



Qualiton Paweł
Skrzypczak

★★★★★ 4,9 / 5

3 oceny

FMEA (PFMEA): Analiza rodzajów i skutków możliwych błędów procesu wytwórczego - szkolenie.

Numer usługi 2025/09/02/162919/2979995

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 09.02.2026 do 09.02.2026

1 168,50 PLN brutto

950,00 PLN netto

146,06 PLN brutto/h

118,75 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi

Szkolenie z zakresu PFMEA (Proces Failure Mode and Effects Analysis) jest skierowane do szerokiej grupy profesjonalistów zajmujących się jakością, produkcją i rozwojem produktu w różnych branżach przemysłowych, w tym:

- inżynierów jakości,
- inżynierów procesu i technologów,
- kierowników projektu,
- menedżerów produkcji,
- specjalistów R&D,
- konstruktorów,
- kontrolerów jakości,
- personelu zakupów i łańcucha dostaw,
- kadry zarządzającej.

Szkolenie z PFMEA jest również przydatne dla każdego, kto jest zaangażowany w projektowanie, wdrażanie i utrzymanie systemów zarządzania jakością oraz dla tych, którzy chcą zwiększyć swoją wiedzę na temat metod prewencyjnych w zarządzaniu jakością.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

09-01-2026

Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

Liczba godzin usługi

8

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie "PFMEA: Analiza rodzajów i skutków możliwych błędów procesu wytwórczego" przygotowuje do roli moderatora lub członka zespołu do analizy ryzyka w procesie wytwórczym (produkcyjnym) zgodnie z metodyką PFMEA wg podręcznika AIAG & VDA FMEA - 2019.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozumie proces PFMEA	Planuje proces identyfikacji, oceny, i minimalizacji ryzyka w procesach wytwórczych.	Test teoretyczny
Charakteryzuje sposoby identyfikacji potencjalnych błędów	Rozpoznaje potencjalne błędy w procesie produkcyjnym oraz ocenia ich wpływ na produkt końcowy i zadowolenie klienta.	Test teoretyczny
Analizuje przyczyny i skutki błędów w procesie produkcyjnym	Definiuje przyczyny i skutki błędów oraz ocenia ich wpływ na ryzyko w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny
Ocenia ryzyko w procesie produkcyjnym i ustala priorytety dla podejmowanych działań	Oblicza ryzyko w procesie produkcyjnym i kategoryzuje je pod względem priorytetów dla podejmowanych działań.	Test teoretyczny
Planuje działania zapobiegawcze i korygujące w celu wyeliminowania lub minimalizacji ryzyka w procesie produkcyjnym	Definiuje działania zapobiegawcze i korygujące w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny
Planuje ciągłe doskonalenie procesów produkcyjnych z wykorzystaniem analizy PFMEA	Definiuje działania w celu zwiększenia efektywności, jakości i bezpieczeństwa produkcji w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Wprowadzenie do PFMEA
 1. Ogólne zasady zarządzania ryzykiem (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
 2. Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA (część teoretyczna)
2. Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA
 1. Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T (część teoretyczna)
 2. Bazowe PFMEA (część teoretyczna)
3. Rozpoznanie procesu wytwórczego
 1. Wprowadzenie do mapowania procesu wytwórczego (część teoretyczna)
 2. Analiza struktury i funkcji (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
4. Identyfikacja i analiza potencjalnych błędów i ich skutków
 1. Techniki identyfikacji błędów (część teoretyczna)
 2. Ocena skutków błędu (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
 3. Identyfikacja przyczyny błędu (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
 4. Ocena prawdopodobieństwo wystąpienia błędu (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
5. Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań
 1. Możliwość wykrycia błędu (część teoretyczna)
 2. Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
6. Optymalizacja procesu produkcyjnego
 1. Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych (część teoretyczna)
 2. Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka (część teoretyczna i moderowana dyskusja)
7. Dokumentowanie PFMEA (część teoretyczna)
8. Studium przypadku (case study - ćwiczenia praktyczne)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Wprowadzenie do PFMEA. Ogólne zasady zarządzania ryzykiem. Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 9 Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA. Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T. Bazowe PFMEA	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 9 Rozpoznanie procesu wytwórczego. Wprowadzenie do mapowanie procesu wytwórczego. Analiza struktury i funkcji	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	09:30	10:15	00:45
4 z 9 Identyfikacja i analiza potencjalnych błędów i ich skutków. Techniki identyfikacji błędów. Ocena skutków błędu. Identyfikacja przyczyny błędu. Ocena prawdopodobieństwa wystąpienia błędu	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	10:15	11:45	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 9 Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań. Możliwość wykrycia błędu. Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	11:45	12:45	01:00
6 z 9 Optymalizacja procesu produkcyjnego. Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych. Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	12:45	13:45	01:00
7 z 9 Dokumentowanie PFMEA	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	13:45	14:00	00:15
8 z 9 Studium przypadku (case study)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	14:00	15:45	01:45
9 z 9 Test wiedzy	PAWEŁ SKRZYPCZAK	09-02-2026	15:45	16:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 168,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	950,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	146,06 PLN
Koszt osobogodziny netto	118,75 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

PAWEŁ SKRZYPCZAK

Prowadzę szkolenia z zakresu zarządzania jakością oraz wykorzystania narzędzi jakościowych w przemyśle. Posiadam dwudziestopięcioletnie doświadczenie praktyczne na stanowiskach związanych z zarządzaniem procesami zapewnienia jakości w firmach produkcyjnych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje materiał szkoleniowy (prezentacja i opracowane case study) w formie elektronicznej.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uzyskania dokumentu potwierdzającego nabycie kompetencji jest uczestnictwo w **minimum 80% zajęć**.

Frekwencja uczestników potwierdzana zostanie na podstawie listy obecności oraz raportu z platformy szkoleniowej (MS Teams).

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu **potwierdzenia dostępności wolnych miejsc**.

Szkolenie prowadzone jest w **godzinach zegarowych** (1 godzina zegarowa = 60 min).

W trakcie szkolenia przewidziane są przerwy zgodnie z zasadą: **minimum 15 minut na każde 4 godziny szkolenia**. Przerwy, są wliczone do procesu kształcenia (tj. czasu trwania szkolenia i kosztu usługi).

Szkolenie prowadzone będzie w formie wykładów teoretycznych w wykorzystaniem **metod interaktywnych i aktywizujących** takich jak ćwiczenia praktyczne w oparciu o analizę studiów przypadku (case study) oraz moderowane dyskusje.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT:

1. art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy o podatku od towarów i usług – w przypadku finansowania usługi w 100% ze środków publicznych;
2. § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień – w przypadku finansowania usługi w co najmniej 70% ze środków publicznych

Warunki techniczne

Platforma /rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa: **Microsoft TEAMS**.

Minimalne wymagania sprzętowe: komputer, laptop lub inne urządzenie z dostępem do Internetu, kamerą, głośnikiem lub słuchawkami i mikrofonem.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego: stabilne, bez blokad firmowych (1,5 mbps).

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające Uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów: najnowsza, stabilna wersja przeglądarki internetowej Chrome, Firefox, Opera, Mozilla, Edge; przeglądarka plików PDF; kompatybilność z systemem Windows lub macOS.

Dołączenie do szkolenia wykonuje się poprzez kliknięcie w link wysłany mailem do uczestnika przed szkoleniem.

Kontakt



PAWEŁ SKRZYPCZAK

E-mail p.skrzypczak@qualiton.pl

Telefon (+48) 539 304 645