



Spawanie blach ze stali niestopowych spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141

Numer usługi 2025/08/21/7392/2952172

3 600,00 PLN brutto
3 600,00 PLN netto
34,62 PLN brutto/h
34,62 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego

★★★★★ 4,7 / 5

4 026 ocen

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 104 h

📅 01.10.2025 do 10.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

30-09-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

104

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1 zgodnie z Wytocznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach spoinami czołowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny czołowe	- przygotowuje elementy z blach do wykonania spoin doczołowych - wykonuje spoiny czołowe w zakresie spawania blach	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje pojęcia związane z oceną, kontrolą, badaniem i jakością w spawalnictwie	- identyfikuje niezgodności spawalnicze - umiejętnie korzysta z instrukcji dotyczących kontroli i badania złączy spawanych - przestrzega zasad zapewnienia jakości w spawalnictwie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie teoretyczne:

Zestaw A:

1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali 2h
2. Złącza spawane blach 1h
3. Spawalność stali 1h
4. Skurcz, naprężenia i odkształcenia 1h
5. Niezgodności spawalnicze 2h
6. Przegląd procesów spawania 1h
7. Bezpieczna praca na montażu 1h
8. Kontrola i badania 2h
9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie 1h

Łącznie szkolenie teoretyczne: 12h

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny 2h
2. Ćwiczenia: 9 ćwiczeń 88h

Łącznie szkolenie praktyczne: 90h

Egzamin zewnętrzny - 2 godz.

Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach dydaktycznych, natomiast zajęcia praktyczne w godzinach zegarowych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	34,62 PLN
Koszt osobogodziny netto	34,62 PLN
W tym koszt walidacji brutto	430,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	430,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	60,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Radosław Marcinkowski

Politechnika Poznańska (Wydział Budowy Maszyn) Inżynieria materiałowa Doświadczenie: - Główny Spawalnik w firmie ERBUD - 9 lat doświadczenia w pracy pedagogicznej jako trener na kursach zawodowych z zakresu: urządzenia i technologia spawalnictwa, konstrukcja i technologia budowy. Podniesienie kwalifikacji w 2023 roku - Certyfikat VT1 VT2.



2 z 2

Bartosz Owsiany

Instruktor Spawania w Procesach:
TIG MAG MIG MMA oraz Gazowe w Centrum Kształcenia ZDZ Poznań
Wykształcenie średnie techniczne.

Doświadczenie: Renz Sp. z o.o. - Specjalista ds. obsługi narzędzi w dziale technicznego utrzymania ruchu.

GPV International Aps Denmark - Spawacz TIG MAG MIG.

Carl. C Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

BOAtech Aps Denmark - Spawacz TIG MAG.

Brueel Systems Denmark - Spawacz TIG MAG

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach materiałów otrzymują książkę.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza. Posiadanie kwalifikacji do spawania na pierwszym poziomie spawania w metodzie TIG 141.

Adres

ul. Metalowa 4

60-118 Poznań

woj. wielkopolskie

Zajęcia teoretyczne w Zakładzie Doskonalenia Zawodowego - Centrum Kształcenia w Poznaniu, ul. Metalowa 4, zajęcia praktyczne realizowane przy ul. Unii Lubelskiej 3.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Atestowana baza do szkolenia oraz egzaminowania spawaczy.

Kontakt



Rafał Trąbczyński

E-mail kursy@zdz.poznan.pl

Telefon (+48) 728 528 974