



Konsultant RCM
Robert Witczak

Brak ocen dla tego dostawcy

Doradztwo biznesowe w zakresie opracowania strategii Utrzymania Ruchu i niezawodności technicznej – analiza RCM2 dla systemu technicznego w zakładzie produkcyjnym

Numer usługi 2025/08/31/192500/2973919

📍 Ostrowiec Świętokrzyski

🏢 Doradztwo biznesowe

📄 stacjonarna

🕒 24:00 h

📅 21.12.2026 do 23.12.2026

14 760,00 PLN brutto
12 000,00 PLN netto
615,00 PLN brutto/h
500,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi

Usługa skierowana jest do przedsiębiorstw produkcyjnych, usługowych posiadających infrastrukturę techniczną: maszyny, linie technologiczne, budynki i inne systemy techniczne.

Głównymi adresatami są:

- Przedsiębiorstwa produkcyjne;
- Przedsiębiorstwa Usługowe;
- Dyrektorzy operacyjni i techniczni,
- Prezesi Przedsiębiorstw;
- Kierownicy Utrzymania Ruchu;
- Właściciele przedsiębiorstw produkcyjnych i/lub usługowych;

Data zakończenia rekrutacji

01-12-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

24

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług doradczych

Cel

Cel biznesowy

Wdrożenie w przedsiębiorstwie technicznie i kosztowo optymalnego programu Utrzymania Ruchu dla wybranego systemu technicznego w oparciu o analizę RCM2, co pozwoli:

- ograniczyć liczbę nieplanowanych przestołów o min. 10% w okresie 3 miesięcy po zakończeniu usługi,
- wydłużyć średni czas międzyawaryjny (MTBF) dla instalacji objętych programem RCM2 o min. 10%,
- poprawić wskaźnik dostępności maszyn (Availability) o min. 2 p.p.

Efekt usługi

Opracowanie i przekazanie pracodawcy **kompletnego raportu z analizy RCM2** dla wskazanego systemu technicznego, zawierającego:

- analizę funkcji i trybów awarii (FMEA/RCM2),
- rekomendowany zestaw działań konserwacyjnych (predykcyjnych i prewencyjnych),
- politykę części zamiennych i modernizacji,
- wnioski oraz zalecenia dotyczące wdrożenia strategii niezawodności.

Efektom usługi będzie **gotowe rozwiązanie doradcze**, które pozwoli firmie usprawnić proces Utrzymania Ruchu, ograniczyć awarie i zoptymalizować koszty eksploatacji maszyn.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Potwierdzenie osiągnięcia efektu następuje poprzez opracowanie i przekazanie klientowi **raportu końcowego z analizy RCM2**, zawierającego:

- analizę funkcji i trybów awarii (FMEA/RCM2) dla wybranego przez klienta systemu technicznego,
- rekomendowane strategie konserwacji, tj. wykaz konkretnych działań prewencyjnych i predykcyjnych do wdrożenia na wskazanym systemie (maszynie lub linii produkcyjnej),
- wykaz krytycznych części zamiennych dla analizowanego systemu (wynikający z przeprowadzonej analizy FMEA/RCM2),
- listę rekomendowanych modernizacji i usprawnień zwiększających niezawodność systemu.

Raport stanowi dokument potwierdzający osiągnięcie efektów usługi oraz zawiera wytyczne dotyczące dalszych działań, jakie powinien podjąć pracodawca po zakończeniu doradztwa.

Program

Standardowy program usługi:

Dlaczego warto skorzystać z usługi doradczej RCM2?

Usługa umożliwia przedsiębiorstwu opracowanie

technicznie i kosztowo optymalnej strategii Utrzymania Ruchu

opartej na metodzie RCM2. Dzięki niej organizacja może ograniczyć liczbę awarii, zwiększyć niezawodność i dostępność maszyn, poprawić planowanie prac prewencyjnych oraz zoptymalizować koszty UR.

Czym zajmujemy się w trakcie usługi:

W ramach doradztwa przeprowadzana jest pełna analiza RCM2 dla wybranego systemu technicznego – od określenia funkcji i wymagań, przez identyfikację potencjalnych awarii, po opracowanie rekomendacji konserwacyjnych, magazynowych i modernizacyjnych.

Na jakie potrzeby organizacji odpowiada usługa:

Usługa jest przeznaczona dla firm, które zmagają się z nieplanowanymi przestołami, wysokimi kosztami UR lub brakiem spójnej strategii konserwacji. Analiza RCM2 pozwala opracować dedykowane rozwiązania dostosowane do realnych warunków pracy maszyn w danym zakładzie.

Wymagania po stronie Pracodawcy:

Po stronie klienta konieczne jest wskazanie kluczowych osób do współpracy (np. kierownik UR, mechanik, automatyk, technolog), udostępnienie danych eksploatacyjnych analizowanego systemu oraz zapewnienie warunków do przeprowadzenia sesji analitycznej.

Zakres i etapy realizacji usługi:

- Przygotowanie kontekstu operacyjnego analizowanego systemu,
- Określenie funkcji systemu i standardów pracy,
- Identyfikacja potencjalnych awarii funkcjonalnych,
- Analiza trybów i przyczyn awarii (FMEA),
- Określenie rezultatów awarii i ich konsekwencji (BHP, środowisko, operacje, koszty),
- Wypełnienie kart analizy RCM2 dla poszczególnych elementów systemu,
- Dobór optymalnych strategii konserwacji,
- Określenie części krytycznych i wymagań dla magazynu,
- Opracowanie rekomendacji modernizacji i usprawnień,
- Przygotowanie i omówienie raportu końcowego,
- Prezentacja wyników przed kierownictwem klienta.

Uwaga: Powyższy harmonogram stanowi wariant standardowy.

W zależności od skali i

stopnia skomplikowania

analizowanego systemu czas realizacji usługi może wynosić od **2 dni (16h)** do **30 dni (240h)**, z odpowiednim dopasowaniem zakresu i szczegółowości analizy.

W trakcie każdego 8-godzinnego dnia pracy przewiduje się dwie przerwy po 10 minut i jedną 40-minutową na lunch.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 21

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 21 Przygotowanie kontekstu operacyjnego systemu. Określenie funkcji i standardów pracy. Identyfikacja potencjalnych awarii funkcjonalnych.	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	07:00	09:00	02:00
2 z 21 Przerwa kawowa	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	09:00	09:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 21 Przygotowanie kontekstu operacyjnego systemu. Określenie funkcji i standardów pracy. Identyfikacja potencjalnych awarii funkcjonalnych.	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	09:10	11:00	01:50
4 z 21 Przerwa kawowa	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	11:00	11:10	00:10
5 z 21 Przygotowanie kontekstu operacyjnego systemu. Określenie funkcji i standardów pracy. Identyfikacja potencjalnych awarii funkcjonalnych.	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	11:10	13:00	01:50
6 z 21 Przerwa obiadowa	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	13:00	13:30	00:30
7 z 21 Przygotowanie kontekstu operacyjnego systemu. Określenie funkcji i standardów pracy. Identyfikacja potencjalnych awarii funkcjonalnych.	ROBERT WITCZAK	21-12-2026	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 21 Analiza trybów i przyczyn awarii (FMEA). Określenie rezultatów i konsekwencji awarii (BHP, środowisko, operacje, koszty). Wypełnianie kart analizy RCM2.	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	07:00	09:00	02:00
9 z 21 Przerwa kawowa	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	09:00	09:10	00:10
10 z 21 Analiza trybów i przyczyn awarii (FMEA). Określenie rezultatów i konsekwencji awarii (BHP, środowisko, operacje, koszty). Wypełnianie kart analizy RCM2.	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	09:10	11:00	01:50
11 z 21 Przerwa kawowa	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	11:00	11:10	00:10
12 z 21 Analiza trybów i przyczyn awarii (FMEA). Określenie rezultatów i konsekwencji awarii (BHP, środowisko, operacje, koszty). Wypełnianie kart analizy RCM2.	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	11:10	13:00	01:50
13 z 21 Przerwa obiadowa	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	13:00	13:30	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>14 z 21 Analiza trybów i przyczyn awarii (FMEA). Określenie rezultatów i konsekwencji awarii (BHP, środowisko, operacje, koszty). Wypełnianie kart analizy RCM2.</p>	ROBERT WITCZAK	22-12-2026	13:30	15:00	01:30
<p>15 z 21 Dobór optymalnych strategii konserwacji. Określenie części krytycznych i wymagań dla magazynu. Opracowanie rekomendacji modernizacji i usprawnień.</p>	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	07:00	09:00	02:00
<p>16 z 21 Przerwa kawowa</p>	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	09:00	09:10	00:10
<p>17 z 21 Dobór optymalnych strategii konserwacji. Określenie części krytycznych i wymagań dla magazynu. Opracowanie rekomendacji modernizacji i usprawnień.</p>	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	09:10	11:00	01:50
<p>18 z 21 Przerwa kawowa</p>	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	11:00	11:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 21 Dobór optymalnych strategii konserwacji. Określenie części krytycznych i wymagań dla magazynu. Opracowanie rekomendacji modernizacji i usprawnień.	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	11:10	13:00	01:50
20 z 21 Przerwa obiadowa	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	13:00	13:30	00:30
21 z 21 Przygotowanie raportu końcowego i prezentacja wyników.	ROBERT WITCZAK	23-12-2026	13:30	15:00	01:30

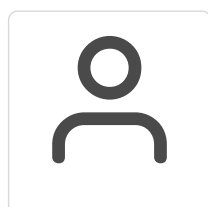
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt usługi brutto	14 760,00 PLN
Koszt usługi netto	12 000,00 PLN
Koszt godziny brutto	615,00 PLN
Koszt godziny netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

ROBERT WITCZAK

Robert Witczak - doświadczony specjalista z 17-letnim stażem w obszarze Utrzymania Ruchu dużych zakładów przemysłowych. Pracując w międzynarodowych korporacjach zdobywał wiedzę i

umiejętności jako Reliability Engineer, Maintenance Specialist oraz Maintenance Manager. Od 2016 roku zawodowo zajmuje się metodyką RCM2, będąc certyfikowanym facylitatorem tej metody. Specjalizuje się w optymalizacji utrzymania ruchu, wykorzystując zaawansowane narzędzia diagnostyczne oraz nowoczesne techniki analityczne. Tworzy efektywne plany konserwacji dostosowane do indywidualnych potrzeb klientów. Autor pierwszej polskiej książki o RCM2: „Utrzymanie Ruchu Zorientowane na Niezawodność. RCM w teorii i praktyce”.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Po wykonanej analizie Klient otrzymuje **raport końcowy z analizy RCM2 wskazanego systemu** w wersji elektronicznej (PDF).

Warunki uczestnictwa

W celu sprawnego przeprowadzenia analizy RCM2 jest istotne, aby **główni członkowie** interdyscyplinarnego zespołu posiadali wiedzę o procesie RCM2 i zasadach jego prowadzenia (wg standardu SAE JA1011).

Z tego powodu wymagane jest, aby przynajmniej te osoby odbyły wcześniej podstawowe 3-dniowe szkolenie RCM2 (również dostępne w Bazie Usług Rozwojowych u tego samego usługodawcy).

Dodatkowo klient zapewnia:

- dostęp do dokumentacji technicznej analizowanego systemu (schematy, instrukcje obsługi, dane o awariach)

Ważne! Przed rozpoczęciem usługi wymagane jest **potwierdzenie dostępności terminu i miejsca realizacji** z usługodawcą

Informacje dodatkowe

Analiza RCM2 jest realizowana w formule warsztatowej, w interdyscyplinarnym zespole specjalistów pod kierunkiem facylitatora (zleceniobiorca). Klient oddelegowuje do zespołu **osoby posiadające istotną wiedzę** o analizowanym systemie technicznym.

Zwyczajowo są to:

- specjalista ds. mechanicznych,
- specjalista ds. elektrycznych,
- specjalista ds. procesu (inżynier procesowy, technolog),

a w **zależności od potrzeb** dodatkowo:

- operator urządzenia,
- specjalista ds. BHP,
- specjalista ds. ochrony środowiska,
- inni pracownicy posiadający istotną wiedzę o systemie.

Po wykonanej analizie Klient otrzymuje **raport końcowy** w wersji elektronicznej (PDF).

Ważne! Terminy i szczegóły organizacyjne każdorazowo ustalane są indywidualnie z klientem przed realizacją usługi.

Adres

ul. Okrężna 12
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
woj. świętokrzyskie

Ważne! Usługa realizowana jest w siedzibie klienta – na terenie jego zakładu produkcyjnego lub biura.
Adres siedziby Dostawcy (ul. Okrężna 12, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski) wskazano jako adres referencyjny.
Termin oraz szczegóły organizacyjne każdorazowo ustalane są indywidualnie przed rozpoczęciem realizacji usługi.
W związku z tym prosimy o wcześniejszy kontakt w celu potwierdzenia dostępności oraz uzgodnienia miejsca i terminu wykonania analizy.

Kontakt



Robert Witczak

E-mail konsultant@rcm2.pl

Telefon (+48) 513 999 440