



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,8 / 5

14 ocen

Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)

Numer usługi 2025/10/22/25180/3097976

📍 Włocławek / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 75 h

📅 02.02.2026 do 31.03.2026

2 650,00 PLN brutto

2 650,00 PLN netto

35,33 PLN brutto/h

35,33 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne Kurs skierowany jest do osób zarówno początkujących, jak i do pracowników branży przemysłowej i budowlanej, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Metoda TIG 141, zwana także Tungsten Inert Gas, to popularna metoda spawania łukowego, w której stosuje się nietopliwą elektrodę wolframową w osłonie gazu obojętnego, zazwyczaj argonu, do spawania stali i stopów metali kolorowych. Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	30-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	75
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141.

Kurs przygotowuje do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do spawania metodą TIG 141, wymagane Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- charakteryzuje spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi stali węglowych metodą TIG 141 - definiuje zakres i zasady spawania metodą TIG 141 oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy spawaniu - definiuje zasady i przepisy BHP i P.poż.	- zna właściwości i zastosowanie metody TIG 141 - wskazuje warunki technologiczne i zasady pracy przy spawaniu TIG 141 - zna przepisy BHP i P.poż. obowiązujące przy spawaniu metodą TIG 141	Test teoretyczny
- bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141	- przygotowuje samodzielnie powierzchnię spawalniczą - wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - ocenia jakość spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur metodą **TIG 141 obejmuje 75 godzin dydaktycznych (45 min).**

- Zajęcia teoretyczne – 18 godzin
- Zajęcia praktyczne – 55 godzin
- Egzamin – 2 godziny

Przerwy nie są wliczone w czas usługi.

Kurs jest prowadzony według normy **PN-EN ISO 9606**.

Egzamin:

Egzamin przeprowadzany jest w formie ustnej na podstawie pytań z całego zakresu materiału oraz w formie praktycznej poprzez wykonanie przez egzaminowanego złączy egzaminacyjnych wg wytycznych TÜV Rheinland Polska.

Egzamin przeprowadzony przez TÜV Rheinland Polska potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu końcowego spawacz otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Szkolenie teoretyczne:

- Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
- Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
- Operacje technologiczne spawania
- Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
- Inne procesy spawania (ogólne)
- Zgrzewanie i lutowanie (ogólne)
- Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
- Łuk elektryczny i jego własności
- Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą TIG 141
- Technologia i technika spawania metodą TIG 141
- Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych
- Kontrola i badania połączeń spawanych
- Przepisy BHP i P.Poż.
- Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy

Szkolenie praktyczne:

- Instruktaż stanowiskowy
- Szkolenie praktyczne obejmujące zestaw 13 ćwiczeń (przygotowanie materiału do spawania, parametry, technika)

Warunki organizacyjne:

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12
- Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z niezbędnym sprzętem multimedialnym (meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne). Budynek posiada pełne zaplecze socjalne.
- Zajęcia praktyczne odbywają się na spawalni. Stanowiska wyposażone są w odpowiednie urządzenia, instalacje nawiewowo-wyciągowe oraz sprzęt ochronny.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 650,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 650,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	35,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	35,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	590,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	590,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	2 060,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	2 060,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Pietruszyński

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie.

Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Dla uczestników projektu Kierunek – Rozwój warunkiem ukończenia kursu spawania blach i rur metodą TIG (141) jest przystąpienie do egzaminu końcowego.

Numer usługi: **2025/10/22/25180/3097976**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanym egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

ul. Toruńska 136C
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową

wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Witkowska

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598