

Bielskie  
Centrum  
Szkoleniowe**Szkolenie: Kurs spawania blach i rur  
spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 -  
kurs podstawowy**

Numer usługi 2025/10/16/116501/3082461

5 250,00 PLN brutto  
5 250,00 PLN netto  
105,00 PLN brutto/h  
105,00 PLN netto/h

BIELSKIE CENTRUM  
SZKOLENIOWESYLWIA  
STASZEWSKA

★★★★★ 5,0 / 5

2 216 ocen

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 12.01.2026 do 17.01.2026

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                   |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 2                                                                                                                                                        |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 11                                                                                                                                                       |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 10-01-2026                                                                                                                                               |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                              |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 50                                                                                                                                                       |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0                                                                                                      |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Metoda walidacji                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141.</p> <p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej</p> | <p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141</li> <li>- definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul> <p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobiera materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul> | <p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p> |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                  | Metoda walidacji                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych | Uczestnik<br>- komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy<br>- ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji<br>- definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności | Obserwacja w warunkach symulowanych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

#### Informacje

|                                                               |                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>                  | TUV Thüringen                                                                               |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                         |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                         | TUV Thüringen                                                                               |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                         |

## Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Ramowy program usługi:

## Część I Szkolenie praktyczne

1. Instruktaż wstępny
2. Zajęcia praktyczne

## Część II Szkolenie teoretyczne

### 1. Zestaw 1

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

### 1. Zestaw STIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania.

## Część III Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbkę egzaminacyjnej (egzamin) pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Podczas szkolenia przewidziano przerwy zgodnie z harmonogramem. Przerwy nie wliczają się w czas szkolenia.

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

### Godzina dydaktyczna - 45 minut

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (egzamin), która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen. Egzamin przeprowadzony zostanie przez podmiot zewnętrzny TUV Thüringen.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

| Przedmiot / temat zajęć                                           | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 31</b> Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny           | Grzegorz Piwowarczyk | 12-01-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>2 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 12-01-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>3 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 12-01-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>4 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 13-01-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>5 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 13-01-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>6 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 13-01-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>7 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 14-01-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>8 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 14-01-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>9 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 14-01-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>10 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 | Grzegorz Piwowarczyk | 15-01-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>11 z 31</b> Przerwa                                            | Grzegorz Piwowarczyk | 15-01-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>12 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141 | Grzegorz Piwowarczyk | 15-01-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |

| Przedmiot / temat zajęć                                            | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>13 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 16-01-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>14 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 16-01-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>15 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141  | Grzegorz Piwowarczyk | 16-01-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>16 z 31</b><br>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 06:00               | 06:45               | 00:45         |
| <b>17 z 31</b><br>Urządzenia spawalnicze                           | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 06:45               | 07:15               | 00:30         |
| <b>18 z 31</b><br>Bezpieczeństwo i higiena pracy                   | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 07:15               | 07:45               | 00:30         |
| <b>19 z 31</b><br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej            | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 07:45               | 08:15               | 00:30         |
| <b>20 z 31</b> Przerwa                                             | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 08:15               | 08:25               | 00:10         |
| <b>21 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania                     | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 08:25               | 08:55               | 00:30         |
| <b>22 z 31</b> Spawanie w praktyce                                 | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 08:45               | 09:40               | 00:55         |
| <b>23 z 31</b><br>Oznaczenie i wymiarowanie spoin                  | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 09:40               | 10:25               | 00:45         |
| <b>24 z 31</b> Metody przygotowania złączy do spawania             | Artur Tarnawski      | 17-01-2026            | 10:25               | 11:10               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                  | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>25 z 31</b> Przerwa                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 11:10               | 11:20               | 00:10         |
| <b>26 z 31</b><br>Kwalifikowanie spawaczy                                                                                                | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 11:20               | 12:05               | 00:45         |
| <b>27 z 31</b> Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG                                                                             | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 12:05               | 12:35               | 00:30         |
| <b>28 z 31</b> Przerwa                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 12:35               | 12:50               | 00:15         |
| <b>29 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania - TIG                                                                                     | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 12:50               | 13:35               | 00:45         |
| <b>30 z 31</b><br>Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry                                                                     | Artur Tarnawski | 17-01-2026            | 13:35               | 14:35               | 01:00         |
| <b>31 z 31</b> Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen | -               | 17-01-2026            | 14:35               | 15:35               | 01:00         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 250,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 250,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 105,00 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 105,00 PLN   |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| W tym koszt walidacji brutto      | 350,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto       | 350,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 400,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania netto  | 400,00 PLN |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

### Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji:

☑ Spawalnictwo

☑ Spawacz, monter, mechanik

Doświadczenie zawodowe:

☑ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen

☑ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej

Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin.

Aktualne certyfikaty spawacza;

- w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata,

- w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata.

Wykształcenie:

☑ Zawodowe

adres email: gregor6810@wp.pl

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących

## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

## Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Sylwia Staszewska**

**E-mail** [syla.staszewska@gmail.com](mailto:syla.staszewska@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 699 592