



## Kurs spawania elektrodą otuloną MMA 111 wraz z egzaminem państwowym. Wykonanie spoin pachwinowych.

Numer usługi 2025/10/07/7192/3061700

3 550,00 PLN brutto

3 550,00 PLN netto

16,99 PLN brutto/h

16,99 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład  
Doskonalenia  
Zawodowego  
Oddział I we  
Wrocławiu

📍 Wałbrzych / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 209 h

1 344 oceny

📅 20.07.2026 do 08.09.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

- Osoby, które ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- Osoby, które ukończyły 18 rok życia
- Osoby, które chciałyby podwyższyć swoje kwalifikacje
- Osoby, które chciałyby zmienić zawód, nabyć nowe umiejętności
- Pracownicy przedsiębiorstwach instalacyjno-montażowych
- Pracownicy przedsiębiorstwach spawalniczo-ślusarskich
- Pracownicy zatrudnieni w zakładach naprawczych

### Minimalna liczba uczestników

3

### Maksymalna liczba uczestników

4

### Data zakończenia rekrutacji

17-07-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

209

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MMA 111 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego</li> <li>- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania</li> </ul>	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none"> <li>identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi</li> <li>- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania</li> </ul>	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych</li> <li>- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych</li> <li>- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania</li> </ul>	Test teoretyczny
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

## Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

# Program

## Program

I.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	ILOŚĆ GODZIN DYDAKTYCZNYCH	ILOŚĆ GODZIN ZEGAROWYCH
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	1,5
2.	Urządzenia spawalnicze	2	1,5
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2	1,5
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	1,5
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	1,5
6.	Spawanie w praktyce	2	1,5
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	1,5
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	1,5
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	1,5
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	3	2,25

11.	<b>Elektrody otulone</b>	1	0,75
12.	<b>Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>	1	0,75
13	Instruktaż wstępny (stanowiskowy)	2	1,5
14.	<b>Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe</b> Zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	184	138
15.	<b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - teoretyczny)</b>	<b>1</b>	0,75
16	<b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny -praktyczny)</b>	2	1,5
	RAZEM Z EGZAMINEM KWALIFIKACYJNYM	209	159

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych ( 45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych ( 60-minutowych).

Przerwy nie są wliczane do godz. usługi.

Usługa rozwojowa rozliczana jest w godzinach dydaktycznych.

Terminy zajęć praktycznych są ustalane indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędą się w okresie od 20.07.2026 r. do 08.09.2026 r. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Nabycie kwalifikacji potwierdzone zostanie uzyskaniem Zaświadczenia MEN o ukończeniu szkolenia wraz z suplementem zawierającym wyszczególnione efekty uczenia się odnoszące się do nabytej kwalifikacji oraz po pozytywnym wyniku walidacji świadectwem kwalifikacyjnych spawacza wydanym przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 45 minut oraz egzaminu praktycznego trwającego 1,5 godz. polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 08.09.2026 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji ( egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn nie zależnych od Ośrodka Kształcenia w Wałbrzychu.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 550,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 550,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	16,99 PLN
Koszt osobogodziny netto	16,99 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	120,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

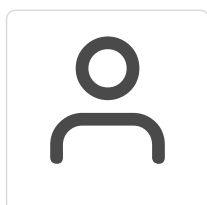


1 z 2

### Jarosław KOSARZ

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu.

Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona.



2 z 2

### Marek Foksiński

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu.

Wykładowca podczas kursów spawania. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Zatwierdzony przez IS jako instruktor szkolenia spawaczy.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

## Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

## Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze w godzinach: 15.00 - 21.00

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175).

Szkolenie kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po pozytywnym wyniku walidacji ( egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Na zaświadczeniu ukończenia szkolenia ilość zrealizowanych godzin podawana jest w godzinach dydaktycznych.

## Adres

ul. Melchiora Wańkowicza 7  
58-304 Wałbrzych  
woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w sali szkoleniowej OKZ Wałbrzych w budynku przy ul. Wańkowicza 7. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się w budynku OKZ Wałbrzych przy ul. Wańkowicza 7.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**Łukasz Jaroński Magdalena Urbańska**

**E-mail** okz.walbrzych@dzd.edu.pl

**Telefon** (+48) 694 963 188