



BIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWE

SYLWIA
STASZEWSKA

★★★★★ 5,0 / 5

2 216 ocen

Szkolenie: Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs podstawowy

Numer usługi 2025/10/03/116501/3054353

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 17.11.2025 do 22.11.2025

5 250,00 PLN brutto

5 250,00 PLN netto

105,00 PLN brutto/h

105,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	15-11-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141. Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej	Uczestnik - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141 - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych Uczestnik : - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach symulowanych Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Ramowy program usługi:

Część I Szkolenie praktyczne

1. Instruktaż wstępny
2. Zajęcia praktyczne

Część II Szkolenie teoretyczne

1. Zestaw 1

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

1. Zestaw STIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania.

Część III Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej (egzamin) pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Podczas szkolenia przewidziano przerwy zgodnie z harmonogramem. Przerwy nie wliczają się w czas szkolenia.

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Godzina dydaktyczna - 45 minut

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (egzamin), która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen. Egzamin przeprowadzony zostanie przez podmiot zewnętrzny TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Szkolenie praktyczne Instruktaż wstępny	Artur Tarnawski	17-11-2025	07:00	09:00	02:00
2 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	17-11-2025	09:00	10:00	01:00
3 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	17-11-2025	10:00	10:10	00:10
4 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	17-11-2025	10:10	13:10	03:00
5 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	18-11-2025	07:00	10:00	03:00
6 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	18-11-2025	10:00	10:10	00:10
7 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	18-11-2025	10:10	13:10	03:00
8 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	19-11-2025	07:00	10:00	03:00
9 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	19-11-2025	10:00	10:10	00:10
10 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	19-11-2025	10:10	13:10	03:00
11 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	20-11-2025	07:00	10:00	03:00
12 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	20-11-2025	10:00	10:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	20-11-2025	10:10	13:10	03:00
14 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	21-11-2025	07:00	09:30	02:30
15 z 31 przerwa	Artur Tarnawski	21-11-2025	09:30	09:40	00:10
16 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	21-11-2025	09:40	12:10	02:30
17 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	22-11-2025	06:00	06:45	00:45
18 z 31 Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	22-11-2025	06:45	07:15	00:30
19 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	22-11-2025	07:15	07:45	00:30
20 z 31 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	22-11-2025	07:45	08:15	00:30
21 z 31 Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	22-11-2025	08:15	08:45	00:30
22 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	22-11-2025	08:45	08:55	00:10
23 z 31 Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	22-11-2025	08:55	09:40	00:45
24 z 31 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	22-11-2025	09:40	10:25	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 31 Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	22-11-2025	10:25	11:10	00:45
26 z 31 Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	22-11-2025	11:10	11:55	00:45
27 z 31 Zestaw STIG Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Artur Tarnawski	22-11-2025	11:55	12:25	00:30
28 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	22-11-2025	12:25	12:40	00:15
29 z 31 Materiały dodatkowe do spawania TIG 141	Artur Tarnawski	22-11-2025	12:40	13:25	00:45
30 z 31 Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry	Artur Tarnawski	22-11-2025	13:25	13:55	00:30
31 z 31 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	22-11-2025	13:55	14:55	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 250,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	105,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE

Adres email: arturtarnawski@op.pl

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku

od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

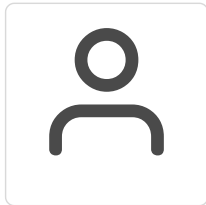
woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Sylwia Staszewska

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592