

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
GORZÓW**Spawanie metodą MAG (135) – szkolenie
kończące się egzaminem**

Numer usługi 2025/08/22/7309/2954647

3 670,00 PLN brutto

3 670,00 PLN netto

43,18 PLN brutto/h

43,18 PLN netto/h

Wojewódzki Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w

Gorzowie Wlkp.

★★★★☆ 4,4 / 5

48 ocen

📍 Gorzów Wielkopolski / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 85 h

📅 06.10.2025 do 14.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania w metodzie MAG
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	19-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	85
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Efektem szkolenia jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestnika do pozytywnego zaliczenia egzaminu państwowego przed komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje procesy spawania MAG (135) oraz metody pokrewne.	– Wymienia i opisuje różne metody spawania i procesy pokrewne. – Wyjaśnia zasadę działania spawania MAG. – Porównuje spawanie MAG z innymi metodami.	Test teoretyczny
Odczytuje i interpretuje rysunki techniczne dotyczące prac spawalniczych.	– Rozpoznaje oznaczenia spawalnicze w dokumentacji. – Wskazuje wymiary, pozycje i rodzaj spoin. – Identyfikuje błędy w dokumentacji technicznej.	Test teoretyczny
Stosuje narzędzia pomiarowe w spawalnictwie.	– Wskazuje podstawowe narzędzia pomiarowe. – Mierzy grubość materiałów oraz jakość spoin. – Analizuje wyniki pomiarów.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozróżnia rodzaje materiałów podstawowych stosowanych w spawaniu.	– Klasyfikuje materiały według składu i właściwości. – Dobiera materiały do zadania spawalniczego. – Wskazuje wpływ składu chemicznego na spawalność.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Dobiera odpowiednie materiały dodatkowe do spawania MAG.	– Rozpoznaje druty elektrodowe i gazy osłonowe. – Dobiera materiał dodatkowy do rodzaju spoiny. – Analizuje wpływ doboru materiałów na jakość spoiny.	Test teoretyczny
Wyjaśnia podstawowe zasady elektrotechniki w spawalnictwie.	– Opisuje zasadę działania źródła prądu w spawalnictwie. – Rozpoznaje podstawowe parametry elektryczne spawarki. – Wskazuje wpływ napięcia i natężenia na jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG (135) i osprzęt.	– Identyfikuje elementy spawarki MAG. – Podłącza i reguluje osprzęt. – Diagnostuje podstawowe usterki.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje techniki spawania MAG zgodnie z wymaganiami.	– Ustawia odpowiednie parametry spawania. – Stosuje właściwe techniki spawania w różnych pozycjach. – Rozpoznaje wpływ techniki spawania na jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Ocenia jakość spoin i identyfikuje niezgodności spawalnicze.	– Rozpoznaje typowe wady spawalnicze. – Stosuje metody kontroli wizualnej i pomiarowej. – Proponuje sposoby eliminacji niezgodności.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje normy jakościowe w spawalnictwie.	– Opisuje wymagania dotyczące jakości spoin. – Stosuje odpowiednie procedury kontroli jakości. – Dokumentuje proces spawania zgodnie z wymaganiami.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach symulowanych
Rozumie proces certyfikacji i kwalifikacji spawaczy.	– Wymienia etapy egzaminowania spawaczy. – Opisuje wymagania certyfikacyjne. – Rozróżnia normy dotyczące kwalifikacji spawaczy.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach symulowanych
Stosuje normy i przepisy w zakresie spawania MAG.	– Wymienia normy obowiązujące w spawalnictwie. – Interpretuje wymagania dokumentacji spawalniczej. – Stosuje przepisy przy wykonywaniu spoin.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przestrzega zasad BHP i ppoż. w pracy spawacza.	– Stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej. – Reaguje na potencjalne zagrożenia. – Postępuje zgodnie z procedurami w razie awarii.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje spoiny pachwinowe metodą MAG w różnych pozycjach.	– Przygotowuje elementy do spawania. – Dobiera parametry spawania zgodnie z dokumentacją. – Wykonuje spoiny pachwinowe w różnych pozycjach przestrzennych. – Ocenia jakość wykonanych spoin. – Koryguje błędy w technice spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Centrum Spawalnictwa w Gliwicach posiada pełną autoryzację Europejskiej Fundacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa. Wydane przez Centrum spawalnictwa certyfikaty i kwalifikacje są uznawane na całym świecie.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Centrum Spawalnictwa w Gliwicach
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Usługa składa się z 25 h zajęć teoretycznych oraz 60 h zajęć praktycznych.

1 godzina zajęć teoretycznych jest liczona jako godzina dydaktyczna (45 minut). 1 godzina zajęć praktycznych jest liczona jako godzina zegarowa (60 minut).

Przerwy są dostosowane do potrzeb uczestników i prowadzącego i nie są wliczone do czasu trwania usługi.

Program ramowy usługi:

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu (2 godz. teorii).
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie (5 godz. teorii).
3. Podstawowe narzędzia pomiarowe (1 godz. teorii).
4. Materiały podstawowe (1 godz. teorii).
5. Materiały dodatkowe (2 godz. teorii).
6. Podstawy elektrotechniki (0,5 godz. teorii).
7. Urządzenia i sprzęt do spawania (1 godz. teorii).
8. Technika i technologia spawania (1 godz. teorii).
9. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych (3 godz. teorii).

- 10. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie (2,5 godz. teorii).
- 11. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy (3 godz. teorii).
- 12. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa (2 godz. teorii).
- 13. BHP i ppoż. przy pracach spawalniczych (1 godz. teorii).
- 14. Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą MAG (60 godz. praktyki).
- 15. Egzamin.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 670,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 670,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	43,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,18 PLN
W tym koszt walidacji brutto	370,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	370,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



Wiktor Wencel

Wykładowczyni, instruktorka i egzaminatorka spawania. Absolwentka Akademii im. Jakuba z Paradyża w Gorzowie Wielkopolskim, gdzie uzyskała tytuł magistra na kierunku mechanika i budowa maszyn ze specjalnością w projektowaniu maszyn i urządzeń. Ukończyła studia podyplomowe na Zachodniopomorskim Uniwersytecie Technologicznym w Szczecinie, zdobywając kwalifikacje inżyniera spawalnika. Kompetencje w tej dziedzinie potwierdza międzynarodowy certyfikat IWE (International Welding Engineer), uzyskany w Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach w lipcu 2024 roku. Posiada liczne certyfikaty branżowe, m.in. z zakresu badań wizualnych(VT) oraz badań magnetyczno-proszkowych (MT). Jest również audytorką wewnętrzną ISO 9001 oraz posiadaczką certyfikatu Prince2 Foundation w zakresie zarządzania projektami. Dodatkowo ukończyła kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu.



2 z 2

Karol Packo

Elektromechanik pojazdów samochodowych, posiada uprawnienia spawalnicze dotyczące metody MAG - od 2008 roku. Posiada od 2008 roku ciągłe i nieprzerwane doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej.

Współpracuje z Wojewódzkim Zakładem Doskonalenia Zawodowego jako instruktor praktycznej nauki spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzyma skrypt materiałów szkoleniowych.

Warunki uczestnictwa

Osoby, które mają wykształcenie minimum podstawowe i ukończone 18 lat.

Brak przeciwwskazań lekarskich.

Informacje dodatkowe

Usługa jest zwolniona z VAT.

Dla osób korzystających z dofinansowania wymagana jest minimalna frekwencja na poziomie 80% zajęć, potwierdzona listą obecności.

Zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu, kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

UWAGA: Termin egzaminów państwowych jest nieznany; ustalany jest z egzaminatorem i uczestnikami indywidualnie i odbędzie się w okresie od 06.10.2025 r. do 14.11.2025 r. Uczestnik usługi informowany jest o terminie egzaminu oraz wszelkich zmianach drogą telefoniczną. Termin egzaminu dostępny będzie u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy Usług.

Adres

ul. gen. Władysława Sikorskiego 95
66-400 Gorzów Wielkopolski
woj. lubuskie

Zajęcia teoretyczne będą się odbywały w budynku Wojewódzkiego Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Gorzowie Wielkopolskim przy ulicy Sikorskiego 95.

Zajęcia praktyczne będą się odbywały w budynku Centrum Innowacyjnego Kształcenia Zawodowego w Gorzowie Wlkp. przy ulicy Niemcewicza 41 C.

Egzamin odbędzie się w budynku Centrum Innowacyjnego Kształcenia Zawodowego w Gorzowie Wlkp. przy ulicy Niemcewicza 41 C.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Packo

E-mail wdzcp@zdz.gorzow.pl

Telefon (+48) 510 134 411