



LUQAM Sp. z o.o.
Sp.k.

★★★★★ 4,8 / 5

123 oceny

Lider Lean Manufacturing - szkolenie

Numer usługi 2025/08/29/8433/2971294

📍 Kraków / mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 08.10.2025 do 10.10.2025

2 656,80 PLN brutto

2 160,00 PLN netto

126,51 PLN brutto/h

102,86 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	• Kierownictwo i managerowie wyższego szczebla. • Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości. • Liderzy projektów optymalizacyjnych. • Liderzy obszarów produkcyjnych. • Technolodzy i specjaliści Utrzymania Ruchu Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek – Rozwój Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i/lun dla Uczestników Projektu NSE
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	06-10-2025
Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
Liczba godzin usługi	21
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa "Lider Lean Manufacturing" przygotowuje do wdrażania narzędzi Lean Manufacturing w organizacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje pojęcia związane z Lean Manufacturing	Omawia podstawowe założenia koncepcji Lean Manufacturing. Opisuje główne elementy Toyota Production System. Opisuje filary oraz fundamenty Domu Toyoty. Rozróżnia rodzaje strat w procesie produkcyjnym.	Test teoretyczny
Opisuje narzędzia Lean Manufacturing.	Opisuje proces standaryzacji pracy, przedstawia techniki wizualizacji oraz omawia zasady 5S w kontekście poprawy efektywności produkcji. Przedstawia filozofię Kaizen oraz jej zasady. Wyjaśnia ideologię San Gen Shugi. Identyfikuje typy błędów w procesie produkcyjnym oraz metody ich eliminacji. Opisuje zasadę Jidoka oraz jej znaczenie w Lean Manufacturing. Opisuje koncepcję Just in Time oraz jej główne założenia. Omawia zasady działania systemu Kanban. Identyfikuje filary, wskaźniki oraz narzędzia Total Productive Maintenance. Wyjaśnia zasadę Hoshin oraz jej zastosowanie w zarządzaniu. Opisuje zasadę One Piece Flow oraz jej zalety. Identyfikuje genezę metody SMED oraz czynniki wpływające na czas przebrojenia. Wyjaśnia zasadę mapowania strumienia wartości.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Pre test
2. Wprowadzenie do koncepcji Lean Manufacturing.
3. TPS - Toyota Production System.
4. Dom Toyoty – filary i fundamenty.
5. Muda, muri i mura – ciągła eliminacja strat.
6. Wdrażanie Lean Manufacturing – warunki sukcesu i przyczyny porażek.
7. Narzędzia Lean Manufacturing – standaryzacja pracy, wizualizacja, 5S.
8. Filozofia Kaizen – omówienie 10 zasad Kaizen.
9. San Gen Shugi – ideologia trzech rzeczywistości.
10. Poka Yoke – typy błędów i możliwości ich zapobiegania.
11. Jidoka – reakcja maszyny na wystąpienie nieprawidłowości.
12. Koncepcja Just in Time – czyli właściwy produkt, we właściwym czasie, właściwej ilości i we właściwym miejscu.
13. System Kanban – zasady funkcjonowania.
14. Total Productive Maintenance – TPM – filary, wskaźniki i narzędzia.
15. Hoshin – zastępowanie strat wartością dodaną.
16. One Piece Flow – czyli przepływ jednej sztuki.
17. Single Minute Exchange of Die – SMED – geneza metody, czynniki wpływające na czas przebrojenia, zasady i etapy wdrożenia SMED.
18. Value Stream Mapping – VSM – mapowanie strumienia wartości.
19. Angażująca gra symulacyjna Lean Play.
20. Post test
21. Walidacja

Usługa realizowana jest w formie wykładowo-ćwiczeniowej. Pierwsze dwa dni prowadzone w formie online, trzeci dzień szkolenia (warsztat lean) realizowany będzie w siedzibie Luqam w Krakowie.

Czas trwania usługi: 21 godzin zegarowych

Podział godzinowy:

Teoria: 13 h zegarowych

Praktyka: 6 h zegarowych

Pre i post test: 1 h

Przerwy: 3 godziny 45 minut

Przerwy są wliczone w czas trwania usługi rozwojowej (6 przerwy po 15 minut oraz 3 przerwy po 45 minut).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
Brak wyników.						

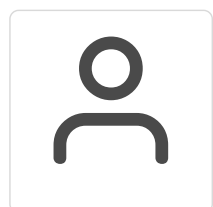
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 656,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 160,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	126,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	102,86 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sławomir Panna

Trener i konsultant posiadający ponad 17-letnie doświadczenie w branżach automotive (Tier1) oraz przemyśle ciężkim (heavy industry). Pracował na stanowiskach inżynierskich i kierowniczych. Do jego obowiązków należało zarządzanie projektami nowych uruchomień, transfery produkcji, analizowanie zdolności produkcyjnych oraz tworzenie layoutów. Był odpowiedzialny za tworzenie nowych struktur wydziału produkcyjnego oraz programu oszczędnościowego w organizacji. Przez lata związany z konsultingiem operacyjnym – pomagał doskonalić procesy w polskich i zagranicznych przedsiębiorstwach. Doświadczony trener – szkoleniowiec. Prowadził wiele szkoleń i wdrożeń z zakresu Lean Manufacturing, tj. SMED, 5S, TPM, Optymalizacji procesów, Standaryzacji pracy i Planowania produkcji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały będą udostępnione w formie elektronicznej.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Warunki techniczne

Zajęcia w formie on-line prowadzone są poprzez platformę ClickMeeting.

- Procesor dwurdzeniowy 2GHz lub lepszy (zalecany czterordzeniowy);
- 2GB pamięci RAM (zalecane 4GB lub więcej);
- System operacyjny taki jak Windows 8 (zalecany Windows 11), Mac OS wersja 10.13 (zalecana najnowsza wersja), Linux, Chrome OS.

Wymagane jest korzystanie z Google Chrome, Mozilla Firefox, Safari, Edge (Chromium), Yandex lub Opera.

Adres

ul. gen. Henryka Kamieńskiego 47

30-644 Kraków

woj. małopolskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marta Wróbel

E-mail szkolenia@luqam.com

Telefon (+48) 507 174 084