotowanie kursantów do egzaminów realizowanych przez SGS oraz rozwinięcie świadomości ekologicznej, wiedzy oraz umiejętności uczestników z zakresu projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz Programu Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                             | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                              | Metoda walidacji                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Prawidłowo wykonuje i ocenia spoiny tworzonych za pomocą metody LASEROWEJ 521. | Dobiera parametry procesu spawania w sposób poprawny i efektywny tj. sprzyjający poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczeniu negatywnego wpływu na środowisko. | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                | Prawidłowo ocenia spoiny, pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.                                        | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                | Wykonuje spoiny w sposób poprawny tj. spełniający wszystkie normy w tym dot. ochrony środowiska.                                                                  | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                | Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.                                                                                               | Obserwacja w warunkach symulowanych |

| Efekty uczenia się                                                                                                                             | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                          | Metoda walidacji                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <p>Rozpoznaje i stosuje się do zaleceń związanych z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p> | <p>Uczestnik analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>                                                                                                                | <p>Wywiad swobodny</p>                        |
|                                                                                                                                                | <p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p>                                                                          | <p>Wywiad swobodny</p>                        |
|                                                                                                                                                | <p>Wdraża zasady ochrony środowiska i świadomie zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska.</p>                                                                                                                                | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>    |
|                                                                                                                                                | <p>Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.</p>                                                                                                                               | <p>Wywiad swobodny</p>                        |
|                                                                                                                                                | <p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p> <p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p> | <p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p> |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                      | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                         | Metoda walidacji                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Reaguje odpowiedzialnie i zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy na sytuacje potencjalnie niebezpieczne oraz prawidłowo działa w sytuacjach potencjalnie zagrażającym środowisku. | Uczestnik wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.                                                                                                      | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                                         | Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy. | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                                         | Przestrzega zasad bhp i ppoż. oraz korzysta z technologii proekologicznych w trakcie wykonywania prac spawalniczych.                                                         | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                                                                                                                         | Charakteryzuje i definiuje zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.                                                       | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                                         | Minimalizuje ryzyko skażenia środowiska w miejscu pracy i identyfikuje sposoby na reagowanie w razie ich wystąpienia.                                                        | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                                         | Wspiera systemy monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.                                                                                                          | Wywiad swobodny                     |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                   | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                | Metoda walidacji |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Posługuje się umiejętnościami kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, dzielenie się wiedzą i doświadczeniem (m.in. z zakresu postaw proekologicznych) zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm. | Uczestnik efektywnie współpracuje w grupie (dzięki czemu optymalizuje czas pracy urzędnika oraz bezpieczeństwo w miejscu pracy).                    | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                                                                                                                                                      | Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.                                                                                 | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                                                                                                                                                      | Efektywnie zarządza swoim czasem pracy (dzięki czemu zmniejsza czas pracy spawarki i jej wpływ na środowisko).                                      | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                                                                                                                                                      | Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi. | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                                                                                                                                                      | Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.                                                                  | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                                                                                                                                                      | Zgłasza i przeciwdziała nieprawidłowościom mogącym szkodzić pracownikom i otoczeniu.                                                                | Wywiad swobodny  |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

#### Informacje

|                                                     |                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację               | SGS                                                                                         |

|                                                        |     |
|--------------------------------------------------------|-----|
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Nie |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                         | SGS |
| Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR        | Nie |

# Program

## PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

*Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji. - rozdział 2*

Szkolenie 40h dydaktycznych, teoria 7h dydaktyczne, praktyka 31h dydaktycznych, egzamin 2h zegarowe

- **Przerwy nie wliczane są w czas usługi.**
- **Program szkolenia podany jest w godz. dydaktycznych tj. 45 min.**
- **Harmonogram przelicza godziny usługi na godziny zegarowe (45 min szkolenie i 15 min przerwa).**
- **Walidacja (Egzamin) realizowany jest w godzinach zegarowych.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

## TEORIA

1. Omówienie metody spawania: LASEROWA 521.
2. Urządzenia i sprzęt do spawania.
3. Pojęcie i zasady recyklingu (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
5. Filary zrównoważonego rozwoju.
6. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania.
7. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.
9. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).
10. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
11. Optymalizacja spawarki i procesów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.
12. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
13. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.

## PRAKTYKA

1. Spawanie w praktyce uwzględniające wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. Budowa i rodzaje złączy spawanych.
3. Podgrzewanie złącza przed spawaniem.
4. Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.
5. Naprężenia i deformacje spawalnicze.
6. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.

## EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Wykaz obszarów i grup technologii, w odniesieniu które spełniają kryterium powiązania z RIS i PRT:

- Obszar technologiczny Technologie dla energetyki od pkt.2,1 do pkt 2,80
- Obszar technologiczny Technologie dla ochrony środowiska od pkt.3,1 do pkt 3,6

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach do 5 osób, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

| Przedmiot / temat zajęć                                  | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 6 TEORIA w tym przerwy                               | Daniel Frysztak | 23-02-2026            | 15:00               | 22:00               | 07:00         |
| 2 z 6 PRAKTYKA w tym przerwy                             | Daniel Frysztak | 24-02-2026            | 14:00               | 22:00               | 08:00         |
| 3 z 6 PRAKTYKA w tym przerwy                             | Daniel Frysztak | 25-02-2026            | 14:00               | 22:00               | 08:00         |
| 4 z 6 PRAKTYKA w tym przerwy                             | Daniel Frysztak | 26-02-2026            | 15:00               | 22:00               | 07:00         |
| 5 z 6 PRAKTYKA w tym przerwy (przygotowanie do egzaminu) | Daniel Frysztak | 27-02-2026            | 14:00               | 22:00               | 08:00         |
| 6 z 6 EGZAMIN - WALIDACJA                                | -               | 28-02-2026            | 15:00               | 17:00               | 02:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 500,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 500,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 62,50 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 62,50 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 700,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 700,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 700,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 700,00 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

### Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D  
Uprawnienia F-GAZY  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 5

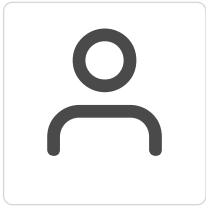
### Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP  
Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT



Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.



3 z 5

### Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.

Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 5

### Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.

Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.

Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20

Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T

Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3

Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2

Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0

Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1

INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



5 z 5

### Piotr Walczak

Zaświadczam, iż Pan Piotr Walczak jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat. Posiada niezbędne kwalifikacje w zakresie zielonych kompetencji do prowadzenia zajęć.

Polecamy Pana Piotra Walczak jako rzetelnego i sumiennego trenera.

2 z 5

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1/2/3.

Po ukończeniu kursu spawacza i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

## Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Weronika Kuska**

**E-mail** [veronika.kuska@oszomega.pl](mailto:veronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625