



Kurs spawania MAG z egzaminem Zgodność szkolenia z celami projektu, tj. rozwój zielonych kompetencji / kwalifikacji - rozdział 2

Numer usługi 2025/08/28/29879/2967737

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

518 ocen

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 06.10.2025 do 07.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą MAG (135) oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk. Spawanie MAG jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Metodą tą spawać można stal, aluminium, a także stopy niklu, miedzi, magnezu i tytanu. Jest ona szybka, wydajna i powoduje minimalne odkształcenia spawanego materiału. W przypadku spawania półautomatycznego MAG, jakość połączenia silnie uzależniona jest od zdolności manualnych spawacza.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

03-10-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do uzyskania uprawnień spawacza z zastosowaniem poznanych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zielonych kompetencji.

Uzyskanie po zakończeniu kursu kompetencji umożliwiających podejście do egzaminu państwowego celem uzyskania kwalifikacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analiza i zastosowanie nowych technologii spawalniczych z uwzględnieniem rozwiązań pro-ekologicznych	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia zużycie elementów roboczych i ogranicza ilość powstałych odpadów.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Wywiad swobodny
	Dobiera parametry procesu spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje spoiny metodami MAG 135 i MAG 138	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Wywiad swobodny
	Wykonuje spoiny w sposób poprawny tj. spełniający wszystkie normy.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykazuje postawy sprzyjające bezpiecznej i efektywnej pracy zespołowej	Komunikuje się jasno, współpracuje w grupie i planuje działania.	Wywiad swobodny
Uruchamia i obsługuje spawarkę laserową zgodnie z instrukcją obsługi i zasadami BHP	Wykonuje spawanie zgonie zasadami BHP. Definiuje przepisy BHP.	Wywiad swobodny
	Definiuje zasady obsługi urządzenia, planuje pracę zgodnie z instrukcją eksploatacji.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.- rozdział 2

Wykaz obszarów i grup technologii, w odniesieniu które spełniają kryterium powiązania z RIS i PRT

Obszar technologiczny Technologie dla energetyki (od pkt.2,1 do pkt 2,80)

oraz z zakresu: Obszar technologiczny Technologie dla ochrony środowiska (od pkt.3,1 do pkt 3,6)

Szkolenie 40h zegarowych , teoria 8h zegarowe, praktyka 30h zegarowych, egzamin 2h zegarowe

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

Moduł I: Wprowadzenie do spawania MAG

Zajęcia teoretyczne:

1. Omówienie metody spawania MAG, (GMAW) 131,135,136,137,138
2. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
3. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
4. Budowa i rodzaje złączy spawanych
5. Technologia spawania
6. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
7. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
8. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
9. Naprężenia i deformacje spawalnicze
10. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
12. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
13. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
14. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
15. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
16. Pojęcie i zasady recyklingu

- 17. Kompetencje ekologiczne
- 18. Filary zrównoważonego rozwoju
- 19. Pojęcie zielonych miejsc pracy

Zajęcia praktyczne:

- 1. Zapoznanie ze stanowiskiem pracy
- 2. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
- 3. Spawanie w praktyce i zastosowanie teorii w praktyce

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej oraz spawalni z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 2 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Teoria -1.1	Andrzej Giebel	06-10-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 8 Przerwa	Andrzej Giebel	06-10-2025	12:00	12:30	00:30
3 z 8 Teoria - 1.2	Andrzej Giebel	06-10-2025	12:30	16:00	03:30
4 z 8 Praktyka w tym przerwa	Andrzej Giebel	07-10-2025	14:00	22:00	08:00
5 z 8 Praktyka w tym przerwa	Andrzej Giebel	08-10-2025	14:00	22:00	08:00
6 z 8 Praktyka w tym przerwa	Andrzej Giebel	09-10-2025	14:00	22:00	08:00
7 z 8 Przygotowanie do egzaminu	Andrzej Giebel	10-10-2025	08:00	12:00	04:00
8 z 8 Egzamin SGS (walidacja)	-	10-10-2025	12:00	16:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4

- 

1 z 4
Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.
- 

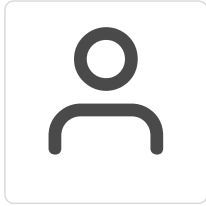
2 z 4
Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D Uprawnienia F-GAZY Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.
- 

3 z 4
Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.
Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 4

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1
INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.

Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.

Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia;
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym;
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia;

Informacje dodatkowe

Moduł I- stal czarna + MIG Aluminium

Po ukończeniu kursu spawacza MAG i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od pod

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526