



ONION GROUP
SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ
★★★★★ 4,9 / 5
9 ocen

Szkolenie Blade Repair Global Wind Organization (GWO) - metody naprawy i inspekcji łopat turbin wiatrowych

Numer usługi 2025/09/10/169946/2998343

9 400,00 PLN brutto
7 642,28 PLN netto
117,50 PLN brutto/h
95,53 PLN netto/h

📍 Leszno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 24.10.2025 do 31.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową stanowią osoby chcące rozpocząć pracę, jako technik turbin wiatrowych lub zdecydowane podnieść swoje kwalifikacje. Szkolenie z certyfikatem GWO nadające kwalifikacje zawodowe do pracy.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	23-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczną o najnowszych metodach i technikach napraw łopat wirników turbin wiatrowych. Szkolenie przygotowuje do inspekcji i napraw łopat turbin wiatrowych w stopniu podstawowym. Po ukończeniu kursu absolwenci zdobywają praktyczne umiejętności oraz otrzymują międzynarodowe uprawnienia do pracy w środowisku turbin wiatrowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Identyfikuje uszkodzenia materiałów kompozytowych: Uczestnik przeprowadza szczegółową analizę uszkodzeń powierzchni, w tym rozwarstwień i pęcherzy powietrza.	Po zakończeniu uczestnik identyfikuje uszkodzenia i przeprowadza naprawy z użyciem żywic epoksydowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Bezpiecznie przeprowadza naprawy materiałów kompozytowych: Uczestnik stosuje techniki naprawcze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, łącznie z użyciem ręcznego laminowania oraz żywic epoksydowych.	Uczestnik posiada umiejętności ręcznego laminowania oraz usuwania pęcherzy powietrza.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Zna i stosuje procedury kontroli jakości: Uczestnik wykonuje inspekcje końcowe, przeprowadza testy jakościowe oraz wypełnia dokumentację napraw.	Absolwent przeprowadza inspekcje końcowe, płynnie wykonuje testy jakościowe oraz poprawnie prowadzi dokumentację napraw.	Test teoretyczny
Rozróżnia rodzaje materiałów kompozytowych i techniki ich wzmacniania: Uczestnik posiada wiedzę na temat rodzajów włókien szklanych i węglowych oraz różnych metod laminowania i technik wzmacniania strukturalnego.	Uczestnik zna i rozpoznaje rodzaje włókien, metody laminowania i techniki wzmacniania strukturalnego.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi współpracować w zespole podczas realizacji zadań związanych z naprawą łopat turbin wiatrowych. Uczestnik przyjmuje odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo pracy własnej oraz grupowej.	Uczestnik aktywnie uczestniczy w ćwiczeniach grupowych, wykonuje zadania wspólnie z innymi, dzieli się obowiązkami. Uczestnik przestrzega zasad BHP, zgłasza zauważone nieprawidłowości, proponuje bezpieczne rozwiązania.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajorński
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Global Wind Organisation
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program szkolenia: Naprawa łopat turbin wiatrowych

Dzień 1: Wprowadzenie i BHP

- 08:00 - 09:00 - Rejestracja i powitanie uczestników
- 09:00 - 10:30 - Wprowadzenie do szkolenia
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Podstawy BHP w naprawie łopat turbin wiatrowych
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Symbole BHP i ich znaczenie
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Ochrona środowiska w miejscu pracy

Dzień 2: Narzędzia i Materiały

- 08:00 - 10:30 - Przegląd narzędzi używanych w naprawach
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Materiały stosowane w naprawach
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Żywice i ich właściwości
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Włókna szklane i węglowe: rodzaje i zastosowania

Dzień 3: Procedury Naprawy

- 08:00 - 10:30 - Karta inspekcyjna: wypełnianie i dokumentacja
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Pozycjonowanie łopaty do naprawy
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Metody napraw laminatu
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Techniki szlifowania i przygotowanie powierzchni

Dzień 4: Praktyczne Zastosowanie

- 08:00 - 10:30 - Praktyczne zastosowanie żywic epoksydowych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Praktyczne zastosowanie żywic poliestrowych
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Laminowanie ręczne i workowanie próżniowe
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: usuwanie pęcherzy powietrza

Dzień 5: Zaawansowane Techniki Naprawy

- 08:00 - 10:30 - Naprawa z użyciem włókien węglowych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Naprawa dużych uszkodzeń i rozwarstwień
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Techniki wzmacniania strukturalnego
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: wzmocnienia strukturalne

Dzień 6: Inspekcja i Kontrola Jakości

- 08:00 - 10:30 - Inspekcja końcowa i testy jakościowe
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Dokumentacja napraw i raportowanie
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 15:00 - Praktyczne ćwiczenia: inspekcja i kontrola jakości
- 15:30 - 16:00 - Przerwa
- 16:00 - 18:00 - Podsumowanie napraw i ocena wyników

Dzień 7: Testy i Certyfikacja

- 08:00 - 10:30 - Przygotowanie do testów certyfikacyjnych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Testy teoretyczne
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 16:00 - Testy praktyczne
- 16:00 - 16:30 - Przerwa
- 16:30 - 17:30 - Walidacja
- 17:30 - 18:00 - Wręczenie certyfikatów i zakończenie szkolenia

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 BLADE REPAIR Testy i certyfikacja	JACEK SZWED	31-10-2025	08:00	16:00	08:00
2 z 2 Blade Repair - walidacja, rozdanie certyfikatów i zakończenie szkolenia.	-	31-10-2025	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 642,28 PLN
Koszt osobogodziny brutto	117,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	95,53 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	162,60 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	162,60 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

JACEK SZWED

Doświadczony specjalista branży energetyki wiatrowej oraz technologii kompozytowych z wieloletnią praktyką międzynarodową. Od ponad dekady pracuje w globalnych strukturach firm takich jak LM Wind Power (GE Renewable Energy), gdzie pełnił funkcje Lead Engineer oraz Kierownika ds. Utrzymania Globalnego. Specjalizuje się w wdrażaniu innowacyjnych technologii, organizacji i prowadzeniu szkoleń technicznych (teoretycznych i praktycznych) dla zespołów produkcyjnych, jakościowych i utrzymania ruchu. Odpowiadał za nadzór nad wdrożeniami nowych procesów technologicznych w zakładach produkcyjnych na całym świecie, transfer wiedzy między fabrykami oraz standaryzację procedur.

Posiada liczne certyfikaty branżowe, m.in. IRATA Level 1 oraz pełen pakiet GWO (w tym FAW, MH, WAH, ART, SLS, SART), a także ukończone kursy z zakresu napraw kompozytów. Od 2024 roku ponownie aktywny jako technik łopat turbin wiatrowych. Doświadczenie zdobywał także jako kierownik produkcji i instruktor sportowy, co przekłada się na jego umiejętność efektywnego nauczania i pracy z grupą.

Absolwent Uniwersytetu Szczecińskiego na kierunku wychowanie fizyczne ze specjalizacją w metodyce nauczania. Komunikuje się biegle w języku angielskim. Cechuje go wysoki poziom kompetencji międzykulturowych, analityczne myślenie, elastyczność i praktyczne podejście do przekazywania wiedzy technicznej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia oraz chemię) oraz kompletną odzież ochronną. Ośrodek zapewnia przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.

Warunki uczestnictwa

Aby wziąć udział w szkoleniu należy:

Mieć ukończone 18 lat

Posiadać aktualne badania lekarskie

Adres

ul. Poznańska 31
64-100 Leszno
woj. wielkopolskie

Centrum Szkoleniowe Onion Group to ośrodek edukacyjny skupiony na wykształcaniu przyszłych specjalistów w branży energetyki wiatrowej. Od momentu powstania na przełomie lat 2023/24, nasza misja koncentruje się na kształceniu i treningu serwisantów turbin wiatrowych oraz tworzeniu przyjaznego środowiska biznesowego, opartego na współpracy w celu rozwoju branży.

W Ośrodku Szkoleniowym OG wykorzystując nowoczesne technologie edukacyjne oraz polegając na wiedzy i doświadczeniu kadry, nasze szkolenia są zgodne z międzynarodowymi standardami GWO.

Onion Group oferuje kursy w nowoczesnie wyposażonym ośrodku oraz elastyczne opcje ich finansowania, umożliwiające dostosowanie do różnorodnych potrzeb i harmonogramów naszych kursantów. Znajdując się w sercu obszaru bogatego w farmy wiatrowe, pragniemy zaoferować unikalne możliwości praktycznego doświadczenia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Pracownia specjalistyczna z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat.

Kontakt



Dobrosława Binkowska

E-mail d.binkowska@oniongroup.eu

Telefon (+48) 500 032 022