



Kurs spawania MAG moduł I i II z egzaminem Zgodność szkolenia z celami projektu, tj. rozwój zielonych kompetencji / kwalifikacji - rozdział 2

Numer usługi 2025/08/27/29879/2964815

4 900,00 PLN brutto
4 900,00 PLN netto
61,25 PLN brutto/h
61,25 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5
602 oceny

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 03.11.2025 do 28.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą MAG (135) oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania w sposób ekologiczny. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	31-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa prowadzi do uzyskania uprawnień spawacza z zastosowaniem poznanych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zielonych kompetencji.

Uzyskanie po zakończeniu kursu kompetencji umożliwiających podejście do egzaminu państwowego celem uzyskania kwalifikacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analizuje i zastosuje nowych technologii spawalniczych z uwzględnieniem rozwiązań pro-ekologicznych	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia zużycie elementów roboczych i ogranicza ilość powstałych odpadów.	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach symulowanych
	Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje spoiny metodami MAG 135 i MAG 138 moduły 1 i 2	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach symulowanych
		Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykazuje postawy sprzyjające bezpiecznej i efektywnej pracy zespołowej	Komunikuje się jasno, współpracuje w grupie i planuje działania.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uruchamia i obsługuje spawarkę laserową zgodnie z instrukcją obsługi i zasadami BHP	Wykonuje spawanie zgonie zasadami BHP. Definiuje przepisy BHP.	Wywiad swobodny
	Definiuje zasady obsługi urządzenia, planuje pracę zgodnie z instrukcją eksploatacji.	Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SGS
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

1. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.- rozdział 2

2. Wykaz obszarów i grup technologii, w odniesieniu które spełniają kryterium powiązania z RIS i PRT

- **Obszar technologiczny Technologie dla energetyki (od pkt.2,1 do pkt 2,80)**
- **Obszar technologiczny Technologie dla ochrony środowiska (od pkt.3,1 do pkt 3,6)**

Szkolenie 80h zegarowych: teoria 8h zegarowe, praktyka 70h zegarowych, egzamin 2h zegarowe

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Stosowane normy

- **PN-EN-ISO 13585:2012**
- **PN-EN 12799:2003**
- **PN-EN 12799:2003 A1**
- **PN-EN 12797:2002**
- **PN-EN 12797:2002 A1**
- **PN-EN-ISO 18279:2024**

Wprowadzenie do spawania MAG (moduł I + II)

Zajęcia teoretyczne:

Teoria cz. 1

1. Omówienie metody spawania MAG 135,138 dla modułu 1 oraz 2.
2. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą.
3. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania.
4. Budowa i rodzaje złączy spawanych.
5. Technologia spawania.
6. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.
7. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza.
8. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza.
9. Naprężenia i deformacje spawalnicze.

Teoria cz.2

1. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.
2. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania.
3. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
4. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
5. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
6. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
7. Pojęcie i zasady recyklingu.
8. Kompetencje ekologiczne.
9. Filary zrównoważonego rozwoju.
10. Pojęcie zielonych miejsc pracy.

Zajęcia praktyczne:

1. Zapoznanie ze stanowiskiem pracy.
2. Podgrzewanie złącza przed spawaniem.
3. Spawanie w praktyce i zastosowanie teorii w praktyce.
4. Wykonywanie ćwiczeń zleconych przez trenera.

Egzamin:

- Forma walidacji i weryfikacji nabytych umiejętności.
- Przeprowadzany przez komisję SGS.
- Odbywa się w ostatnim dniu szkolenia.
- Prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej oraz spawalni z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 13

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 13 Teoria cz. 1	Daniel Frysztak	03-11-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 13 Przerwa	Daniel Frysztak	03-11-2025	12:00	12:30	00:30
3 z 13 Teoria cz. 2	Daniel Frysztak	03-11-2025	12:30	16:00	03:30
4 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	04-11-2025	14:00	22:00	08:00
5 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	05-11-2025	14:00	22:00	08:00
6 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	06-11-2025	14:00	22:00	08:00
7 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	07-11-2025	14:00	22:00	08:00
8 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	12-11-2025	14:00	22:00	08:00
9 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	13-11-2025	14:00	22:00	08:00
10 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	14-11-2025	14:00	22:00	08:00
11 z 13 Praktyka w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	18-11-2025	14:00	22:00	08:00
12 z 13 Przygotowanie do egzaminu w tym przerwa	Łukasz Antoszewski	19-11-2025	12:00	18:00	06:00
13 z 13 Egzamin SGS - walidacja	-	19-11-2025	18:00	20:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	61,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	61,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Andrzej Giebel

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP

Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



2 z 4

Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D

Uprawnienia F-GAZY

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



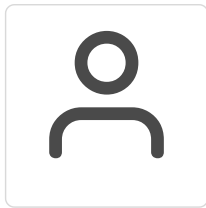
3 z 4

Łukasz Antoszewski

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat - doświadczony instruktor spawalnictwa.



4 z 4

Daniel Fryszak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1
INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.

Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.

Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia;
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym;
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia;

Informacje dodatkowe

Moduł I i II czarna stal lub moduł II i III czarna stal

Po ukończeniu kursu spawacza MAG i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zw

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze

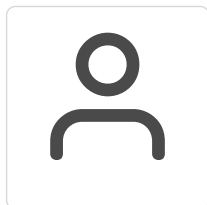
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrze. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526