



ŁĘTOWSKI
CONSULTING

Szkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5
1 317 ocen

Szkolenie: ECO Detailing 360° - Detailing zewnętrzny i polerowanie + Aplikacja folii PPF

Numer usługi 2025/10/15/12176/3080758

📍 Jaworzno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 18 h

📅 24.01.2026 do 25.01.2026

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

277,78 PLN brutto/h

277,78 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest skierowane do osób początkujących – startujące studia detailingu, początkujący aplikatorzy PPF, salony/dealerzy i warsztaty wprowadzające usługę. Nie wymagamy doświadczenia.

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

19-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

18

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa prowadzi do nabycia przez osoby początkujące praktycznych umiejętności i w zakresie bezpiecznego, standaryzowanego detailingu z korektą lakieru i aplikacją PPF – od inspekcji i mycia, przez dekontaminację i polerowanie, po aplikację folii i kontrolę jakości – z naciskiem na BHP, efektywne zużycie materiałów oraz podstawy cyfrowego workflow (szablony/CAD-CAM).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i zabezpiecza stanowisko pracy zgodnie z BHP oraz zasadami niskoemisyjnego, materiałowo oszczędnego działania.	Uczestnik dobiera i stosuje ŚOI do konkretnych czynności. Uczestnik przygotowuje i oznacza strefy, pojemniki na odpady oraz ochrony elementów pojazdu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przeprowadza inspekcję lakieru i tworzy dokumentację wstępną.	Uczestnik używa oświetlenia inspekcyjnego i miernika grubości. Uczestnik przygotowuje kartę inspekcji ze zdjęciami „przed”.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik realizuje sekwencję mycia wstępnego, kontaktowego i dekontaminacji z kontrolą KPI (woda/chemia/czas).	Uczestnik dobiera środki i akcesoria adekwatnie do powierzchni. Uczestnik rejestruje zużycie i czas kontaktu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przygotowuje pojazd do korekty i planuje kombinację pad/pasta/parametry.	Uczestnik maskuje elementy wrażliwe. Uczestnik ustawia obroty/oscyłację, docisk i tempo przesuwu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik prowadzi etap korekty „cut” z kontrolą temperatury i ryzyka przebicia.	Uczestnik usuwa defekty w ustalonym zakresie. Uczestnik kontroluje temperaturę i grubość po przejściach.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik osiąga wykończenie bez hologramów i przygotowuje powierzchnię do zabezpieczenia.	Uczestnik dobiera finishing pad/pastę. Uczestnik przeprowadza odtłuszczenie IPA w odpowiednim stężeniu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przygotowuje i modyfikuje szablony PPF oraz obsługuje ploter.	Uczestnik dopasowuje wzór do modelu i edytuje krawędzie. Uczestnik konfiguruje media i wykonuje czyste cięcie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik aplikuje folię PPF z właściwym użyciem roztworów slip/tack i wykończeniem krawędzi.	roztworów slip/tack i wykończeniem krawędzi. Uczestnik uzyskuje powierzchnię bez wtrąceń i srebrzenia. Uczestnik zamyka krawędzie bez nacięć lakieru.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przeprowadza kontrolę jakości i tworzy dokumentację powykonawczą.	Uczestnik uzupełnia protokół odbioru z listą usterek/tolerancji. Uczestnik przygotowuje zdjęcia „po” i zalecenia dla klienta.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik planuje workflow zespołu oraz monitoruje koszty i zużycia, wskazując marnotrawstwo.	Uczestnik tworzy harmonogram czynności. Uczestnik oblicza koszt roboczogodziny i proponuje usprawnienia.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik komunikuje klientowi zasady eksploatacji wydłużające trwałość zabezpieczeń.	Uczestnik tworzy proste zalecenia serwisowe ograniczające częstotliwość re-aplikacji. Uczestnik przekazuje instrukcję mycia o niskim zużyciu mediów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik ogranicza odpady stałe i ścinki folii PPF poprzez precyzyjne planowanie	Uczestnik wykonuje nesting wzorów na ploterze z minimalnym marginesem. Uczestnik prowadzi zbiórkę i ważenie ścinków.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	ŁĘTOWSKI CONSULTING Szkolenia, Doradztwo, Rozwój Mateusz Łętowski
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SCIENCE SZKOLENIA I DORADZTWO Grzegorz Kawa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Dzień 1 – Detailing zewnętrzny i polerowanie lakieru

Otwarcie, BHP i cele

- Plan dnia, zasady bezpieczeństwa przy chemii i maszynach; wprowadzenie do etapów detailingu zewnętrznego.

- **Zielone zasady dnia:** ograniczanie splukiwań, praca „rinse-less” tam, gdzie właściwe, ochrona kratkami osadnikowymi, etykietowanie chemii do ponownego użycia.
- Użycie aplikacji mobilnych do dokumentacji stanu pojazdu (before/after).

Mycie i przygotowanie pojazdu do polerowania

- Organizacja stanowisk, przygotowanie chemii i zabezpieczenie pojazdu.
- **Mycie wstępne:** technika dwuwierkowa + aktywna piana; pędzelkowanie zakamarków.
- **Felgi i nadkola:** dobór środków (np. deironizer), bezpieczne użycie preparatów kwaśnych/zasadowych.
- **Dekontaminacja lakieru:** Tar&Glue, deironizer, **glinkowanie**; **osuszanie** mikrofibrą.
- **Zielony akcent:** test na małej powierzchni → tylko niezbędna ilość środka; wiadra z separatorami zmniejszając marnotrawstwo wody; odzysk atomizerów.

Odtłuszczanie i zabezpieczenie elementów wrażliwych

- Odtłuszczanie IPA/środkiem inspekcyjnym; **taśmowanie** plastików, uszczeltek, reflektorów.
- **Zielony akcent:** ściereczki z mikrofibry prane w obiegu zamkniętym; dozowanie z butelek z miarką; praca z zamkniętymi pokrywkami (mniej odparowań).

Korekta lakieru

- Kombinacje padów i past (cięcie/wykończenie), parametry pracy, unikanie przegrzania.
- Praca na dużych panelach (maska, dach, boki) + **trudne strefy** (klamki, krawędzie, reflektory).
- **Zielony akcent:** preferencja past niskopylących, krótsze przejazdy → mniej materiału i pyłu; optymalizacja docisku i obrotów → mniejsze zużycie energii i padów.

Wykończenie polerowania i inspekcja

- Dopracowanie wykończenia, **inspekcja lampami**, usuwanie resztek pasty kompresorem/mikrofibrą.
- **Zielony akcent:** wielorazowe aplikatory i butelki; ograniczenie użycia rozpuszczalników do absolutnego minimum.
- Ewidencja usług i historii napraw w systemach CRM lub ERP (cyfrowe zarządzanie klientami i procesem).

Detailing zewnętrzny: wykończenie elementów

- Szyby (eliminacja smug), opony i felgi (dressing/zabezpieczenie), **plastiki zewnętrzne** – przywracanie i ochrona.
- **Zielony akcent:** preparaty wodne zamiast rozpuszczalnikowych tam, gdzie to możliwe; cienkie warstwy = mniejsza emisja LZO.

Podsumowanie

- Kluczowe wnioski + Q&A;
- **Mini-audyt eco (ćwiczenie):** uczestnicy wpisują zużycie wody/chemii oraz pomysły na redukcję o 10–20% następnego dnia.

Dzień 2 - Aplikacja folii PPF

Wprowadzenie i teoria

- cel dnia, czym jest folia PPF, podstawowe rodzaje (błyszcząca, matowa, samoregenerująca), narzędzia (noże 30°, rakle, opalarka, spryskiwacze), przygotowanie powierzchni (mycie, dekontaminacja, odtłuszczanie).
- Świadomy dobór materiałów: trwałość produktu a ślad środowiskowy; czytanie kart charakterystyki/MŚDS i deklaracji środowiskowych producenta (jeśli dostępne).
- Myślenie w cyklu życia: jak jakość montażu wydłuża eksploatację (mniej odpadów i serwisu).
- Odpowiedzialne narzędzia: serwisowanie i dłuższe użytkowanie (ostrzenie/bezpieczna utylizacja ostrzy, trwałe spryskiwacze).
- Praca z **oprogramowaniem CAD/CAM** do cyfrowego wycinania folii PPF na ploterze.
- Integracja z **narzędziami e-commerce / systemami rezerwacji usług online**.
- Cyfrowe zarządzanie zamówieniami materiałów (PPF, kosmetyki) i inwentaryzacją magazynową.

Przygotowanie pojazdu do aplikacji folii PPF

- mycie i dekontaminacja (deironizer, tar remover), osuszanie (wydmuchiwanie wody, mikrofibra), odtłuszczanie (IPA).
- Redukcja zużycia wody i chemii: techniki precyzyjnego dozowania, praca sekcjami, dobór mikrofibr wielokrotnego użytku (rotacja/pranie).
- Substancje chemiczne: praca z nisko-VOC tam, gdzie możliwe; wentylacja stanowiska; minimalizacja parowania IPA (zamykane butelki, atomizery z regulacją).
- Gospodarka odpadami: segregacja zużytych ścierek/rekawic, etykietowanie odpadów chemicznych.
- Użycie **szablonów cyfrowych** dostępnych online do konkretnych modeli pojazdów.

Przygotowanie folii i narzędzi do aplikacji

- przygotowanie noży/rakli/opalarki; techniki cięcia; higiena pracy z folią i unikanie zanieczyszczeń.
- Minimalizacja odpadu: planowanie cięć, łączenie elementów na arkuszu, organizacja „offcutów” (półka resztek) do późniejszych drobnych aplikacji (wnęki, progi).
- Efektywność energetyczna: praca opalarką w umiarkowanych zakresach, krótkie cykle nagrzewania; testowanie temperatury na próbce zamiast długiego „grzania”.
- Trwałość narzędzi: stosowanie wymiennych końcówek rakli, pielęgnacja opalarki (czysta dysza/filtr).

Aplikacja folii na reflektory oraz wnętrza klamek

- modelowanie folii z opalarką na powierzchniach krzywizn, unikanie pęcherzy, praca w trudno dostępnych miejscach; samodzielna aplikacja pod nadzorem trenera.
- „Jakość = mniej odpadów”: techniki ograniczające marnotrawstwo (pre-fit na mokro, kontrola napięć, praca od środka do krawędzi).
- Ergonomia i BHP: ograniczanie zbędnych ruchów/ustawień opalarki; ochrona oczu i skóry; czyste stanowisko = mniej zanieczyszczeń i przeróbek.
- Dokumentowanie parametrów: notatka z ustawieniami temperatury i nacisku – ułatwia powtarzalność i redukuje rework.

Aplikacja folii na ranty drzwi oraz próg bagażnika

- Technika wygładzania na krawędziach, dopasowanie do krzywizn, unikanie nadmiernego rozciągania; aplikacja na progu bagażnika; praca indywidualna z korektą trenera.
- Odpowiedzialne dogrzewanie i wykończenie: tylko tyle ciepła, ile potrzeba; docisk rakłą zamiast dodatkowego podgrzewania, gdzie to możliwe.
- Zabezpieczenie krawędzi: poprawne „zawinięcia” dla dłuższej trwałości (mniej serwisu/wymian).
- Czyszczenie po pracy: odzysk niezużytych roztworów do butelek technicznych; segregacja linerów, tulei i kartonów po folii.

Zakończenie szkolenia i rozdanie certyfikatów

- podsumowanie, odpowiedzi na pytania, wskazówki do samodzielnej pracy; wręczenie certyfikatów.
- Checklista środowiskowa stanowiska: woda/chemia/energia/odpady – szybki audyt po zakończeniu.
- Ustalenie małych KPI na 4–8 tygodni: np. % wykorzystania „offcutów”, spadek zużycia IPA na pojazd, ograniczenie reklamacji (przeróbek).

Walidacja

Walidacja odbywa się w ostatnim dniu szkolenia tj. 25.01.2025 r. godzina 17:00-18:00.

Egzamin prowadzony przez wyznaczoną osobę do walidacji. Certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji tj. SCIENCE SZKOLENIA I DORADZTWO Grzegorz Kawa

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych, w formie zajęć teoretyczno-praktycznych, tzn. Szkolenie w formie zajęć teoretyczno-praktycznych łączy przekazywanie wiedzy teoretycznej z praktycznym jej zastosowaniem.

Uczestnicy zdobywają informacje poprzez wykłady i prezentacje, a następnie wykorzystują je w praktyce podczas warsztatów i ćwiczeń w ramach każdego modułu szkolenia, gdzie ten zapis został zastosowany.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Końcową walidację prowadzi odrębna osoba.

Podczas szkolenia przeprowadzone zostaną pre-testy oraz post-testy wiedzy, egzamin końcowy.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Nazwa kwalifikacji: **Detailing zewnętrzny & Folia PPF z uwzględnieniem zrównoważonego rozwoju – poziom podstawowy**

Podczas szkolenia odbędzie się:

- 7 godz. zajęć teoretycznych
- 9 godz. zajęć praktycznych
- 1 godz. walidacji
- 2 przerwy po 30 min (1 godz. - wliczone w czas usługi)

Warunki organizacyjne zapewnione dla uczestnika:

- **Stanowisko pracy** – kompletne miejsce do ćwiczeń (mycie, dekontaminacja, glinkowanie, polerowanie, zabezpieczenia lakieru, detailing wnętrza).
- **Pojazdy i panele treningowe** – elementy karoserii i wnętrza do bezpiecznych ćwiczeń
- **Sprzęt** - polerki, odkurzacze, myjka, aplikatory

- Środki ochrony indywidualnej
- Chemia detailingowa ECO

Program spełnia zakres technologii PRT z obszaru technologii informacyjnych i telekomunikacyjnych, w tym m.in.:

4.2 Technologie informacyjne → 4.2.4 „wytwarzanie oprogramowania”, 4.2.7 „przemysłowe systemy IT”

W programie: CRM/ERP (ewidencja usług, historia napraw), integracje e-commerce/rezerwacje online, cyfrowe zamówienia i inwentaryzacja; aplikacje mobilne do dokumentacji „before/after”.

4.7 ICT dla Przemysłu 4.0 → 4.7.4 „zarządzanie wiedzą”, 4.7.6 „zaawansowane bazy danych i hurtownie”, 4.7.9 „organizacja produkcji i projektowanie systemów produkcji”, 4.7.10 „AI/ML”

W programie: cyfrowe checklistsy, audyt eco i KPI (np. zużycie wody/IPA), standaryzacja procesów (szablony, procedury), planowanie pracy stanowisk; potencjał na analitykę predykcyjną/AI (np. rozpoznawanie defektów lakieru ze zdjęć).

4.4 Modelowanie i symulacje → 4.4.1 „projektowanie komputerowe”, 4.4.4 „modelowanie systemów produkcyjnych”

W programie: CAD/CAM oraz cyfrowe szablony do plotera PPF; nesting/planowanie cięć („offcuty”), parametryzacja temperatury i nacisku jako dane procesowe.

4.6 Bezpieczeństwo informacji

W programie: praca z danymi klientów (CRM), zdjęcia pojazdów, integracje online → występuje realna potrzeba ochrony danych/prywatności i bezpieczeństwa systemów.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Otwarcie, BHP i cele. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	09:00	09:30	00:30
2 z 16 Mycie i przygotowanie pojazdu do polerowania. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	09:30	10:30	01:00
3 z 16 Odtłuszczenie i zabezpieczenie elementów wrażliwych. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	10:30	12:30	02:00
4 z 16 Przerwa.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 16 Korekta lakieru. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 16 Wykończenie polerowania i inspekcja. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	15:00	16:30	01:30
7 z 16 Detailing zewnętrzny: wykończenie elementów. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	16:30	17:30	01:00
8 z 16 Podsumowanie. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Sebastian Chmiel	24-01-2026	17:30	18:00	00:30
9 z 16 Wprowadzenie i teoria. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	09:00	09:30	00:30
10 z 16 Przygotowanie pojazdu do aplikacji folii PPF. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	09:30	10:30	01:00
11 z 16 Przygotowanie folii i narzędzi do aplikacji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	10:30	12:30	02:00
12 z 16 Przerwa.	Mateusz Góra	25-01-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 16 Aplikacja folii na reflektory oraz wnęki klamek. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	13:00	15:00	02:00
14 z 16 Aplikacja folii na ranty drzwi oraz próg bagażnika. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	15:00	16:30	01:30
15 z 16 Zakończenie szkolenia i rozdanie certyfikatów. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Mateusz Góra	25-01-2026	16:30	17:00	00:30
16 z 16 Walidacja.	-	25-01-2026	17:00	18:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	277,78 PLN
Koszt osobogodziny netto	277,78 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

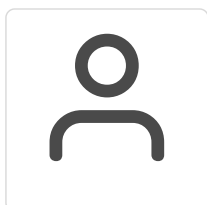


1 z 2

Sebastian Chmiel

Detailingiem zawodowo zajmuję się od 10 lat. Codziennie staram się podążać za trendami w dziedzinie detailingu, aby na bieżąco wdrażać nowe rozwiązania, i technologie związane z pracą przy samochodach. Tą wiedzę nabywam poprzez oglądanie poradników w sieci, uczestniczenie w eventach oraz targach motoryzacyjnych, a także poprzez doszkalanie się na szkoleniach teoretycznych, i praktycznych i kursach np. Thermo Revolution z marką Zvizzer. Od 5 lat czynnie przekazuję swoją wiedzę poprzez prowadzenie szkoleń z zakresu detailingu.

Od 5 lat aktywnie prowadzę szkolenia, w których uwzględniam aspekty zrównoważonego rozwoju. Od września 2021 przeprowadził 8 szkoleń z tematyki szkolenia. W szkoleniach uczestniczyło 40 osób.



2 z 2

Mateusz Góra

Motoryzacja, detailing i folie PPF to moja pasja, którą rozwijam od kilku lat. Uczestniczyłem w szkoleniu z folii PPF w KD Detailing, Teckwrap i Wrapster oraz w i innych studiach. Posiadam kilkuletni staż w Premium Salonie Auto Detailingu, gdzie zdobyłem praktyczne doświadczenie w aplikacji folii ochronnych. Brałem także udział w szkoleniach i pokazach branżowych, między innymi podczas targów Expo. Stale poszerzam swoją wiedzę i umiejętności, dążąc do perfekcji w pracy z folią i detalach samochodowych. Od 5 lat aktywnie prowadzę szkolenia, w których uwzględniam aspekty zrównoważonego rozwoju. Od maja 2022 przeprowadził 11 szkoleń z tematyki szkolenia. W szkoleniach uczestniczyło 45 osób

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne trenera - prezentacja, skrypt szkoleniowy.

Warunki organizacyjne zapewnione dla uczestnika:

- **Stanowisko pracy** – kompletne miejsce do ćwiczeń (mycie, dekontaminacja, glinkowanie, polerowanie, zabezpieczenia lakieru, detailing wnętrza).
- **Pojazdy i panele treningowe** – elementy karoserii i wnętrza do bezpiecznych ćwiczeń
- **Sprzęt** - polerki, odkurzacze, myjka, aplikatory
- **Środki ochrony indywidualnej**
- **Chemia detailingowa ECO**

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

Adres

ul. Wincentego Drabika 51

43-600 Jaworzno

woj. śląskie

PRESTIGE GARAGE

Kontakt



Justyna Hebda

E-mail justynahebda@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 518 178 151