



PTS 1 - Technologia procesu wtrysku i dobór parametrów

Numer usługi 2025/08/20/139922/2949422

2 706,00 PLN brutto
2 200,00 PLN netto
169,13 PLN brutto/h
137,50 PLN netto/h

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5
88 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 16 h
📅 22.09.2025 do 23.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest polecane wszystkim osobom pracującym w przemyśle tworzyw sztucznych, a także tym, którzy chcą poszerzyć swoją wiedzę i umiejętności w tym obszarze.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	15-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnicy poznają podstawową wiedzę na temat materiałów polimerowych, ich właściwości fizykochemicznych i mechanicznych oraz zasady doboru odpowiednich tworzyw dla różnych celów. Będą potrafili również ustawić parametry procesu oraz zastosować techniki kontroli jakości.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Poznaje budowę i właściwości materiałów polimerowych	Wymienia właściwości i opisuje budowę materiałów polimerowych	Wywiad swobodny
Poznaje zasady doboru tworzyw sztucznych do wybranych celów	Rozróżnia zasady według których dobiera tworzywo do wybranego celu	Wywiad swobodny
Poznaje zasady recyklingu tworzyw sztucznych i jego wpływ na proces i wyrób finalny	Wymienia zasady recyklingu tworzyw sztucznych	Wywiad swobodny
	Określa jak zmienia się proces i wyrób finalny po użyciu tworzywa z recyklingu.	Wywiad swobodny
Poznaje zasady działania maszyn wtryskowych, parametry procesu, techniki kontroli jakości	włącza maszynę wtryskową według poznanych zasad	Obserwacja w warunkach symulowanych
	zmienia parametry procesu, aby uzyskać wymagany efekt	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje poznane techniki kontroli jakości, aby określić poprawność produktu	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program szkolenia:

- Podział, budowa i właściwości materiałów polimerowych;

- Podstawowe właściwości fizykochemiczne i mechaniczne;
- Zasady doboru tworzyw sztucznych dla zadanych celów;
- Przykłady zastosowań tworzyw sztucznych w przemyśle;
- Cechy szczególne tworzyw i ich wpływ na przetwórstwo;
- Podstawy dotyczące recyklingu tworzyw sztucznych;
- Wpływ recyklingu na proces i wyrób finalny;
- Dodatki do tworzyw i ich wpływ na własności przetwórcze;
- Przegląd metod przetwórstwa tworzyw sztucznych;
- Zasady działania maszyn wtryskowych, parametry procesu, oraz techniki kontroli jakości;
- Istota urządzeń peryferyjnych stosowanych w przetwórstwie tworzyw (suszarki, chłodnice, oraz systemy automatyki).

Usługa realizowana w formule godzin dydaktycznych - 45 min.

Praca podczas części praktycznej szkolenia odbywa się przy wspólnym stanowisku pracy - 1 stanowisko przypada na 5 uczestników kursu.

Walidacja jest wliczona w czas usługi

Przerwy realizowane są na prośbę uczestników i nie wliczają się w czas usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Podział, budowa i właściwości materiałów polimerowych, dodatki do tworzyw i ich wpływ na własności przetwórcze	PATRYK GRATKA	22-09-2025	08:00	10:00	02:00
2 z 8 Podstawowe właściwości fizykochemiczne i mechaniczne, zasady doboru tworzyw sztucznych dla zadanych celów	PATRYK GRATKA	22-09-2025	10:00	12:00	02:00
3 z 8 Ćwiczenia praktyczne	PATRYK GRATKA	22-09-2025	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 8 Podstawy dotyczące recyklingu tworzyw sztucznych, wpływ recyklingu na proces i wyrób finalny;	PATRYK GRATKA	23-09-2025	08:00	10:00	02:00
5 z 8 Przykłady zastosowań tworzyw sztucznych w przemyśle, cechy szczególne tworzyw i ich wpływ na przetwórstwo	PATRYK GRATKA	23-09-2025	10:00	12:00	02:00
6 z 8 Zasady działania maszyn wtryskowych, parametry procesu, oraz techniki kontroli jakości, istota urządzeń peryferyjnych stosowanych w przetwórstwie tworzyw	PATRYK GRATKA	23-09-2025	12:00	14:00	02:00
7 z 8 Ćwiczenia praktyczne	PATRYK GRATKA	23-09-2025	14:00	15:30	01:30
8 z 8 Walidacja	-	23-09-2025	15:30	16:00	00:30

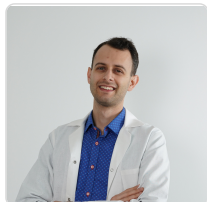
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	169,13 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

PATRYK GRATKA

Absolwent Politechniki Wrocławskiej na kierunku Inżynieria Materiałowa ze specjalnością Inżynieria i Technologia Polimerów. Posiada bogate doświadczenie zawodowe w zakresie badań laboratoryjnych, metodyki zarządzania produkcją i zapewnienia jakości w procesie. Jego szczególne zainteresowanie to proces ekstruzji oraz wtrysku. To doświadczony szkoleniowiec chętnie dzielący się swoją wiedzą.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

- materiały dydaktyczne jak podręcznik
- certyfikat ukończenia szkolenia
- notatnik oraz długopis

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo - konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne, gdzie uczestnicy szkoleń mogą napić się kawy lub herbaty, a w przerwie obiadowej otrzymują ciepły posiłek. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe.

Kontakt

Agata Leska



E-mail szkolenia@dopak.pl

Telefon (+48) 519 537 753