

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
KATOWICE**Kurs spawania elektrodą otuloną MMA
111, MAG 135. Wykonanie spoin
pachwinowych.**

Numer usługi 2025/10/20/10510/3092098

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

56,18 PLN brutto/h

56,18 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 490 ocen

📍 Skoczów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 89 h

📅 19.01.2026 do 19.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	12-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	89
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MMA 111 oraz MAG 135 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2007.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą MMA 111 i MAG 135	Wywiad swobodny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Wywiad swobodny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy -wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
	- wymienia sposoby zarządzania odpadami spawalniczymi (segregacja, recykling i bezpieczne usuwanie odpadów)	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe blach i rur	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 1h
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 1h
3. Materiały podstawowe – 2h
4. Materiały dodatkowe – 2h
5. Podstawy elektrotechniki – 1h
6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1h
7. Technika i technologia spawania – 2h
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1h
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1h
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 1h
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1h
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 2h
13. Zajęcia praktyczne - 88h

Zajęcia teoretyczne: 16h

Zajęcia praktyczne: 89h

Egzamin: 1 h

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Egzamin nie wlicza się w czas trwania usługi.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi.

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 2 osoby przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,18 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

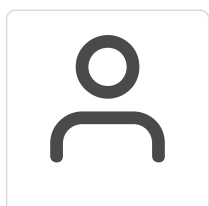
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Robert Kochutek

Wykształcenie wyższe, od 2008 roku wykładowca i instruktor zajęć teoretycznych i praktycznych na kursach spawania. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 16 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe)



2 z 2

Jarosław Liszka

Wykształcenie wyższe. Od 2015 roku instruktor zajęć praktycznych na spawalni. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 9 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe: notatnik, długopis oraz skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Adres

Skoczów 25

43-430 Skoczów

woj. zachodniopomorskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Zajęcia praktyczne - na atestowanej spawalni w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Spawalnia - wydzielone pomieszczenie warsztatowe do prowadzenia zajęć praktycznych

Liczba stanowisk: 10

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Magdalena Jeleń

E-mail skoczow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 722