



Centrum Szkolenia i
Doradztwa

"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

539 ocen

Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141- moduł II (wraz z egzaminem certyfikującym).

Numer usługi 2025/09/29/46323/3041106

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 02.03.2026 do 26.03.2026

4 050,00 PLN brutto

4 050,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania doczołowo blach w metodzie TIG posiadających szkolenia z zakresu spawania pachwinowego w metodzie TIG 141. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	90
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG	- Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali - Charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych - Charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania - Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT - Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zasady spawania procesem TIG 141	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	- Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, - Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawdłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

- Liczba godzin usługi: 90
- zajęcia praktyczne - 83 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne -6 (godziny dydaktyczne)
- egzamin - 1 (godziny zegarowe)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **83 godzin praktyki** w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **6 godz. zajęć teoretycznych** w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdych 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu trwania usługi). **Egzamin - 1 godz. zegarowe.**

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne:

1.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali, scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali. Charakterystyka spoin: czołowych i pachwinowych. Omówienie złączy spawanych: doczołowych, teowych, krzyżowych, zakładkowych i narożnych.

2. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali [1]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

3. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń. Charakterystyka łuku spawalniczego jako źródła ciepła. Omówienie zasad spawania procesem MMA 111, MAG 135, MIG 131. Charakterystyka spawania gazowego 311, spawania łukowego samoosłonowym drutem proszkowym 114 oraz zasad spawania łukiem krytym.

4. BHP. Bezpieczna praca na montażu. [1]

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem. Zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza. Porażenie prądem oraz promieniowanie UV. Przepisy i regulacje. Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

5.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT.

6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1]

Omówienie roli kontroli technicznej. Wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.

II. Zajęcia praktyczne:

- Instruktaż wstępny -2
- Zajęcia praktyczne -TIG 2- spoiny czołowe blach- 81 godz.

III. Egzamin 1 godziny:

- część teoretyczna - test
- część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie, o który aplikuje kursant

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 050,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 050,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Edyta Materowska

Wykształcenie: wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311, 131. Doświadczenie zawodowe: 15 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych w aplikowanej metodzie.

Informacje dodatkowe

REALIZACJA - JESIEŃ 2025

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575