

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
KATOWICEZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 642 oceny

Szkolenie Spawanie MAG - 135-2, TIG - 141-2 . Złącza ze spoinami czołowymi blach

Numer usługi 2025/10/20/10510/3092060

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

65,79 PLN brutto/h

65,79 PLN netto/h

📍 Skoczów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 76 h

📅 19.01.2026 do 13.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

12-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

76

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG–135-2 oraz TIG - 141-2 w zakresie wykonywania spoin czołowych blach oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2007.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą MAG i TIG	Test teoretyczny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Test teoretyczny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Test teoretyczny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Test teoretyczny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Test teoretyczny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Test teoretyczny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Test teoretyczny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Test teoretyczny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
	-wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza czołowe blach	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-wykonuje prawidłowe spoiny czołowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 1 godz
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 1 godz
3. Materiały podstawowe – 1 godz
4. Materiały dodatkowe – 1 godz
5. Podstawy elektrotechniki – 1 godz
6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1 godz
7. Technika i technologia spawania – 1 godz
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1 godz
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1 godz
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 1 godz
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1 godz
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 1 godz
13. Zajęcia praktyczne - 63 godz
14. Egzamin - 1 godz.

Zajęcia teoretyczne: 12 godz

Zajęcia praktyczne: 63 godz

Łącznie: 76 godziny

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Egzamin wlicza się w czas trwania usługi.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi.

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 2 osoby przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 Procesy spajania i pokrewne spawaniu	Robert Kochutek	19-01-2026	15:45	17:15	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	65,79 PLN
Koszt osobogodziny netto	65,79 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jarosław Liszka

Wykształcenie wyższe. Od 2015 roku instruktor zajęć praktycznych na spawalni. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 9 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111)



2 z 2

Robert Kochutek

Wykształcenie wyższe, od 2008 roku wykładowca i instruktor zajęć teoretycznych i praktycznych na kursach spawania. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 16 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz skrypt

Materiały spawalnicze

Rękawice ochronne

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia.

Ukończył kurs Spawanie TIG - poziom 1 oraz MAG - poziom 1

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Usługa zwolniona z VAT, w przypadku gdy uczestnik posiada dofinansowanie na poziomie minimum 70%.

Adres

ul. Cieszyńska 25

43-430 Skoczów

woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Zajęcia praktyczne - na atestowanej spawalni w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Spawalnia - wydzielone pomieszczenie warsztatowe do prowadzenia zajęć praktycznych

Liczba stanowisk: 10

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Magdalena Jeleń

E-mail skoczow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 722