



Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)

Numer usługi 2025/08/26/55006/2961233

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

Grupa

Konsultingowo

Usługowa 2000 s.c.

Adam Kocon, Marta

Kocon

📍 Kraków / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 80 h

105 ocen

📅 01.12.2025 do 12.12.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	31-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) oraz przygotowanie uczestników kursu do egzaminu końcowego zgodnego z normą EN ISO 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe zasady działania procesu spawania metodą MAG oraz jego zastosowanie w różnych branżach przemysłowych; rozdziela rodzaje spoiw, gazów ochronnych oraz ich zastosowanie w zależności od rodzaju materiału, definiuje normy bezpieczeństwa i przepisy dotyczące spawania w tym wymagania BHP związane z używaniem sprzętu spawalniczego.	- opisuje zasady spawania metodą MAG	Wywiad swobodny
	- wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	- opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	- wymienia niezgodności spawalnicze oraz sposoby kontroli i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	- opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
	- opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Wywiad swobodny
	- wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku	Wywiad swobodny
	- opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik nabywa praktyczną umiejętność spawania w metodzie MAG, w tym przygotowanie materiału, stanowiska pracy do spawania oraz obsługi sprzętu spawalniczego.	- przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocena jakości wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik współpracuje z innymi członkami zespołu, zarządza sytuacjami konfliktowymi pod presją czasu zachowując wysoką jakość wykonywanych zadań oraz przestrzegając zasad bezpieczeństwa.	- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocenia próbki wykonane przed innymi spawaczami - wyraża spostrzeżenia na temat spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Gliwice
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Gliwice
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)

Lp.	Przedmiot nauczania	Ilość jednostek szkoleniowych
1.	Szkolenie teoretyczne:	
2.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	2
3.	Materiały dodatkowe do spawania	1
4.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1
1.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	1
2.		5
	<u>Łącznie szkolenie teoretyczne</u>	
	Szkolenie praktyczne:	3
	Instruktaż wstępny	72
	Ćwiczenia: 9 ćwiczeń	75
		80
	<u>Łącznie szkolenie praktyczne</u>	
	<u>Łącznie cały kurs</u>	

Szkolenie teoretyczne - 5 godzin zegarowych

Szkolenie praktyczne - 75 godzin zegarowych.

Przerwa 11:00-11:15. Przerwy są wliczone w czas usługi rozwojowej.

Walidacja - Egzamin końcowy zgodny z EN ISO 9606. Wykonanie złącza egzaminacyjnego. Egzamin odbywa się bezpośrednio po zakończeniu kursu. Czas trwania egzaminu 2h zegarowe.

Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w klimatyzowanej sali. Zajęcia praktyczne odbywają się w sali warsztatowej wyposażonej w stanowiska do nauki spawania przypisanych do odpowiednich metod.

Szkolenie praktyczne obejmuje zestaw ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci. Szkolenie odbywa się pod nadzorem instruktora szkolenia. Każde ćwiczenie poprzedzone jest pokazem spawania przeprowadzonym przez instruktora spawania. Instruktor podczas omówienia ćwiczenia objaśnia kursantom sposób przygotowania materiału do spawania (ukosowanie, szczepianie), podaje parametry spawania i pokazuje technikę wykonania złącza objętego ćwiczeniem, a także zwraca uwagę na zagadnienia BHP i ochrony przeciwpożarowej. Po pokazie instruktor przydziela kursantów na poszczególne stanowiska spawalnicze.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 11 Szkolenie teoret.:Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.Materiały dodatk. do spawania.BHP.Ch arakt.spawania MAG. Szkolenie praktyczne: Instruktaż wstępny. W tym przerwa 15 min.	Mikołaj Kocon	01-12-2025	07:00	15:15	08:15
2 z 11 Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	02-12-2025	07:00	15:15	08:15
3 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe narożne w pozycji PA. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	03-12-2025	07:00	15:15	08:15
4 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe narożne w pozycji PA. PF. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	04-12-2025	07:00	15:15	08:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe narożne w pozycji PC, PB. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	05-12-2025	07:00	15:15	08:15
6 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe w pozycji PG, PB. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	08-12-2025	07:00	15:15	08:15
7 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe w pozycji PB, PG. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	09-12-2025	07:00	15:15	08:15
8 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe w pozycji PG,PF. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	10-12-2025	07:00	15:15	08:15
9 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe w pozycji PF, PD. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	11-12-2025	07:00	15:15	08:15
10 z 11 Szkolenie praktyczne: Spawanie -złącze teowe w pozycji PG, PB, PF, PD. W tym przerwa 15 min.	Władysław Kalinowski	12-12-2025	07:00	13:15	06:15
11 z 11 Egzamin końcowy. Wykonanie złącza egzaminacyjnego - walidacja.	-	12-12-2025	13:15	15:15	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Mateusz Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji inżynieria spajania w 2012 roku. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT i UT) potwierdzone certyfikatami 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2008 roku.



2 z 4

Zbigniew Rerutko

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 30 lat. Od stycznia 2024 zatrudniony jako instruktor spawania w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Usługową 2000 s.c. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



3 z 4

Mikołaj Kocon



Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji Inżynierii Mechanicznej i Materiałowej. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT, PT, MT) potwierdzone certyfikatami 2 i 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2016 roku.



4 z 4

Władysław Kalinowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 1975 roku. Od 30 lat instruktor spawania. W ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Usługową 2000 s.c. zatrudniony od 10 lat. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność materiały do zajęć teoretycznych - skrypt. Materiały podstawowe, materiały dodatkowe, sprzęt spawalniczy i środki ochrony uczestnik otrzymuje do wykorzystania na miejscu.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1” i/lub projektu „Nowy Start w Małopolsce z EURESem”

Adres

ul. Igołomska 14b
31-983 Kraków
woj. małopolskie

Ośrodek posiada atest nr 925 Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Adam Kocon

E-mail biuro@gku2000.pl

Telefon (+48) 606 573 856