



Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą MAG wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/10/07/7192/3061707

4 000,00 PLN brutto
4 000,00 PLN netto
47,06 PLN brutto/h
47,06 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,8 / 5

1 460 ocen

- 📍 Wałbrzych
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 85:00 h
- 📅 20.08.2026 do 09.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

- Osoby, które ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- Osoby, które ukończyły 18 rok życia
- Osoby, które chciałyby podwyższyć swoje kwalifikacje
- Osoby, które chciałyby zmienić zawód, nabyć nowe umiejętności
- Pracownicy przedsiębiorstwach instalacyjno-montażowych
- Pracownicy przedsiębiorstwach spawalniczo-ślusarskich
- Pracownicy zatrudnieni w zakładach naprawczych

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

6

Data zakończenia rekrutacji

19-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

85

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania rur spoinami czołowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 zgodnie z Wytocznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny .

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu rur spoinami czołowymi metodą MAG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z rur spoinami czołowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny czołowe rur	- przygotowuje elementy z rur do wykonania spoin czołowych - wykonuje spoiny czołowe w zakresie spawania rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania rur do spawania	Test teoretyczny
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Program

l.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	TEORIA	PRAKTYKA
1.	Złącza spawane rur, metody przygotowania złączy do spawania	2	0
2.	Normy i przepisy spawalnicze	2	0
3.	Kwalifikowanie spawaczy	1	0
4.	Instruktaż wstępny	0	1
5.	Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe zestaw 9 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	0	79
6.	Egzamin	1	
7.	Łączna liczba godzin	85	

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej, w godzinach zegarowych (60 - minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia .

Nabycie kwalifikacji potwierdzone zostanie uzyskaniem Zaświadczenia MEN o ukończeniu szkolenia wraz z suplementem zawierającym wyszczególnione efekty uczenia się odnoszące się do nabytej kwalifikacji oraz po pozytywnym wyniku walidacji zewnętrznej - świadectwem kwalifikacyjnym egzaminu spawacza.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 30 minut oraz egzaminu praktycznego trwającego 30 min polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 09.09.2026 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (Egzaminu kwalifikacyjnego) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn nie zależnych od Ośrodka Kształcenia w Wałbrzychu.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	47,06 PLN
Koszt osobogodziny netto	47,06 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	120,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Marek Foksiński

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu.

Wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne podczas kursów spawania. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie

blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Zatwierdzony przez IS jako instruktor szkolenia spawaczy.



2 z 2

Jarosław Kosarz

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu.

Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze w godzinach: 15.00 - 21.00

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175).

Szkolenie kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Na zaświadczeniu ukończenia szkolenia ilość zrealizowanych godzin podawana jest w godzinach zegarowych.

Adres

ul. Melchiora Wańkowicza 7
58-304 Wałbrzych
woj. dolnośląskie

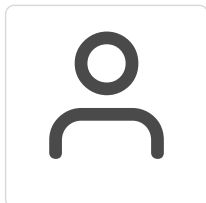
Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w sali

szkoleniowej OKZ Wałbrzych w budynku przy ul. Wańkowicza 7. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się w budynku OKZ Wałbrzych przy ul. Wańkowicza 7.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Łukasz Jaroński Magdalena Urbańska

E-mail okz.walbrzych@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 601 304 996