



Q4W Marek Dudzik

★★★★★ 4,7 / 5

33 oceny

Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM1

Numer usługi 2025/08/28/125404/2967680

📍 Chrzęstów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 120 h

📅 20.10.2025 do 10.11.2025

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

29,17 PLN brutto/h

29,17 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby fizyczne zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kompetencji zawodowych.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	19-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych potrzebnych do wykonywania spoin pachwinowych na blachach ze stali, przy użyciu metody TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Rozróżnia pojęcia związane z BHP, ochroną p/poż., ochroną środowiska i ergonomią. Zna zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami BHP, ochrony p/poż., ochrony środowiska oraz ergonomii. Wyjaśnia pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.	Test teoretyczny
2. Podstawy spawalnictwa	Określa rodzaje połączeń spajanych i techniki spajania materiałów. Interpretuje zjawiska fizyczne występujące podczas spajania. Charakteryzuje: budowę złącza spawanego, materiały do spawania, procesy pęknięcia, rodzaje obróbki cieplnej, naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Organizuje stanowisko do spawania. Dobiera techniki i metody do wytwarzania konstrukcji spawanych. Zna normy i procedury.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Organizowanie i wykonywanie procesów spajania	Charakteryzuje gazy techniczne, budowę i działanie urządzeń do spawania. Dobiera metody, urządzenia i warunki do spawania; sposoby unikania i usuwania skutków odkształceń spawalniczych; materiały konstrukcyjne i materiały dodatkowe do spawania. Wykonuje połączenia spawane metodami 111, 131, 135, 141 lub 311. Kontroluje jakość wykonanych spoin. Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Nadzorowanie przebiegu wytwarzania konstrukcji spawanych	Charakteryzuje zasady i metody kontroli jakości złączy spawanych. Określa koszty wytworzenia wyrobów i konstrukcji spawanych. Kontroluje parametry jakościowe procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Kontroluje przebieg prac na danym stanowisku. Kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych. Kontroluje w podstawowym zakresie jakość wykonanych spoin i jakość wyrobów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji

Kwalifikacje	Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji	13840
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Temat zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych[h]
	SZKOLENIE TEORETYCZNE	
1	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
2	Urządzenia spawalnicze	
3	Materiały dodatkowe do spawania	
4	Spawanie w praktyce	
5	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	
6	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
7	Niezgodności spawalnicze	
8	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
9	Złącza spawane blach	
10	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	

11	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania	
12	Spawalność stali	
13	Bezpieczna praca na montażu	
14	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	
15	BHP i P.poż	
	ŁĄCZNIE	8h
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE	
16	Zajęcia praktyczne - Instruktaż wstępny	
17	Ćwiczenia	
18	Egzamin	
	ŁĄCZNIE	112h
	RAZEM SZKOLENIE	120h

Godzina zajęć oznacza godzinę zegarową 60 minut.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	20-10-2025	07:00	15:00	08:00
2 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	21-10-2025	07:00	15:00	08:00
3 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	22-10-2025	07:00	15:00	08:00
4 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	23-10-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	24-10-2025	07:00	15:00	08:00
6 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	27-10-2025	07:00	15:00	08:00
7 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	28-10-2025	07:00	15:00	08:00
8 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	29-10-2025	07:00	15:00	08:00
9 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	30-10-2025	07:00	15:00	08:00
10 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	31-10-2025	07:00	15:00	08:00
11 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	03-11-2025	07:00	15:00	08:00
12 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	04-11-2025	07:00	15:00	08:00
13 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	05-11-2025	07:00	15:00	08:00
14 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	06-11-2025	07:00	15:00	08:00
15 z 16 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	07-11-2025	07:00	13:00	06:00
16 z 16 Egzamin	Marek Dudzik	10-11-2025	07:00	09:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	29,17 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,17 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Dudzik

IWE, VT2, Główny spawalnik, technolog. Wykształcenie: wyższe (inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Aktywny w zawodzie spawacza od ponad 23 lat.

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MIG, MAG, MMA, spawanie gazowe.

Egzaminator Instytutu Spawalnictwa, Uznanie Ośrodka Szkolenia Spawaczy TUV Rheinland Sp. z o.o., zgodnie z wytycznymi norm EN ISO 9606, EN 14732.

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2015 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zeszyt, długopis, prezentacja multimedialna.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat, brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacz.

Adres

Chrzastów 10B

Chrzastów

woj. podkarpackie

Szkolenie teoretyczne - pomieszczenia biurowe (klimatyzacja, wi-fi, prezentacja multimedialna)

Szkolenie praktyczne - warsztat spawalniczy (samodzielne stanowiska spawalnicze, wyciągi stanowiskowe, pomieszczenie socjalne, szatnia/przebieralnia)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Dostępny parking

Kontakt



Marek Dudzik

E-mail marek.dudzik@q4w.eu

Telefon (+48) 504 210 367