



ABB Sp. z o.o.

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie: IRC5 Operator

Numer usługi 2025/08/19/37986/2947755

📍 Warszawa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 15.10.2025 do 16.10.2025

5 781,00 PLN brutto

4 700,00 PLN netto

361,31 PLN brutto/h

293,75 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	 Szkolenie jest skierowane do: • operatorów i techników utrzymania ruchu, • pracowników działów automatyki i inżynierów produkcji, • programistów robotów i integratorów systemów, • każdego, kto chce rozpocząć karierę w branży robotyki przemysłowej. Nie jest wymagane wcześniejsze doświadczenie z robotami ABB
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	10-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

🌀* Celem szkolenia IRC5 Operator jest przygotowanie uczestników do samodzielnej obsługi robota ABB z wykorzystaniem panelu FlexPendant. Uczestnicy nauczą się uruchamiać system, sterować robotem, modyfikować trajektorie ruchu oraz reagować na typowe sytuacje awaryjne. Szkolenie zapewnia praktykę na rzeczywistym stanowisku i rozwija kompetencje cenione w branży automatyki, logistyki, motoryzacji i przemysłu 4.0. Wiedza zdobyta podczas kursu przekłada się na szybsze wdrożenie w pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Bezpieczna praca z robotami przemysłowymi	- Rozróżnia zagrożenia występujące na stanowiskach zrobotyzowanych. - Charakteryzuje środki ochronne stosowane w celach zrobotyzowanych. - Wdraża zasady bezpieczeństwa podczas pracy z robotami przemysłowymi.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Samodzielna obsługa stanowiska z robotem ABB	- Uruchamia i zatrzymuje pracę robota przemysłowego. - Opisuje budowę i funkcje interfejsu panelu FlexPendant. - Steruje ramieniem robota za pomocą joysticka. - Dobiera odpowiedni tryb ruchu robota. - Wykorzystuje układy odniesienia podczas pracy w ruchu liniowym.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Praca z programem	- Ładuje oraz uruchamia programy robota. - Testuje programy sterujące pracą robota. - Charakteryzuje podstawowe instrukcje ruchowe oraz sterujące sygnałami w języku RAPID. - Modyfikuje programy oraz aktualizuje punkty trajektorii robota przemysłowego.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Prace serwisowe	- Wykonuje kopię zapasową (backup) programu robota. - Przeprowadza synchronizację ramienia robota. - Identyfikuje i interpretuje alarmy systemowe. - Rozpoznaje i diagnozuje najczęstsze przyczyny zatrzymań robota.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

O szkoleniu – „ABB IRC5 Operator”

To kompleksowe szkolenie zostało opracowane przez ekspertów ABB, aby przygotować uczestników do samodzielnej i bezpiecznej pracy z robotami ABB wyposażonymi w sterownik IRC5 – najczęściej stosowany system sterowania robotów tej marki. Szkolenie odbywa się w nowoczesnym **Centrum Szkoleniowym Robotyki ABB w Warszawie**, wyposażonym w zaawansowane stanowiska robotyczne.

Warunki organizacyjne

Szkolenie prowadzone jest w kameralnych grupach, liczących od 6 do 8 uczestników, co zapewnia wysoki komfort pracy oraz możliwość indywidualnego podejścia do każdego uczestnika. Zajęcia odbywają się przy stanowiskach zrobotyzowanych, przy których pracuje maksymalnie 2 uczestników jednocześnie.

Każde stanowisko składa się z:

- robota przemysłowego,
- komputera,
- stołu z elementami niezbędnymi do realizacji ćwiczeń praktycznych.

Uczestnicy mają zapewnione samodzielne stanowisko komputerowe. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Walidacja

Walidacja odbywa się w formie **egzaminu teoretycznego** w postaci testu jednokrotnego lub wielokrotnego wyboru, przeprowadzanego na zakończenie szkolenia. Uczestnicy wypełniają test w aplikacji **Microsoft Forms**, a wynik generowany jest automatycznie przez system.

Do przeprowadzenia walidacji nie jest wymagane wskazanie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących.

Program

Program szkolenia obejmuje **16 godzin zegarowych**, z czego:

- część teoretyczna: **9 godzin 30 minut**,
- część praktyczna: **6 godzin 30 minut**.

Dzień 1: 8 godzin (2 godziny 45 minut zajęć praktycznych + 4 godziny 30 minut zajęć teoretycznych; przerwy łącznie 45 minut)

Dzień 2: 8 godzin (2 godziny 45 minut zajęć praktycznych + 4 godziny 15 minut zajęć teoretycznych, w tym 15 minut walidacji; przerwy łącznie 45 minut)



Co zyskujesz dzięki szkoleniu?

- ✓ **Bezpieczeństwo pracy i prawidłowa procedura uruchamiania robota**
- ✓ **Zrozumienie podstaw i struktury systemu robota ABB IRC5**
- ✓ **Biegłość w obsłudze FlexPendant – intuicyjnego panelu operatorskiego robota**
- ✓ **Praktyczne umiejętności w zakresie programowania i modyfikacji trajektorii ruchu robota**
- ✓ **Diagnozowanie błędów, wykonywanie kopii zapasowych i procedury odzyskiwania systemu**



Program szkolenia (2 dni – 16 godzin)

Dzień 1: Podstawy i obsługa

- Bezpieczeństwo pracy z robotem
- Wprowadzenie do systemu sterowania IRC5
- Budowa systemu robota i stanowiska zrobotyzowanego
- Obsługa panelu FlexPendant
- Ręczne poruszanie robotem
- Tryby pracy: automatyczny, ręczny, serwisowy

Dzień 2: Programowanie i diagnostyka

- Modyfikacja programów robota
- Instrukcje ruchowe
- Zarządzanie sygnałami wejścia/wyjścia
- Diagnozowanie usterek, tworzenie kopii zapasowej
- Synchronizacja robota



Dla kogo?

Szkolenie jest skierowane do:

- Operatorów i techników utrzymania ruchu,
- Pracowników działów automatyki i inżynierów produkcji,
- Programistów robotów i integratorów systemów,
- Każdego, kto chce rozpocząć karierę w branży robotyki przemysłowej.

Nie jest wymagane wcześniejsze doświadczenie z robotami ABB.



Co zawiera cena?

- Udział w szkoleniu prowadzonym przez certyfikowanych trenerów ABB
- Dostęp do stanowiska zrobotyzowanego i niezbędnego oprogramowania (maksymalnie 2 osoby na stanowisku)
- Zestaw materiałów edukacyjnych (w wersji elektronicznej)

- Certyfikat ukończenia szkolenia wydany przez ABB
- Obiady i serwis kawowy podczas szkolenia

Możliwość uzyskania dofinansowania z BUR (PARP)

Dlaczego to szkolenie to doskonała inwestycja?

- ✓ Wzrost kwalifikacji – szybsza i pewniejsza praca na stanowisku zrobotyzowanym
- ✓ Odpowiednia wiedza – szybsza reakcja na zatrzymanie co przekłada się na większą wydajność linii przemysłowej.
- ✓ Wyszkolony pracownik - Mniejsza szansa na zniszczenie
- ✓ Pracownik wyszkolony nie boi się pracować na danym sprzęcie
- ✓ Oswajanie z nową technologią
- ✓ Wykwalifikowana kadra z dostępem do wiedzy u źródła
- ✓ 70% czasu to praca przy robotach
- ✓ Szkolenia prowadzone w kameralnych grupach

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 17

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Bezpieczeństwo pracy z robotem	Mateusz Ptak	15-10-2025	08:00	09:00	01:00
2 z 17 Budowa stanowiska zrobotyzowanego	Mateusz Ptak	15-10-2025	09:00	10:00	01:00
3 z 17 Przerwa	Mateusz Ptak	15-10-2025	10:00	10:15	00:15
4 z 17 Obsługa FlexPendant'a	Mateusz Ptak	15-10-2025	10:15	11:15	01:00
5 z 17 Zadanie praktyczne	Mateusz Ptak	15-10-2025	11:15	12:30	01:15
6 z 17 Przerwa obiadowa	Mateusz Ptak	15-10-2025	12:30	13:00	00:30
7 z 17 Struktura języka RAPID, wgrывanie i testowanie programu	Mateusz Ptak	15-10-2025	13:00	14:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 17 Zadanie praktyczne	Mateusz Ptak	15-10-2025	14:30	16:00	01:30
9 z 17 Podstawowe instrukcje ruchowe, modyfikacja parametrów, przeuczanie pozycji.	Mateusz Ptak	16-10-2025	08:00	09:00	01:00
10 z 17 Zadanie praktyczne	Mateusz Ptak	16-10-2025	09:00	11:00	02:00
11 z 17 Przerwa	Mateusz Ptak	16-10-2025	11:00	11:15	00:15
12 z 17 Podstawowe instrukcje sterowania sygnałami	Mateusz Ptak	16-10-2025	11:15	12:30	01:15
13 z 17 Przerwa obiadowa	Mateusz Ptak	16-10-2025	12:30	13:00	00:30
14 z 17 Zadanie praktyczne	Mateusz Ptak	16-10-2025	13:00	14:00	01:00
15 z 17 Obsługa serwisowa, Synchronizacja, Tworzenie Bacupu, Analiza rejestru zdarzeń	Mateusz Ptak	16-10-2025	14:00	15:00	01:00
16 z 17 Zadanie praktyczne	Mateusz Ptak	16-10-2025	15:00	15:45	00:45
17 z 17 Walidacja - test teoretyczny w wyniku generowanym automatycznie	Mateusz Ptak	16-10-2025	15:45	16:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 781,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	361,31 PLN
Koszt osobogodziny netto	293,75 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Mateusz Ptak

Mateusz dołączył do zespołu trenerów w Centrum Szkoleniowym Robotyki ABB w 2023 roku. Jest doświadczonym programistą robotów przemysłowych. Przez 6 lat pracował jako integrator - inżynier robotyki, realizując głównie projekty dla największych niemieckich koncernów motoryzacyjnych. W ABB jest odpowiedzialny za prowadzenie szkoleń technicznych z programowanie robotów, a w szczególności robotów OminCore.

Mateusz ukończył studia magisterskie na kierunku Automatyka i Robotyka na Politechnice Wrocławskiej.

Interesuję się uczeniem maszynowym w analizie obrazów oraz historią II wojny światowej.



2 z 2

Paweł Dziedzic

Kierownik Centrum Szkoleniowego Robotyki ABB. Pracuje w ABB od 2019 roku jako specjalista ds. szkoleń technicznych. Prowadzi kursy z zakresu obsługi, programowania robotów (na wszystkich poziomach) oraz z wykorzystania środowiska RobotStudio. Doświadczenie w robotyce zdobywa od 2012 roku, pracując w firmie integratorskiej, gdzie wdrażał zrobotyzowane linie produkcyjne dla różnych branż. Ukończył Mechatronikę na Politechnice Warszawskiej, ze specjalizacją w robotyce. Odpowiada za rozwój oferty szkoleniowej oraz wsparcie techniczne dla kursantów. Prywatnie pasjonat jazdy konnej, tenisa i czasu spędzanego z rodziną.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

 Uczestnik ma zapewnione:

- Materiały dydaktyczne - podręcznik,
- Materiały piśmiennicze - notes, długopis,
- Nośnik danych z dokumentacją i zadaniami,

Informacje dodatkowe

 **Centrum Szkoleniowe Robotyki ABB** to nowoczesna przestrzeń wyposażona w **12 stanowisk z robotami przemysłowymi** – 9 z kontrolerem IRC5 i 3 z OmniCore.

Rodzaje robotów:

- Klasyczne 6-osiowe (IRB 360, IRB 390)
- Delta, SCARA
- Roboty współpracujące: GoFa, YUMI

Dodatkowe technologie:

- Pozycjonery
- SafeMove – bezpieczeństwo pracy
- Force Control – precyzyjne sterowanie
- PickMaster – inteligentne planowanie
- RobotStudio – symulacje i testy offline

 **Zobacz nasze centrum w 3D i poznaj możliwości, jakie oferujemy uczestnikom szkoleń:**

www.szkoleniaabb.pl

Adres

ul. Żegańska 1

04-713 Warszawa

woj. mazowieckie

Miejsce szkolenia:

Centrum Szkoleniowe Robotyki zlokalizowane jest w warszawskim Międzylesiu, w bliskim sąsiedztwie stacji kolejowej Warszawa Międzylesie – dogodny dojazd zarówno pociągiem, jak i komunikacją miejską.

Na terenie firmy dostępny jest przestronny parking dla uczestników. Wjazd możliwy od ulicy Pożaryskiego lub Szpotańskiego. Przy szlabanie należy skontaktować się z ochroną.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Poczęstunek, przerwa obiadowa

Kontakt



Anita Czelij

E-mail anita.czeliy@pl.abb.com

Telefon (+48) 698 767 263