



ONION GROUP  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5  
9 ocen

## Szkolenie SPOT Repair on Metal and Composite Surfaces - Naprawa Punktowa Powierzchni Metalowych i Kompozytowych

Numer usługi 2025/09/10/169946/2998910

2 500,00 PLN brutto  
2 032,52 PLN netto  
138,89 PLN brutto/h  
112,92 PLN netto/h

📍 Leszno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 18 h

📅 20.11.2025 do 21.11.2025

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Energetyka i gazownictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do:

- obecnych i przyszłych techników turbin wiatrowych
- malarzy przemysłowych i inspektorów powłok ochronnych
- obecnych i przyszłych pracowników przemysłu skutniczego

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

6

### Data zakończenia rekrutacji

19-11-2025

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

18

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczną o metodach punktowej naprawy pow. metalowych i kompozytowych. Po ukończeniu szkolenia osoba posiadająca certyfikat ma wiedzę i umiejętności niezbędne do zapewnienia własnego bezpieczeństwa podczas pracy z żywicami różnego pochodzenia, a także potrafi

wykonywać te prace zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy (na podstawie. § 5 ust. Duńskiego Urzędu Inspekcji Pracy nr 292).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                    | Metoda walidacji                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Uczestnik potrafi zidentyfikować wymagania BHP i środowiskowe w procesie napraw powłok. Umie odczytywać i stosować informacje z kart SDS i instrukcji roboczych. Potrafi też przeprowadzić pełną ocenę ryzyka wraz z odpowiednią dokumentacją oraz przygotować pełną dokumentację wykonanego zlecenia. | Po zakończeniu uczestnik spełnia wymagania szkolenia uzyskując co najmniej 80% punktów w teście teoretycznym, w ramach którego przedstawia kompletną dokumentację oceny ryzyka i raport końcowy naprawy | Test teoretyczny                    |
| Umie bezpiecznie przeprowadzić naprawy materiałów kompozytowych: Uczestnik stosuje techniki naprawcze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, łącznie z użyciem ręcznego laminowania oraz żywic epoksydowych.                                                                                               | Uczestnik potrafi poprawnie wykonać naprawy próbki zgodnie z checklistą jakości (miary WFT/DFT, maskowanie, aplikacja)                                                                                  | Obserwacja w warunkach symulowanych |

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

|                                                        |                                                                                                |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów    | uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację                  | Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajorński                                                  |
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Nie                                                                                            |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                         | SIEMENS Gamesa                                                                                 |

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

# Program

| Dzień | Godziny     | Temat / Aktywność                                                                                    |
|-------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 08:00–08:15 | Rejestracja, cele szkolenia, wprowadzenie do norm i przepisów UE                                     |
|       | 08:15–09:30 | Role i odpowiedzialności w procesie naprawy powłok – przepływ decyzji, etyka zawodowa                |
|       | 09:30–09:45 | Przerwa kawowa                                                                                       |
|       | 09:45–11:15 | Normy ISO 8501-4, ISO 12944, ISO 20340, NACE SP0176/SP0108, ASTM A775/A934                           |
|       | 11:15–12:30 | Dokumentacja– zasady stosowania i interpretacji                                                      |
|       | 12:30–13:15 | Przerwa obiadowa                                                                                     |
|       | 13:15–15:00 | Mechanizmy korozji i typowe uszkodzenia; materiały i metody pracy                                    |
|       | 15:00–16:30 | Bezpieczeństwo pracy z epoksydami, izocyjanianami, pierwsza pomoc; procedury ratownicze na turbinach |
|       | 16:30–17:00 | Podsumowanie dnia, Q&A                                                                               |

|   |                 |                                                                                                         |
|---|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 | 08:00–<br>09:30 | Przygotowanie powierzchni: piaskowanie, Monti, Mirka, Makita, needle gun; testy Elcometer, Bristle Test |
|   | 09:30–<br>09:45 | Przerwa kawowa                                                                                          |
|   | 09:45–<br>11:15 | Pomiar WFT/DFT, testy wizualne, walidacja wyników                                                       |
|   | 11:15–<br>12:30 | Przygotowanie i mieszanie farb jedno- i dwukomponentowych; dobór filtrów i masek ochronnych             |
|   | 12:30–<br>13:15 | Przerwa obiadowa                                                                                        |
|   | 13:15–<br>15:00 | Zadanie praktyczne – pełna naprawa próbki, dokumentacja NCR, raport DNV                                 |
|   | 15:00–<br>16:00 | Test teoretyczny i ocena dokumentacji                                                                   |
|   | 16:00–<br>16:30 | Feedback indywidualny, wręczenie certyfikatów, zamknięcie szkolenia                                     |

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 4

| Przedmiot / temat zajęć                                              | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 4</b> SPOT<br>Repair - Procesy naprawy, zasady, dokumentacja. | Rafał Rajewski | 20-11-2025            | 08:00               | 17:00               | 09:00         |
| <b>2 z 4</b> SPOT<br>Repair - Praktyka                               | Rafał Rajewski | 21-11-2025            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| <b>3 z 4</b> SPOT Testy wiedzy i egzamin praktyczny                  | Rafał Rajewski | 21-11-2025            | 15:00               | 16:30               | 01:30         |
| <b>4 z 4</b> SPOT<br>Repair - walidacja i certyfikacja               | -              | 21-11-2025            | 16:30               | 17:00               | 00:30         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 500,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 032,52 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 138,89 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 112,92 PLN   |
| W tym koszt walidacji brutto              | 200,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 162,60 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 200,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 162,60 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Rafał Rajewski

Trener-szkoleniowiec z ponad 10-letnim doświadczeniem w prowadzeniu szkoleń technicznych, od maja 2024 w Onion Group jako Trener Blade Repair według standardów GWO oraz SPOT Repair wg standardów Siemens. Opracowuje i realizuje programy szkoleniowe, łącząc wiedzę merytoryczną z praktycznym podejściem oraz aktywnymi metodami angażującymi uczestników. W bogatym doświadczeniu zawodowym posiada projekty budowlane, szkoleniowe w zakresie technologii, norm BHP i organizacji pracy, nadzór nad realizacją procesów technologicznych i kontrolę jakości. Specjalizuje się w dostosowywaniu materiałów dla różnych grup docelowych (stacjonarnie i online), skutecznym motywowaniu uczestników oraz monitorowaniu efektywności szkoleń. Biegłe włada językiem polskim, angielskim i norweskim, co umożliwia prowadzenie szkoleń międzynarodowych i wielokulturowych.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia oraz chemię) oraz kompletną odzież ochronną. Ośrodek zapewnia przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.

## Warunki uczestnictwa

### Aby wziąć udział w szkoleniu należy:

Mieć ukończone 18 lat

Posiadać aktualne badania lekarskie oraz brak wykluczeń zdrowotnych (głównie wszelkich chorób układu oddechowego oraz alergii na różnego rodzaju pochodne żywic epoksydowych)

## Adres

ul. Poznańska 31  
64-100 Leszno  
woj. wielkopolskie

Centrum Szkoleniowe Onion Group to ośrodek edukacyjny skupiony na wykształcaniu przyszłych specjalistów w branży energetyki wiatrowej. Od momentu powstania na przełomie lat 2023/24, nasza misja koncentruje się na kształceniu i treningu serwisantów turbin wiatrowych oraz tworzeniu przyjaznego środowiska biznesowego, opartego na współpracy w celu rozwoju branży.

W Ośrodku Szkoleniowym OG wykorzystując nowoczesne technologie edukacyjne oraz polegając na wiedzy i doświadczeniu kadry, nasze szkolenia są zgodne z międzynarodowymi standardami GWO.

Onion Group oferuje kursy w nowoczesnie wyposażonym ośrodku oraz elastyczne opcje ich finansowania, umożliwiające dostosowanie do różnorodnych potrzeb i harmonogramów naszych kursantów. Znajdując się w sercu obszaru bogatego w farmy wiatrowe, pragniemy zaoferować unikalne możliwości praktycznego doświadczenia.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Pracownia specjalistyczna z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat.

## Kontakt



**Dobrosława Binkowska**

**E-mail** d.binkowska@oniongroup.eu

**Telefon** (+48) 500 032 022