



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

548 ocen

**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi oraz blach spoinami
czołowymi metodą MAG 135 -moduł I i II
(wraz z egzaminem certyfikującym. Kod
zawodu Spawacz: 721204). "Operacja
Edukacja" / "Nowe kwalifikacje i
kompetencje drogą do kariery"**

Numer usługi 2025/10/16/46323/3083853

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 226 h

📅 08.04.2026 do 08.06.2026

6 780,00 PLN brutto

6 780,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Usługa może zostać dofinansowana m.in. z projektu "Nowe kwalifikacje i kompetencje drogą do kariery", który skierowany jest do osób :

- • mieszkających, pracujących, bezrobotnych lub uczących się na terenie powiatu:
 - jasielskiego,
 - krośnieńskiego
 - lub Miasta Krosna
- nie prowadzących działalności gospodarczej ani oświatowej

Usługa może zostać dofinansowana m.in. z projektu „Operacja Edukacja!”, który skierowany jest do osób

- mieszkających, pracujących, bezrobotnych lub uczących się na terenie powiatu:
 - rzeszowskiego
 - strzyżowskiego
 - łańcuckiego
- nie prowadzących działalności gospodarczej ani oświatowej

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

16

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	226
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135) w zakresie spoin pachwinowych oraz czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą MAG 135	- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze - Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy. - Omawia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania - Podaje rodzaje i symbole spoin - Omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne - Omawia terminy ważności uprawnień, normy egzaminowania spawaczy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
2. Wykonuje proces spawania	- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych
Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG	- Uruchamia i wyłącza spawarkę, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi - 226:

- zajęcia praktyczne - 202 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 22 (godziny dydaktyczne)
- egzamin- 2 (godziny zegarowe)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **202** godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), zaś **22** godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna = 45 min, po każdym 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi). Egzamin - **2** godz. zegarowe.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia, które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanie wiedzy.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

I. Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego [1]

Omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego. Parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja.

2. Urządzenia spawalnicze [1]

Charakterystyka urządzeń spawalniczych.

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy [1]

Porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza.

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej [1]

Zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej.

5. Materiały dodatkowe do spawania [1]

Elektrody, druty, pręty i gazy.

6. Spawanie w praktyce [1]

Omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych.

7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin [1]

Charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych.

8. Metody przygotowania złączy do spawania [1]

Cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne.

9. Kwalifikowanie spawaczy [1]

Normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne.

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG [2]

Układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe.

11. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry [1]

Działanie pierwiastków wiążących tlen. Typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia. Charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą MAG.

12. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. [1]

13. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych [1]

Spawalność stali nierdzewnych, odkształcenia podczas spawania stali nierdzewnych, użytkowanie stali nierdzewnych.

14. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych [1]

Druty i gaz osłonowe.

15. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu [1]

Stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa.

16.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.

17.Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

18.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń.

19.BHP. Bezpieczna praca na montażu [1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

20.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

21.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie

II. Zajęcia praktyczne:

- instruktaż wstępny- 2
- zajęcia praktyczne - 200 (MAG1-spoiny pachwinowe-102 godz., MAG2- spoiny czołowe blach-98 godz.)

III. Egzamin-2 godz.:

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 780,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 780,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	290,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	290,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Edyta Materowska

Edyta Materowska

Wykształcenie wyższe (mgr).

Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

.Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Kacper Materowski

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia

- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawania

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Projekt: "Operacja Edukacja!" realizowany przez Horeca24 Sp. z o.o. i Centrum Doradztwa Gospodarczego Sp. z o.o.

Projekt "Nowe kwalifikacje i kompetencje drogą do kariery" realizowany jest przez Caritas Diecezji Rzeszowskiej w partnerstwie ze spółką PEXON sp. z o.o.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło, ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575