

DOPAK**PTS 2 - Zapewnienie jakości wyrobu w procesie wtrysku – wady surowca i wyprasek**

Numer usługi 2025/08/20/139922/2950483

2 706,00 PLN brutto
2 200,00 PLN netto
169,13 PLN brutto/h
137,50 PLN netto/h

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

88 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 20.10.2025 do 21.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest polecanej wszystkim osobom pracującym w przemyśle przetwórstwa tworzyw sztucznych, ponieważ poprawa jakości wyrobów i minimalizacja wad są kluczowe dla sukcesu i konkurencyjności firm w tej branży. Adresaci: operatorzy, kontrolerzy jakości, technolodzy, inżynierowie procesu, inżynierowie jakości, inżynierowie produkcji, specjaliści ds. zapewnienia jakości, specjaliści ds. produkcji.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	13-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnicy dowiedzą się, jak rozpoznawać i identyfikować defekty w granulatach tworzyw sztucznych, co jest kluczowe przy wyborze odpowiednich surowców do produkcji. Omówione zostaną różne rodzaje wad wyprasek, przyczyny ich powstawania i skutki dla jakości końcowego produktu, skuteczne metody radzenia sobie z występującymi wadami w procesie wtrysku. Szkolenie skupi się na planowaniu procesu technologicznego w taki sposób, aby minimalizować ryzyko powstawania wad wyprasek.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Poznaje rodzaje i przyczyny wad wyprasek	rozdziela rodzaje wad wyprasek oraz ich przyczyny	Wywiad swobodny
Poznaje sposoby radzenia sobie z poszczególnymi wadami wyprasek	wymienia sposoby na wady wyprasek	Wywiad swobodny
Poznaje defekty granulatów tworzyw sztucznych	rozdziela defekty tworzyw sztucznych	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program zawiera:

- Szczegółowe omówienie znanych rodzajów wad wyprasek;
- Przyczyny powstawania poszczególnych wad wyprasek;
- Sposoby radzenia sobie z występującymi wadami;
- Typowe defekty granulatów tworzyw sztucznych;
- Praktyczne podejście w dążeniu do zapewnienia jakości w procesie;
- Omówienie defektów na wielu rzeczywistych przykładach;
- Istota procesowego podejścia w planowaniu minimalizacji wad powstałych w technologii wtrysku.

Usługa realizowana w formule godzin dydaktycznych - 45 min.

Praca podczas części praktycznej szkolenia odbywa się przy wspólnym stanowisku pracy - 1 stanowisko przypada na 5 uczestników kursu.

Walidacja jest wliczona w czas usługi

Przerwy realizowane są na prośbę uczestników i nie wliczają się w czas usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Szczegółowe omówienie znanych rodzajów wad wyprasek, omówienie defektów na wielu rzeczywistych przykładach	PATRYK GRATKA	20-10-2025	08:00	11:00	03:00
2 z 8 Przyczyny powstawania poszczególnych wad wyprasek	PATRYK GRATKA	20-10-2025	11:00	14:00	03:00
3 z 8 Ćwiczenia praktyczne	PATRYK GRATKA	20-10-2025	14:00	16:00	02:00
4 z 8 Sposoby radzenia sobie z występującymi wadami;	PATRYK GRATKA	21-10-2025	08:00	10:00	02:00
5 z 8 Typowe defekty granulatów tworzyw sztucznych	PATRYK GRATKA	21-10-2025	10:00	12:00	02:00
6 z 8 Praktyczne podejście w dążeniu do zapewnienia jakości w procesie	PATRYK GRATKA	21-10-2025	12:00	14:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 8 Istota procesowego podejścia w planowaniu minimalizacji wad powstałych w technologii wtrysku.	PATRYK GRATKA	21-10-2025	14:00	15:30	01:30
8 z 8 Walidacja	-	21-10-2025	15:30	16:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	169,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	137,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

PATRYK GRATKA

Absolwent Politechniki Wrocławskiej na kierunku Inżynieria Materiałowa ze specjalnością Inżynieria i Technologia Polimerów. Posiada bogate doświadczenie zawodowe w zakresie badań laboratoryjnych, metodyki zarządzania produkcją i zapewnienia jakości w procesie. Jego szczególne zainteresowanie to proces ekstruzji oraz wtrysku. To doświadczony szkoleniowiec chętnie dzielący się swoją wiedzą.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują:

- materiały dydaktyczne jak podręcznik
- certyfikat ukończenia szkolenia
- notatnik oraz długopis

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a

52-407 Wrocław

woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo - konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne, gdzie uczestnicy szkoleń mogą napić się kawy lub herbaty, a w przerwie obiadowej otrzymują ciepły posiłek. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, wyznaczone miejsce dla palących.

Kontakt



Agata Leska

E-mail szkolenia@dopak.pl

Telefon (+48) 519 537 753