



Zielone kompetencje - kwalifikacje. Kurs spawania elektrycznego - czarna stal Blachy i rury pachwinowo, Elektroda otuloną metoda 111, 114

Numer usługi 2025/08/28/29879/2967890

2 240,00 PLN brutto
2 240,00 PLN netto
56,00 PLN brutto/h
56,00 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

516 ocen

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 15.09.2025 do 24.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą Elektryczną 111, 114 oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami pachwinowymi dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk Spawanie Elektryczne 111, 114 jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	12-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

- Usługa przygotowuje do;
- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
 - 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
 - 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Analizuje zastosowanie nowych technologii.	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad ustrukturyzowany
	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje spoiny metodą elektryczną 111,114 stosując ekologiczne materiały spawalnicze.	Dobiera parametry procesu spawania.	Wywiad ustrukturyzowany
	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

Szkolenie 40h zegarowych , teoria 8h zegarowe, praktyka 30h zegarowych 2h egzamin

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

Zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się wg programu zatwierdzonego przez Kierownika ds. szkoleń spawalniczych:

- Omówienie metody spawania MMA (SMAW) 111
- Urządzenia i sprzęt do spawania łukowego
- BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
- Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
- Budowa i rodzaje złączy spawanych
- Technologia spawania metodą 111

- Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
- Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
- Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
- Naprężenia i deformacje spawalnicze
- Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
- Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
- Podgrzewanie złącza przed spawaniem
- Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
- Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
- Spawanie w praktyce

Kurs jest zakończony egzaminem państwowym na terenie naszego ośrodka, który składa się z

dwóch części - egzaminu praktycznego oraz teoretycznego

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 5 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynce spawalniczą.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Teoria	Daniel Frysztak	15-09-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 8 Przerwa	Daniel Frysztak	15-09-2025	12:00	12:15	00:15
3 z 8 Teoria	Łukasz Antoszewski	15-09-2025	12:15	16:00	03:45
4 z 8 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	16-09-2025	15:00	22:00	07:00
5 z 8 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	17-09-2025	15:00	22:00	07:00
6 z 8 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	18-09-2025	15:00	22:00	07:00
7 z 8 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	19-09-2025	15:00	22:00	07:00
8 z 8 Egzamin TÜV	-	22-09-2025	15:00	19:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 240,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 240,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Daniel Frysztak

Daniel Frysztak jest trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu

„Kurs spawania TIG

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne

Certyfikat metoda TIG oraz kwalifikacje zawodowe w obrębie zawodu : instruktor praktycznej nauki zawodu, ponad 2000 godzin zrealizowanych zajęć z technik spawalnictwa. Posiada wiedzę i umiejętności związane z zarządzaniem odpadami oraz wdrażaniem ekologicznych praktyk.



2 z 4

Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

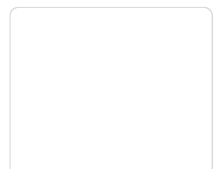
Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP

Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Andrzeja Giebela jako rzetelnego i sumiennego trenera.



3 z 4

Robert Gola



Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.
Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D
Uprawnienia F-GAZY
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 4

Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.
Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.
Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze (notes, długopis)

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza Elektrycznego 111,114 i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze

woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrze. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526