



BIELSKIE CENTRUM  
SZKOLENIOWE

SYLWIA  
STASZEWSKA

★★★★★ 5,0 / 5

2 216 ocen

## Szkolenie: Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 - poziom podstawowy

Numer usługi 2025/10/16/116501/3082372

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 15.12.2025 do 20.12.2025

5 250,00 PLN brutto

5 250,00 PLN netto

105,00 PLN brutto/h

105,00 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                 |                                                                                                                                                          |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                   |
| Grupa docelowa usługi           | Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135. |
| Minimalna liczba uczestników    | 2                                                                                                                                                        |
| Maksymalna liczba uczestników   | 8                                                                                                                                                        |
| Data zakończenia rekrutacji     | 13-12-2025                                                                                                                                               |
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                                                              |
| Liczba godzin usługi            | 50                                                                                                                                                       |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0                                                                                                      |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Metoda walidacji                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą MAG 135</p> <p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG 135 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż. oraz środków ochrony indywidualnej</p> | <p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą MAG 135</li> <li>- zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania MAG 135 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul> <p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobiera materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul> | <p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p> |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Metoda walidacji                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych | Uczestnik współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych<br>- komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy<br>- ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji<br>- definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności. | Obserwacja w warunkach symulowanych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

#### Informacje

|                                                               |                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>                  | TUV Thüringen                                                                               |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                         |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                         | TUV Thüringen                                                                               |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                         |

## Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.

Ramowy program usługi:

#### Część 1: Szkolenie praktyczne

##### 1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

#### Część 2 Szkolenie teoretyczne

##### 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

##### 2. Urządzenia spawalnicze

##### 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

##### 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

##### 5. Materiały dodatkowe do spawania

##### 6. Spawanie w praktyce

##### 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

##### 8. Metody przygotowania złączy do spawania

##### 9. Kwalifikowanie spawaczy

##### 10. Zestaw SMAG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG

- Materiały dodatkowe do spawania

- Bezpieczeństwo i higiena pracy

- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

| Przedmiot / temat zajęć                                    | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 31 Szkolenie praktyczne Instruktaż wstępny             | Artur Tarnawski | 15-12-2025            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 2 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 15-12-2025            | 09:00               | 10:00               | 01:00         |
| 3 z 31 Przerwa                                             | Artur Tarnawski | 15-12-2025            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| 4 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 15-12-2025            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| 5 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 16-12-2025            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| 6 z 31 Przerwa                                             | Artur Tarnawski | 16-12-2025            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| 7 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 16-12-2025            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| 8 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 17-12-2025            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |
| 9 z 31 Przerwa                                             | Artur Tarnawski | 17-12-2025            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| 10 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Artur Tarnawski | 17-12-2025            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| 11 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Artur Tarnawski | 18-12-2025            | 07:00               | 10:00               | 03:00         |

| Przedmiot / temat zajęć                                            | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>12 z 31</b> Przerwa                                             | Artur Tarnawski | 18-12-2025            | 10:00               | 10:10               | 00:10         |
| <b>13 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 18-12-2025            | 10:10               | 13:10               | 03:00         |
| <b>14 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 19-12-2025            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| <b>15 z 31</b> przerwa                                             | Artur Tarnawski | 19-12-2025            | 09:30               | 09:40               | 00:10         |
| <b>16 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Artur Tarnawski | 19-12-2025            | 09:40               | 12:10               | 02:30         |
| <b>17 z 31</b><br>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 06:00               | 06:45               | 00:45         |
| <b>18 z 31</b><br>Urządzenia spawalnicze                           | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 06:45               | 07:15               | 00:30         |
| <b>19 z 31</b><br>Bezpieczeństwo i higiena pracy                   | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 07:15               | 07:45               | 00:30         |
| <b>20 z 31</b><br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej            | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 07:45               | 08:15               | 00:30         |
| <b>21 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania                     | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 08:15               | 08:45               | 00:30         |
| <b>22 z 31</b> Przerwa                                             | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 08:45               | 08:55               | 00:10         |
| <b>23 z 31</b> Spawanie w praktyce                                 | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 08:55               | 09:40               | 00:45         |
| <b>24 z 31</b><br>Oznaczenie i wymiarowanie spoin                  | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 09:40               | 10:25               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                  | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>25 z 31</b> Metody przygotowania złączy do spawania                                                                                   | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 10:25               | 11:10               | 00:45         |
| <b>26 z 31</b> Kwalifikowanie spawaczy                                                                                                   | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 11:10               | 11:55               | 00:45         |
| <b>27 z 31</b> Zestaw STIG Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG                                                                 | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 11:55               | 12:25               | 00:30         |
| <b>28 z 31</b> Przerwa                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 12:25               | 12:40               | 00:15         |
| <b>29 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania MAG 135                                                                                   | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 12:40               | 13:25               | 00:45         |
| <b>30 z 31</b> Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry                                                                        | Artur Tarnawski | 20-12-2025            | 13:25               | 13:55               | 00:30         |
| <b>31 z 31</b> Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen | -               | 20-12-2025            | 13:55               | 14:55               | 01:00         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 250,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 250,00 PLN |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Koszt osobogodziny brutto         | 105,00 PLN |
| Koszt osobogodziny netto          | 105,00 PLN |
| W tym koszt walidacji brutto      | 350,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto       | 350,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 400,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania netto  | 400,00 PLN |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa w szkole WUR-ex - nadal.

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"



## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592.

## Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Sylwia Staszewska**

**E-mail** [syla.staszewska@gmail.com](mailto:syla.staszewska@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 699 592