



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5
548 ocen

**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi oraz blach spoinami
czołowymi metodą TIG 141 - moduł I i II
(wraz z egzaminem certyfikującym. Kod
zawodu Spawacz: 721204). Projekt:
"Operacja Edukacja!" / "Nowe kwalifikacje i
kompetencje drogą do kariery"**

Numer usługi 2025/10/15/46323/3080159

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 200 h

📅 13.03.2026 do 06.05.2026

6 000,00 PLN brutto

6 000,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania pachwinowego blach i rur oraz spawania doczołowo blach w metodzie TIG. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Usługa może zostać dofinansowana m.in. z projektu

Grupa docelowa usługi

1. **"Nowe kwalifikacje i kompetencje drogą do kariery"**, który skierowany jest do osób :

- mieszkających, pracujących, bezrobotnych lub uczących się na terenie powiatu:
- jasielskiego,
- krośnieńskiego
- lub Miasta Krosna
- nie prowadzących działalności gospodarczej ani oświatowej

1. **„Operacja Edukacja!”**, który skierowany jest do osób:

- mieszkających, pracujących, bezrobotnych lub uczących się na terenie powiatu:
- rzeszowskiego
- strzyżowskiego
- łańcuckiego
- nie prowadzących działalności gospodarczej ani oświatowej

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

16

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	200
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin pachwinowych oraz czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą TIG	- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze - Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy. - Omawia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy - Podaje rodzaje i symbole spoin -omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne - Omawia terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
2. Wykonuje proces spawania	- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy - Dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty	Obserwacja w warunkach symulowanych
3. Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG	- Uruchamia i wyłącza spawarkę, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi: 200

- zajęcia praktyczne - 176 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 22 (godziny dydaktyczne)

- **egzamin -2 (godziny zegarowe)**

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **176** godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **22** godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdym 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi). Egzamin - **2** godz. zegarowe

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

I. Zajęcia teoretyczne:

1.Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego [1h]

Omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego. Parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja.

2.Urządzenia spawalnicze [1h]

Charakterystyka urządzeń spawalniczych

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy [1h]

Porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza.

4.Bezpieczna praca na hali produkcyjnej [1h]

Zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej.

5.Materiały dodatkowe do spawania [1h]

Elektrody, druty, pręty i gazy.

6.Spawanie w praktyce [1]

Omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych.

7.Oznaczenie i wymiarowanie spoin [1h]

Charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych.

8. Metody przygotowania złączy do spawania [1h]

Cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne.

Normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne

9. Kwalifikowanie spawaczy [1]

10.Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG[2h]

Układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego. Zasilanie stanowisk w gazy osłonowe.

11.Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe spawania.[1h]

12.Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. [1h]

13.Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych [1h]

Spawalność stali nierdzewnych, odkształcenia podczas spawania stali nierdzewnych. Użytkowanie stali nierdzewnych.

14.Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych [1h]

Druty i gaz osłonowe

15.Korozja i obróbka cieplna po spawaniu [1h]

Stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa.

16.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1h]

Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach i ich wpływu na własność stali. Charakterystyka spoin: czołowych i pachwinowych; omówienie złączy spawanych: doczołowych, teowych, krzyżowych, zakładkowych i narożnych.

17.Nie zgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1h]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

18.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1h]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń. Charakterystyka łuku spawalniczego jako źródła ciepła, omówienie zasad spawania procesem MMA 111, MAG 135, MIG 131. Charakterystyka spawania gazowego 311, spawania łukowego samoosłonowym drutem proszkowym 114 oraz zasad spawania łukiem krytym.

19.BHP.Bezpieczna praca na montażu [1h]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

20.Kontrola i badania [1h]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

21.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1h]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.

II. Zajęcia praktyczne:

- Instruktaż wstępny- 2
- zajęcia praktyczne : 174 (TIG I - spoiny pachwinowe blach i rur - 78 godz., oraz TIG II - spoiny czołowe 96 godz.)

III. Egzamin - 2 godz. :

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

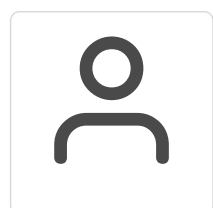
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 000,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	290,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	290,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

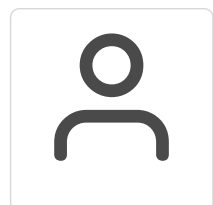


1 z 2

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 15 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Projekt: "Operacja Edukacja!" realizowany przez Horeca24 Sp. z o.o. i Centrum Doradztwa Gospodarczego Sp. z o.o.

Projekt "Nowe kwalifikacje i kompetencje drogą do kariery" realizowany jest przez Caritas Diecezji Rzeszowskiej w partnerstwie ze spółką PEXON sp. z o.o.

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575