



Spawanie blach i rur ze stali niestopowych spoinami pachwinowymi metodą TIG 141

Numer usługi 2025/09/22/7392/3022768

2 900,00 PLN brutto

2 900,00 PLN netto

27,62 PLN brutto/h

27,62 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego

★★★★★ 4,7 / 5

4 286 ocen

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 105 h

📅 24.11.2025 do 26.01.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	23-11-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	105
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

Program

Szkolenie teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 2h
2. Urządzenia spawalnicze 2h
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy 2h
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej 2h
5. Materiały dodatkowe do spawania 2h
6. Spawanie w praktyce 2h
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin 2h
8. Metody przygotowania złączy do spawania 2h
9. Kwalifikowanie spawaczy 2h

Zestaw STIG:

1. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG 3h
2. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania 1h
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy 1h

Łącznie szkolenie teoretyczne: 23h

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny 2h
2. Ćwiczenia: 13 ćwiczeń 78h

Łącznie szkolenie praktyczne: 80h

Egzamin zewnętrzny - 2 godz.

Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach dydaktycznych, natomiast zajęcia praktyczne w godzinach zegarowych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	27,62 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,62 PLN
W tym koszt walidacji brutto	340,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	340,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Bartosz Owsiany

Instruktor Spawania w Procesach:

TIG MAG MIG MMA oraz Gazowe w Centrum Kształcenia ZDZ Poznań

Wykształcenie średnie techniczne.

Doświadczenie: Renz Sp. z o.o. - Specjalista ds. obsługi narzędzi w dziale technicznego utrzymania ruchu.

GPV International Aps Denmark - Spawacz TIG MAG MIG.

Carl. C Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

BOAtech Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

Bruel Systems Denmark - Spawacz TIG MAG

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach materiałów otrzymują książkę.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Adres

ul. Metalowa 4

60-118 Poznań

woj. wielkopolskie

Zajęcia teoretyczne w Zakładzie Doskonalenia Zawodowego - Centrum Kształcenia w Poznaniu, ul. Metalowa 4, zajęcia praktyczne realizowane przy ul. Unii Lubelskiej 3.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Atestowana baza do szkolenia oraz egzaminowania spawaczy.

Kontakt



Rafał Trąbczyński

E-mail kursy@zdz.poznan.pl

Telefon (+48) 728 528 974