

**Kurs ręcznego cięcia tlenowego.**

Numer usługi 2025/09/11/179959/3000735

2 190,00 PLN brutto

2 190,00 PLN netto

99,55 PLN brutto/h

99,55 PLN netto/h

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

19 ocen

📍 Rogowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 22 h

📅 05.11.2025 do 04.12.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Dotyczy on osób, które chcą poszerzyć swoje kwalifikacje. Poza tym usługę kierujemy do osób które chcą rozpocząć swoją karierę właśnie w kierunku skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie
- spawalniczym
- Osoby prywatne
- osoby pracujące
- osoby bezrobotne

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

04-11-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

22

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego i bezpiecznego wykonywania czynności ręcznego cięcia tlenowego. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania ręcznego przecinacza tlenowego wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa W Gliwicach Nr W-07/Is-14 wydane przez TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza. Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.	Kryteria weryfikacji Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa. Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje zakres i zasady stosowania cięcia tlenowego.	Test teoretyczny
Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania. Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na cięciu tlenowym.	Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania. Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. Samodzielnie wykonuje prawidłowo czynności ręcznego przecinacza tlenowego. Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym .	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie z zakresu cięcia tlenowego obejmuje 22 godziny zegarowe (60 min).

Zajęcia teoretyczne – 4 godzin

Zajęcia praktyczne – 16 godzin 30 minut

Egzamin - 1 godzinna 30 minut

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2
3. Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym
4. Zasada procesu cięcia tlenowego
5. Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego
6. Gazy stosowane w cięciu tlenowym
7. Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego
8. Technika ręcznego cięcia tlenowego
9. Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania ręcznego cięcia tlenowego.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 1 osoby maksymalna to 10 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 22 godziny zegarowe łącznie z walidacją/egzaminem,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 -10 godzin przewiduje się przerwy 15 - minutowe, po zajęciach trwających min 4 h
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 10 osób,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 287-1,9606-1/Zagadnienia BHP/Zasada procesu cięcia tlenowego/Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego/Gazy stosowane/Ocena jakości powierzchni	Wiktor Rydz	05-11-2025	15:15	19:15	04:00
2 z 2 Egzamin/Walidacja	-	04-12-2025	12:00	13:30	01:30

Cennik

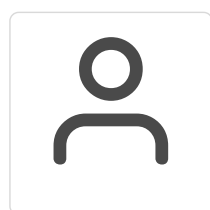
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 190,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 190,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	99,55 PLN
Koszt osobogodziny netto	99,55 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Wiktor Rydz

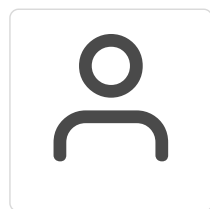
Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia.



2 z 4

Mariusz Szydło

Nasz instruktor szkoleń spawalniczych to doświadczony specjalista z kilkudziesięcioletnim doświadczeniem praktycznym w zawodzie spawacza metody 141 TIG, 135 MAG, 131 MIG, 111 MMA, przecinacz plazmowy, przecinacz gazowy, spawacz pod wodą. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności. Swoją zawód spawacza szkolił i poszerzał generalnie na spawaniu: zbiorników np. paliwa, cukru, kotłów, bloków elektrowni, statków, konstrukcji czy też rurociągów. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Od ponad 10 lat zajmuje się kierowaniem oraz szkoleniem i wdrażaniem spawaczy w przemyśle.



3 z 4

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb

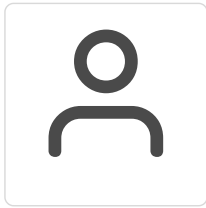
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.

Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



4 z 4

Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 20:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 05-11-2025 - 04-12.2025 w godzinach od 07:00 - 21:00 - 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376