



## Kurs spawania metodą MAG -135 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2025/09/11/179959/3000683

8 490,00 PLN brutto  
8 490,00 PLN netto  
94,33 PLN brutto/h  
94,33 PLN netto/h

CENTRUM  
SZKOLEŃ  
PRZEMYSŁOWYCH  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

19 ocen

📍 Rogowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 22.10.2025 do 04.12.2025

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty w zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135).

Grupą docelową mogą być pracownicy sektora przemysłowego oraz budowlanego, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Metoda spawania MAG znajduje zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu - można nią spawać aluminium, stal, ale również stopy miedzi, magnezu, niklu i tytanu.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie
- spawalniczym
- Osoby prywatne
- osoby pracujące
- osoby bezrobotne

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

21-10-2025

|                                        |                                                                                                                  |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                      |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 90                                                                                                               |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych |

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do matodą MAG - Certyfikat TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                   | Metoda walidacji                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.              | Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy.                                                                                                                                     | Test teoretyczny                     |
| Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.       | Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin.                                                                                           | Test teoretyczny                     |
| Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania. | Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.                                                             | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.                                               | Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

## Informacje

|                                                               |                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>                  | TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.                                                                |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                            |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                         | TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.                                                                |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                            |

## Program

Szkolenie z zakresu spawania metodą MAG -135 obejmuje 90 godzin zegarowych (60 min).

- Zajęcia teoretyczne –8 godzin
- Zajęcia praktyczne – 80 godzin
- Egzamin - 2 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2
3. Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG.
4. Zasada procesu spawania metodą MAG.
5. Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MAG.
6. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG.
7. Ocena jakości spawu.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania metodą MAG.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,

- minimalna liczba uczestników usługi to 1 osoby maksymalna to 7 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 90 godzin zegarowych łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej, przewiduje się przerwy 15 - minutowe po każdych trwających zajęciach min. 4 godziny
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 7 osób,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                               | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 3</div> Zagadnienia ogólne Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2 Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG.                                      | Wiktor Rydz | 22-10-2025            | 15:15               | 19:15               | 04:00         |
| <div>2 z 3</div> Zasada procesu spawania metodą MAG. Budowa i zasada działania uchwyty do cięcia plazmowego. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG. Ocena jakości spawu. | Wiktor Rydz | 23-10-2025            | 15:15               | 19:15               | 04:00         |
| <div>3 z 3</div> Egzamin                                                                                                                                                              | -           | 04-12-2025            | 08:00               | 10:00               | 02:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 8 490,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 8 490,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 94,33 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 94,33 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto               | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 6



1 z 6

**Wiktor Rydz**

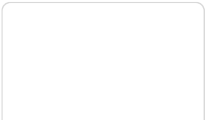
Zaświadczenie o ukończeniu Kursu pedagogicznego dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. Wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener.



2 z 6

**Mariusz Szydło**

Nasz instruktor szkoleń spawalniczych to doświadczony specjalista kilkudziesięcioletnim doświadczeniem praktycznym w zawodzie spawacza metody 141 TIG, 135 MAG, 131 MIG, 111 MMA, przecinacz plazmowy, przecinacz gazowy, spawacz pod wodą. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności. Swój zawód spawacz szkoliła i poszerzał generalnie na spawaniu: zbiorników np. paliwa, cukru, kotłów, bloków elektrowni, statków, konstrukcji czy też rurociągów. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Od ponad 10 lat zajmuje się kierowaniem oraz szkoleniem i wdrażaniem spawaczy w przemyśle.



3 z 6

**Mariusz Kołodziej**



Od ponad 6 lat aktywny spawacz blach i rur w metodzie MAG 135. Operator cięcia plazmowego blach i rur. Poza tym w okresie ostatnich 5- lat instruktor szkoleń w zakresie zajęć teoretycznych oraz praktycznych metody MAG. Doświadczony, rzetelny i sumienny trener prowadzący szkolenia spawalnicze.  
Zaświadczenie - SP/66/19 - spawanie blach i rur w metodzie MAG 135  
Zaświadczenie - TTP-P-2025-0197 – cięcie plazmowe blach i rur



4 z 6

### Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.

Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



5 z 6

### Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



6 z 6

### Michał Foryś

Wykształcenie:

-2006 r ukończenie 1,5 rocznej Społecznej Szkoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Łodzi

-2011 – ukończenie 3,5 letnich studiów inżynierskich

- kierunek: Ochrona środowiska

-specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy

-2013 r – ukończenie 1,5 rocznych uzupełniających studiów magisterskich

- kierunek: Ochrona środowiska

-specjalność: Bezpieczeństwo i ochrona środowiska pracy

-uzyskanie tytułu zawodowego technika bezpieczeństwa i higieny pracy

-28-letnie doświadczenie w zakresie obsługi i szkoleń bhp i ppoż.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

### Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

## Informacje dodatkowe

### Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 22-10-2025 - 04.12.2025 w godzinach od 07:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

## Adres

ul. Instalacyjna 16  
97-427 Rogowiec  
woj. łódzkie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Monika Pastusiak**

**E-mail** sekretariat@centrumszkolenprzemyslowych.pl

**Telefon** (+48) 536 150 376