



OŚRODEK SZKOLEŃ  
I INFORMACJI  
"EFFECT" JOANNA  
JAROSZ-OPOLKA

★★★★☆ 4,5 / 5

574 oceny

## BEZPIECZNA EKSPLOATACJA MASZYN I SPRZĘTU ROBOCZEGO. NOWE ROZPORZĄDZENIE 2023/1230/UE – OBOWIĄZKI I RYZYKA UŻYTKOWNIKÓW. PRZYGOTOWANIE DO KONTROLI PIP - szkolenie

Numer usługi 2025/10/14/7829/3078580

📍 Ustroń / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 12 h

📅 16.04.2026 do 17.04.2026

2 212,77 PLN brutto  
1 799,00 PLN netto  
184,40 PLN brutto/h  
149,92 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Mechanika i mechatronika
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Użytkownicy maszyn (pracodawcy, dozór techniczny, służby utrzymania ruchu, specjaliści BHP), osoby odpowiedzialne za stan urządzeń w przedsiębiorstwie
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	40
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	09-04-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	12
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wdrożenia zmian wynikających z rozporządzenia 2023/1230/UE w sprawie maszyn

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik definiuje jaki jest aktualny stan prawny dotyczący bezpieczeństwa maszyn i urządzeń</p> <p>Uczestnik omawia zagadnienia związane z dostosowaniem pracy do wymagań rozporządzenia 2023/1230/UE</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymienia najważniejsze zmiany, które wprowadza rozporządzenie ws. maszyn 2023/1230/UE, w stosunku do dyrektywy maszynowej 2006/42/WE</li> <li>- charakteryzuje jakie produkty objęto zakresem stosowania rozporządzenia</li> <li>- omawia kiedy za wady wyrobów odpowiada bezpośrednio użytkownik maszyny</li> <li>- wskazuje jaka jest odpowiedzialność prawna inwestora i wykonawcy w procesach inwestycyjnych, modernizacyjnych</li> <li>- omawia sposób dobierania wymagań prawnych do konkretnych maszyn i urządzeń</li> <li>- omawia metody pracy z dokumentacją techniczną</li> <li>- omawia sposób dokumentowania modyfikacji i modernizacji maszyn</li> <li>- omawia sposób oceny ryzyka maszyn</li> <li>- omawia sposób przeprowadzania audytów i przeglądów bezpieczeństwa</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik zwiększa swoją świadomości w zakresie zagrożeń i zasad bezpiecznej pracy z maszynami</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- omawia jak zmniejszyć ryzyko wypadków przy pracy związanych z użytkowaniem maszyn i sprzętu</li> <li>- omawia jak chronić firmę przed karami finansowymi nakładanymi przez PIP za naruszenia</li> <li>- omawia jak budować pozytywny wizerunek firmy dbając o bezpieczeństwo pracowników i przestrzeganie przepisów</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

### Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Usługa skierowana do użytkowników, producentów, dystrybutorów maszyn, którzy posiadają wiedzę w obszarze dyrektywy maszynowej i chcą ją uzupełnić o nowe obowiązki wynikające z rozporządzenia 2023/1230/UE

Usługa stacjonarna realizowana w ramach 1 grupy szkoleniowej, bez podziału na grupy w sali szkoleniowej w układzie szkolnym (stoły +krzesła). Minimalne wyposażenie sali szkoleniowej - rzutnik, ekran, flipchart, roll-up, odpowiednia ilość stołów i krzesel w zależności od ilości uczestników

1 godzina szkolenia = 45 minut

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi: I dzień - dwie przerwy 15min , przerwa obiadowa 45 min, II dzień - jedna przerwa kawowa 15 min.

**WALIDACJA** - test teoretyczny przeprowadzony na zakończenie szkolenia

<https://effect.edu.pl/szkolenia-ur-produkcja-bhp/bezpieczenstwo-maszyn-eksploatacja-maszyn-i-sprzetu-roboczego?date=81128>

1. Jaki jest aktualny stan prawny dotyczący bezpieczeństwa maszyn i urządzeń? – wprowadzone zmiany.
2. **Najważniejsze zmiany, które wprowadza rozporządzenie ws. maszyn 2023/1230/UE, w stosunku do dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.**
3. Przyczyny i powody zastąpienia dyrektywy w sprawie maszyn 2006/42/WE rozporządzeniem 2023/1230/UE.
4. Kiedy nowe rozporządzenie 2023/1230/UE zastąpi dyrektywę maszynową 2006/42/WE? Czy można wcześniej działać zgodnie z nowymi przepisami?
5. Co o nowych przepisów muszą wiedzieć użytkownicy i producenci maszyn? Jakie wdrożenia i zmiany ich czekają?
6. Jakie produkty objęto zakresem stosowania rozporządzenia?
7. Produkty wyłączone z zakresu stosowania rozporządzenia.
8. Obowiązki producentów maszyn i produktów powiązanych.
9. Obowiązki producentów maszyn nieukończonych.
10. Zadania i rola upoważnionych przedstawicieli.
11. Obowiązki importerów maszyn i produktów powiązanych.
12. Obowiązki importerów maszyn nieukończonych.
13. Obowiązki dystrybutorów maszyn i produktów powiązanych.
14. Obowiązki dystrybutorów maszyn nieukończonych.
15. Przypadki, w których obowiązki producentów dotyczą importerów i dystrybutorów.
16. Reguły umieszczania oznakowania CE na maszynach lub produktach powiązanych.
17. Procedury oceny zgodności maszyn i produktów powiązanych.
18. Notyfikowanie jednostek oceniających zgodność.
19. Produkty objęte zakresem stosowania niniejszego rozporządzenia spełniające wymagania, lecz stwarzające ryzyko.
20. Niezgodność pod względem formalnym.
21. Sankcje i kary.
22. Jakich dokumentów musi oczekiwać zamawiający od dostawcy maszyn, maszyn nieukończonych oraz zespołów maszyn zespolonych?
23. Jakie dokumenty są wymagane od dostawcy maszyny jeżeli jest wytworzona na terenie UE?
24. Jakie dokumenty są wymagane jeżeli maszyna została wytworzona poza UE?
25. Kto ma obowiązek przetłumaczyć dokumentację maszyny jeżeli jest ona opracowana w innym języku niż polski?
26. Kto odpowiada za wady wyrobów wprowadzonych do obrotu na terytorium UE i RP?
27. **Kiedy za wady wyrobów odpowiada bezpośrednio użytkownik maszyny?**
28. Kto odpowiada za dopuszczenie pracownika do maszyny niebezpiecznej – nie dostosowanej do wymagań bezpieczeństwa?
29. Jak są tego konsekwencje?
30. Czy pracodawca ma obowiązek opracować instrukcję obsługi maszyn czy wystarczy mu sama dokumentacja techniczna maszyn?
31. Czy można we własnym zakresie modyfikować i modernizować maszyny, instalacje już funkcjonujące w zakładzie pracy?
32. Kto może wykonywać modyfikacje i modernizacje maszyn, maszyn zespolonych i instalacji? Na podstawie jakich dokumentów (rysunki, projekty, obliczenia)?
33. Jak dokumentować modyfikacje, modernizacje maszyn?
34. Czym się różni modyfikacja, modernizacja od remontu? Jakie zmiany kwalifikują maszynę do maszyn zmodernizowanych?

35. Jakie są podstawy prawne dotyczące rozruchów, odbiorów, prób funkcjonalnych maszyn, instalacji, zespołów maszyn?
36. Jak powinien wyglądać rozruch maszyny, instalacji, zespołu maszyn podczas realizacji inwestycji, remontu, modernizacji i jakie służby powinny brać w nim udział?
37. Co należy weryfikować przed uruchomieniem maszyny i czy należy to udokumentować?
38. Jaka jest rola Służby BHP w rozruchach, odbiorach, modernizacjach?
39. Jakie dokumenty dotyczące maszyn, instalacji, zespołów maszyn powinien otrzymać użytkownik obiektu, instalacji od wykonawcy inwestycji?
40. Brak dokumentacji do urządzenia – co powinien zrobić użytkownik maszyny?
41. Jaka jest odpowiedzialność prawna inwestora i wykonawcy w procesach inwestycyjnych, modernizacyjnych?
42. Pytania i konsultacje.

## II DZIEŃ:

**Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego. Przygotowanie do kontroli PIP. Praktyka, wątpliwości użytkowników maszyn. Będzie dużo zdjęć, rysowania i przykładów!**

1. Prób funkcjonalnych (rozruch) maszyn przed ich dopuszczeniem do normalnej eksploatacji – jak należy je wykonywać?
2. Czy bezpiecznym jest „wypożyczenie” pracownika firmy podmiotowi wykonującemu instalację (montaż) maszyny i jej rozruch próbny?
3. Modyfikacji (modernizacja) maszyny – jak ją udokumentować? Kto może ją wykonać?
4. Kiedy za niebezpieczny stan maszyny odpowiada osoba bezpośrednio nadzorująca pracownika ją obsługującego?
5. A kiedy odpowiadają osoby kierownictwa wyższego?
6. Odpowiedzialność karna osób kierujących pracownikami.
7. Kiedy ponosi odpowiedzialność kierownik zakładu?
8. Kiedy firma użytkująca maszynę staje się odpowiedzialna za stan bezpieczeństwa – pełni taką samą rolę jak producent maszyny/?
9. Jaka jest odpowiedzialność nadzoru gdy zaistniał wypadek na maszynie w przypadku udowodnionej winy pracownika?
10. Kiedy odpowiedzialność wykroczeniową lub karną ponosi służba bhp?
11. Jakim wymaganiam, przepisom podlega maszyna użytkowana poza obszarem UE i sprowadzona obecnie do Polski?
12. Jakie dokumenty zobowiązany jest posiadać importujący maszynę używaną?
13. Na co zwracać uwagę przy deklaracjach zgodności? Jakie błędy mogą zawierać?
14. Co zrobić jeśli producentem maszyny jest podmiot z poza UE a maszyna nie spełnia wymagań bezpieczeństwa i nie można wyegzekwować od tego podmiotu przekazania wymaganych dokumentów lub podjęcia stosownych działań w celu usunięcia niezgodności w maszynie?
15. Czy tablica z napisem „WYŁĄCZONE Z EKSPLOATACJI” jest wystarczającym sposobem zabezpieczenia maszyny przed jej niepowołanym uruchomieniem?
16. Kiedy i w jakiej sytuacji pracownik obsługujący maszynę (operator) może dokonywać napraw, usuwania awarii, usterek powstałych w czasie pracy na niej?
17. Co w przypadku braków w dokumentacji maszyny? Brak instrukcji obsługi oryginalnej producenta, jej tłumaczenia?
18. Co ma zrobić użytkownik maszyny, który nie posiada dokumentacji producenta? Dokonał zakupu maszyny na aukcji w atrakcyjnej cenie i niestety nie było dokumentacji – co ma zrobić?
19. Kiedy maszyna wymieniona w załączniku nr IV do dyrektywy MD (maszyny niebezpieczne) może być wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku bez udziału jednostki notyfikowanej? (odpowiedź w przewodniku § 128 i 129).
20. Jakie dokumenty i oznaczenia winna posiadać maszyna wymieniona w załączniku nr IV do dyrektywy maszynowej MD? (§ 130 przewodnika)?
21. Kiedy inspektor pracy może wstrzymać pracę maszyny lub urządzenia?
22. Czy drabina to maszyna?
23. Jakie dokumenty powinien posiadać podczas eksploatacji użytkownik drabiny?
24. Użytkownik posiada maszyny pracujące indywidualnie posiadające oznaczenie CE, deklaracje zgodności i instrukcje obsługi. Podejmuje decyzję a następnie działania w celu zintegrowania ich w linię produkcyjną – tworząc maszynę zespoloną. Jakie obowiązki musi spełnić użytkownik?
25. Co to jest triada bezpieczeństwa? Kiedy z niej korzysta producent a kiedy użytkownik maszyny?
26. Czy wyłącznik bezpieczeństwa (czerwony grzybek na żółtym tle) może pełnić funkcję wyłącznika zwykłego zasilania?
27. Przypadkowe wyłączenie wyłącznika bezpieczeństwa – jakie działania należy podjąć w celu eliminacji tego zagrożenia?
28. Wypadek przy pracy spowodowany dezaktywacją zabezpieczeń strefy niebezpiecznej maszyny przez pracownika. Odpowiedzialność i konsekwencje jakie i dla kogo?
29. Jak często użytkownicy maszyn powinni wykonywać kontrole okresowe wymagań bezpieczeństwa ?
30. Jaka jest rola i odpowiedzialność integratora maszyn nieukończonych. Czy zawsze jest producentem maszyny, zespołu maszyn?
31. Kiedy możemy dopuścić maszynę, na której zaistniał wypadek przy pracy mający charakter lekkiego a kiedy gdy doszło do wypadku ciężkiego?
32. Czym różnią się wymagania minimalne od wymagań zasadniczych bezpieczeństwa maszyn i sprzętu roboczego
33. Sesja pytań i problemów uczestników, na które trudno znaleźć jednoznaczne odpowiedzi...

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część I-wykład	Waldemar Wachura	16-04-2026	09:15	10:45	01:30
<b>2 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-przerwa	Waldemar Wachura	16-04-2026	10:45	11:00	00:15
<b>3 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część II-wykład	Waldemar Wachura	16-04-2026	11:00	12:30	01:30
<b>4 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-przerwa	Waldemar Wachura	16-04-2026	12:30	12:45	00:15
<b>5 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część III-wykład	Waldemar Wachura	16-04-2026	12:45	14:00	01:15
<b>6 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-przerwa obiadowa	Waldemar Wachura	16-04-2026	14:00	14:45	00:45
<b>7 z 11</b> Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część IV-wykład	Waldemar Wachura	16-04-2026	14:45	16:00	01:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 11 Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część I-wykład	Waldemar Wachura	17-04-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 11 Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-przerwa	Waldemar Wachura	17-04-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 11 Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-część II-wykład	Waldemar Wachura	17-04-2026	10:45	12:30	01:45
11 z 11 Bezpieczna eksploatacja maszyn i sprzętu roboczego-WALIDACJA-test	-	17-04-2026	12:30	12:45	00:15

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 212,77 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 799,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,40 PLN
Koszt osobogodziny netto	149,92 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Waldemar Wachura

Nadinspektor Państwowej Inspekcji Pracy, Dyrektor Oddziału PIP. Uznany Ekspert z bogatą praktyką i wieloletnim doświadczeniem w zakresie kontroli maszyn pod względem ich dostosowania do minimalnych wymagań bezpieczeństwa. W ramach organów nadzoru rynku prowadzi kontrole w zakładach pracy w zakresie spełnienia przez urządzenia techniczne wymagań zasadniczych, prawidłowości oznakowania maszyn oraz kompletności dokumentacji techniczno-ruchowej urządzeń oddanych do eksploatacji. Posiada doświadczenie zdobyte co najmniej 5 lat przed opublikowaniem karty w Bazie Usług Rozwojowych

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały w formie papierowej

## Informacje dodatkowe

Usługa w formie stacjonarnej.

**Cena usługi zawiera:** udział w szkoleniu, materiały szkoleniowe i pomocnicze, konsultacje indywidualne z wykładowcą, certyfikat o podwyższeniu kwalifikacji zawodowych.

Usługa nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w tym Organizator nie pokrywa kosztów związanych z dojazdem uczestnika na usługę, jego zakwaterowaniem lub wyżywieniem

Zwolnienie z podatku VAT zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień/ Dz. U. z 2013r. poz. 1722 z późn. zm.

Zwolnienie dotyczy tylko w przypadku dofinansowania w min. 70%

**W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania poniżej 70%, do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT**

# Adres

ul. dr Michała Grażyńskiego 10

43-450 Ustroń

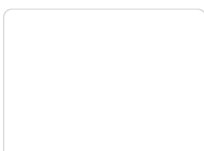
woj. śląskie

Hotel OLYMPIC\*\*\*\*Wellness&SPA – najlepiej oceniany czterogwiazdkowy hotel w Ustroniu z przepięknym nowo otwartym Centrum Wellness (basen, jacuzzi, sauny, siłownia). Luksusowy, urokliwie położony nad rzeką Wisłą, w samym centrum uzdrowiska. Wyróżnia wyśmienitą kuchnią, która zadowoli najbardziej wymagających Gości.

Możliwe jest zakwaterowanie w hotelu na dzień przed rozpoczęciem szkolenia od godziny 16:00 bez dodatkowych opłat.

Kolacja w tym dniu w godz. 19:00 – 21:00.

# Kontakt



Joanna Kuś

**E-mail** effect@effect.edu.pl



**Telefon** (+48) 662 297 689