



HARISPAL P.
Szulistowska Spółka
Komandytowa

Brak ocen dla tego dostawcy

Kurs spawania rur ze stali nierdzewnej spoinami czołowymi metodą TIG (141) oraz blach spoinami pachiwnowymi aluminum metodą TIG z elementami rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji

Numer usługi 2025/10/06/160885/3060018

📍 Sosnowiec / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 80 h

📅 21.01.2026 do 03.02.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

65,00 PLN brutto/h

65,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich, które chcą zdobyć umiejętności i kwalifikacje z zakresu spawania metodą TIG ze stali nierdzewnej oraz aluminium. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem ekologicznego podejścia do spawania, pozwalające rozwinąć kompetencje proekologiczne i zmienić podejście dotyczące spawalnictwa w branży przemysłowej i budowlanej.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	09-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania rur ze stali nierdzewnej spoinami czołowymi metodą TIG oraz spawania blach spoinami

pachwinowymi aluminium metodą TIG.

Szkolenie wspiera nabywanie wiedzy i umiejętności z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz zachęca do podejmowania świadomych decyzji odnośnie dbania o środowisko, dzięki temu pozwalają rozwinąć kompetencje proekologiczne.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zapozna się z zagadnieniami dotyczącymi rozwoju zielonych kompetencji w spawalnictwie.	Uczestnik zdobędzie niezbędną wiedzę z zakresu ekologii w spawalnictwie- definiuje pojęcia m.in "zielone miejsca pracy" Wdraża zasady ochrony środowiska dzięki czemu zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska. Optymalizuje parametry spawania w celu redukcji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych w metodzie TIG stal nierdzewna oraz spoin pachwinowych aluminium ,ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze. Prawidłowo wykonuje złącza spawane	Uczestnik: - przygotowuje elementy do spawania - dobiera materiały dodatkowe - uruchamia i obsługuje sprzęt spawalniczy - dobiera parametry spawania - wykonuje złącze doczołowe stal nierdzewna i pachwinowe aluminium w metodzie TIG - ocenia jakość wykonanego przez siebie złącza - stosuje odpowiednie środki ochrony osobistej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Uczestnik: - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach - przestrzega przepisy bhp	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp z. o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp z. o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
-----------------	--

Program

Opis kursu	Spawanie rur ze stali nierdzewnej spoinami czołowymi metodą TIG oraz blach spoinami pachwinowymi aluminium metodą TIG z elementami rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji	
Rodzaj	Szkolenie teoretyczne (Czas trwania: 1 h = 45 min w tym przerwy)	Czas trwania (h)
1	Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie	1
2	Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania	1
3	Normy ekologiczne	1
4	Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	1

Rodzaj	Szkolenie praktyczne(Czas trwania: 1 godzina = 60 min w tym przerwy)	
5	Instruktaż wstępny	2
6	Złącza doczołowe	34
7	Złącza pachwinowe	40
	Łącznie	80
	Egzamin (Czas trwania: 1 godzina = 60 min)	2
	Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez asystenta TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.	
	Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.	

	Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez: aktywne uczestnictwo w zajęciach teoretycznych, zadawanie pytań dotyczących zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska, na które otrzymują odpowiedzi, konstruktywnej dyskusji, która pozwoli na otwarte wyrażanie swoich poglądów i co prowadzi do lepszej jakości decyzji dotyczącej zielonych kompetencji w spawalnictwie, wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności zużycia surowców.	

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 73

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 73 Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie	Jolanta Kucaba	21-01-2026	07:00	07:45	00:45
2 z 73 Definicja i znaczenie zrównoważonego spawania	Jolanta Kucaba	21-01-2026	07:45	08:30	00:45
3 z 73 przerwa	Jolanta Kucaba	21-01-2026	08:30	09:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 73 Normy ekologiczne	Jolanta Kucaba	21-01-2026	09:00	09:45	00:45
5 z 73 Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Jolanta Kucaba	21-01-2026	09:45	10:30	00:45
6 z 73 przerwa	Jolanta Kucaba	21-01-2026	10:30	11:00	00:30
7 z 73 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	21-01-2026	11:00	12:30	01:30
8 z 73 Przerwa	Marcin Kita	21-01-2026	12:30	13:30	01:00
9 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	21-01-2026	13:30	15:00	01:30
10 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	22-01-2026	07:00	08:30	01:30
11 z 73 Przerwa	Marcin Kita	22-01-2026	08:30	09:00	00:30
12 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	22-01-2026	09:00	10:30	01:30
13 z 73 Przerwa	Marcin Kita	22-01-2026	10:30	11:00	00:30
14 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	22-01-2026	11:00	12:30	01:30
15 z 73 Przerwa	Marcin Kita	22-01-2026	12:30	13:30	01:00
16 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	22-01-2026	13:30	15:00	01:30
17 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	23-01-2026	07:00	08:30	01:30
18 z 73 Przerwa	Marcin Kita	23-01-2026	08:30	09:00	00:30
19 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	23-01-2026	09:00	10:30	01:30
20 z 73 Przerwa	Marcin Kita	23-01-2026	10:30	11:00	00:30
21 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	23-01-2026	11:00	12:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 73 Przerwa	Marcin Kita	23-01-2026	12:30	13:30	01:00
23 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	23-01-2026	13:30	15:00	01:30
24 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	26-01-2026	07:00	08:30	01:30
25 z 73 Przerwa	Marcin Kita	26-01-2026	08:30	09:00	00:30
26 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	26-01-2026	09:00	10:30	01:30
27 z 73 Przerwa	Marcin Kita	26-01-2026	10:30	11:00	00:30
28 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	26-01-2026	11:00	12:30	01:30
29 z 73 Przerwa	Marcin Kita	26-01-2026	12:30	13:30	01:00
30 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	26-01-2026	13:30	15:00	01:30
31 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	27-01-2026	07:00	08:30	01:30
32 z 73 Przerwa	Marcin Kita	27-01-2026	08:30	09:00	00:30
33 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	27-01-2026	09:00	10:30	01:30
34 z 73 Przerwa	Marcin Kita	27-01-2026	10:30	11:00	00:30
35 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	27-01-2026	11:00	12:30	01:30
36 z 73 Przerwa	Marcin Kita	27-01-2026	12:30	13:30	01:00
37 z 73 Złącza doczołowe	Marcin Kita	27-01-2026	13:30	15:00	01:30
38 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	28-01-2026	07:00	08:30	01:30
39 z 73 Przerwa	Marcin Kita	28-01-2026	08:30	09:00	00:30
40 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	28-01-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
41 z 73 Przerwa	Marcin Kita	28-01-2026	10:30	11:00	00:30
42 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	28-01-2026	11:00	12:30	01:30
43 z 73 Przerwa	Marcin Kita	28-01-2026	12:30	13:30	01:00
44 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	28-01-2026	13:30	15:00	01:30
45 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	29-01-2026	07:00	08:30	01:30
46 z 73 Przerwa	Marcin Kita	29-01-2026	08:30	09:00	00:30
47 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	29-01-2026	09:00	10:30	01:30
48 z 73 Przerwa	Marcin Kita	29-01-2026	10:30	11:00	00:30
49 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	29-01-2026	11:00	12:30	01:30
50 z 73 Przerwa	Marcin Kita	29-01-2026	12:30	13:30	01:00
51 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	29-01-2026	13:30	15:00	01:30
52 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	30-01-2026	07:00	08:30	01:30
53 z 73 Przerwa	Marcin Kita	30-01-2026	08:30	09:00	00:30
54 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	30-01-2026	09:00	10:30	01:30
55 z 73 Przerwa	Marcin Kita	30-01-2026	10:30	11:00	00:30
56 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	30-01-2026	11:00	12:30	01:30
57 z 73 Przerwa	Marcin Kita	30-01-2026	12:30	13:30	01:00
58 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	30-01-2026	13:30	15:00	01:30
59 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	02-02-2026	07:00	08:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
60 z 73 Przerwa	Marcin Kita	02-02-2026	08:30	09:00	00:30
61 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	02-02-2026	09:00	10:30	01:30
62 z 73 Przerwa	Marcin Kita	02-02-2026	10:30	11:00	00:30
63 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	02-02-2026	11:00	12:30	01:30
64 z 73 Przerwa	Marcin Kita	02-02-2026	12:30	13:30	01:00
65 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	02-02-2026	13:30	15:00	01:30
66 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	03-02-2026	07:00	08:30	01:30
67 z 73 Przerwa	Marcin Kita	03-02-2026	08:30	09:00	00:30
68 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	03-02-2026	09:00	10:30	01:30
69 z 73 Przerwa	Marcin Kita	03-02-2026	10:30	11:00	00:30
70 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	03-02-2026	11:00	12:30	01:30
71 z 73 Przerwa	Marcin Kita	03-02-2026	12:30	13:30	01:00
72 z 73 Złącza pachwinowe	Marcin Kita	03-02-2026	13:30	15:00	01:30
73 z 73 Egzamin	-	03-02-2026	15:00	17:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	65,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	65,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	650,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	650,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	950,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	950,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jolanta Kucaba

Politechnika Śląska w Gliwicach – Mechanika i Budowa Maszyn
Instruktor teoretycznej nauki zawodu – 5 lat
Licencja IWE



2 z 2

Marcin Kita

Wykształcenie średnie
Specjalność: Technik urządzeń sanitarnych
Doświadczenie zawodowe spawacz – 18 lat
Instruktor praktycznej nauki zawodu – 5 lat
Uprawnienia pedagogiczne KKPE/04.07/1005/2022
Uprawnienia spawalnicze met. 141,135,111, 131

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Adres

ul. Braci Mieroszewskich 122B

41-219 Sosnowiec

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Edyta Adamczyk

E-mail edyta.adamczyk@harispal.pl

Telefon (+48) 609 270 230