



Akademia  
Pomerania Spółka z  
ograniczoną  
odpowiedzialnością  
★★★★★ 4,9 / 5  
766 ocen

## Kurs spawania metodą MAG 136

Numer usługi 2025/10/20/10788/3092622

5 700,00 PLN brutto

5 700,00 PLN netto

71,25 PLN brutto/h

71,25 PLN netto/h

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 12.01.2026 do 23.01.2026

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                             |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                      |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie MAG 136 |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                           |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 6                                                                                                                                           |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 11-01-2026                                                                                                                                  |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                 |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 80                                                                                                                                          |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0                                                                                         |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin pachwinowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                   | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                        | Metoda walidacji                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 136 | -omawia zasady BHP w pracy spawacza<br>np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza                   | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -określa instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy                                                                                                        | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego                                                                                                                                    | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze                                                                                                                                             | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy                                                                                                    | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -wymienia rodzaje i symbole spoin                                                                                                                                                           | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne                                                                | Test teoretyczny                     |
| Przygotowuje stanowisko pracy do spawania                                                            | -wymienia terminy ważności uprawnień, normy                                                                                                                                                 | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                      | -przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                      | -dobiera materiały do spawania i materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.                                                                                           | Obserwacja w warunkach symulowanych  |
|                                                                                                      | -podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych                                                                                                                                                 | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                      | -sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem                                                                                                            | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

| Efekty uczenia się                                                            | Kryteria weryfikacji                                                                                                   | Metoda walidacji                     |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Wykonuje proces spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 136 | -obsługuje urządzenia spawalnicze MAG,                                                                                 | Obserwacja w warunkach symulowanych  |
|                                                                               | -dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;                                                                     | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                               | -zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;                                                                        | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                               | -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach                                    | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                               | -odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                               | -utrzymuje czystość oraz porządek na stanowisku pracy                                                                  | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

#### Informacje

|                                                        |                                                                                             |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację                  | TENSLAB Sp.z o.o.                                                                           |
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Nie                                                                                         |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                         | TUV                                                                                         |
| Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR        | Tak                                                                                         |

# Program

Szkolenie adresowane jest dla osób, które nie mają doświadczenia w spawalnictwie. Szkolenie jest na poziomie podstawowym.

Liczba godzin usługi: 80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. Dla każdego uczestnika przypada jedno w pełni wyposażone stanowisko spawalnicze.

68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna = 45 min, po każdych 4 godzinach dydaktycznych 15 min przerwy). Przerwy są wliczone w godziny szkolenia.

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Walidacja odbędzie się poprzez testy teoretyczne oraz obserwacje w warunkach rzeczywistych.

12.01.2026 Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

13-23.01.2026 Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronna i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokaz uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania MAG P FW blach w pozycjach , PF, PB ,PD wraz ze złączami teowymi

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 32

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                        | Prowadzący              | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 32 Teoria-<br>Wprowadzenie<br>do zagadnień<br>wytwarzania stali<br>Złącza spawane<br>blach<br>Spawalność stali<br>Skurcz,<br>naprężenia i<br>odkształcenia | Sebastian<br>Turczyński | 12-01-2026            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| 2 z 32 Przerwa                                                                                                                                                 | Sebastian<br>Turczyński | 12-01-2026            | 10:00               | 10:15               | 00:15         |
| 3 z 32 Teoria-<br>Niezgodności<br>spawalnicze<br>Przegląd<br>procesów<br>spawania<br>Kontrola i<br>badania (VT, MT,<br>PT, RT, UT)                             | Sebastian<br>Turczyński | 12-01-2026            | 10:15               | 13:15               | 03:00         |
| 4 z 32 Przerwa                                                                                                                                                 | Sebastian<br>Turczyński | 12-01-2026            | 13:15               | 13:30               | 00:15         |
| 5 z 32 Zajęcia<br>teoretyczne                                                                                                                                  | Sebastian<br>Turczyński | 12-01-2026            | 13:30               | 15:00               | 01:30         |
| 6 z 32<br>Zapoznanie z<br>zasadami pracy<br>w spawalni- BHP<br>i regulaminem<br>spawalni,<br>instruktaż<br>wstępny                                             | Sebastian<br>Turczyński | 13-01-2026            | 07:00               | 10:45               | 03:45         |
| 7 z 32 Przerwa                                                                                                                                                 | Sebastian<br>Turczyński | 13-01-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| 8 z 32 Ćwiczenia<br>w wykonywaniu<br>złączy typu: P FW<br>PB, sl metodą<br>136                                                                                 | Sebastian<br>Turczyński | 13-01-2026            | 11:00               | 15:00               | 04:00         |
| 9 z 32 Ćwiczenia<br>w wykonywaniu<br>złączy typu: P FW<br>PB, sl, ml metodą<br>136                                                                             | Sebastian<br>Turczyński | 14-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                 | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 10 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 14-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 11 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl, ml metodą 136 | Sebastian Turczyński | 14-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 12 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 15-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 13 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 15-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 14 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 15-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 15 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl, ml metodą 136 | Sebastian Turczyński | 16-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 16 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 16-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 17 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl, ml metodą 136 | Sebastian Turczyński | 16-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 18 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 136     | Sebastian Turczyński | 19-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 19 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 19-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                 | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 20 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 136     | Sebastian Turczyński | 19-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 21 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 20-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 22 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 20-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 23 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 20-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 24 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 21-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 25 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 21-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 26 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136     | Sebastian Turczyński | 21-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |
| 27 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, PD, ml metodą 136 | Sebastian Turczyński | 22-01-2026            | 07:00               | 11:00               | 04:00         |
| 28 z 32 Przerwa                                                         | Sebastian Turczyński | 22-01-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 29 z 32 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, PD, ml metodą 136 | Sebastian Turczyński | 22-01-2026            | 11:15               | 15:00               | 03:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                       | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>30 z 32</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, PF, ml metodą 136                                                                | Sebastian Turczyński | 23-01-2026            | 07:00               | 10:45               | 03:45         |
| <b>31 z 32</b> Przerwa                                                                                                                        | Sebastian Turczyński | 23-01-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| <b>32 z 32</b> Walidajca, egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem TUV z zakresu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi | -                    | 23-01-2026            | 11:00               | 15:00               | 04:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 700,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 700,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 71,25 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 71,25 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto               | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 450,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 450,00 PLN   |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon ( z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

### Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

## Adres

ul. Stanisława Dubois 23  
71-610 Szczecin  
woj. zachodniopomorskie

## Kontakt



### Beata Najda

**E-mail** b.najda@akademiapomerania.pl

**Telefon** (+48) 605 734 666