



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

31 ocen

Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) Certyfikacja TÜV Nord

Numer usługi 2025/08/14/8319/2940282

2 800,00 PLN brutto

2 800,00 PLN netto

36,36 PLN brutto/h

36,36 PLN netto/h

📍 Mysłowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 77 h

📅 13.10.2025 do 27.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kompetencje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111)

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

09-10-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

77

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) Certyfikacja TÜV Nord przygotowuje do pracy w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur elektrodami otulonymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejetnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kompetencje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111)

Program nauczania obejmuje 85,5 godzin zegarowych, w tym zajęcia teoretyczne (7,5 godziny) oraz zajęcia praktyczne (78 godzin).

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się na sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 16 osobowych.

Ramowy program usługi:

L.P.	Tematyka
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2.	Urządzenia spawalnicze
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5.	Materiały dodatkowe do spawania
6.	Spawanie w praktyce
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8.	Metody przygotowania złączy do spawania
9.	Kwalifikowanie spawaczy

10.

Zajęcia praktyczne

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 23

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	13-10-2025	15:00	20:00	05:00
2 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	14-10-2025	15:00	20:00	05:00
3 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	15-10-2025	15:00	20:00	05:00
4 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	16-10-2025	15:00	20:00	05:00
5 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	17-10-2025	15:00	20:00	05:00
6 z 23 Zastosowanie elektryczności do spawania lutowego	Roman Dziędziół	18-10-2025	08:00	09:30	01:30
7 z 23 Urządzenia spawalnicze	Roman Dziędziół	18-10-2025	09:30	10:15	00:45
8 z 23 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Roman Dziędziół	18-10-2025	10:15	11:00	00:45
9 z 23 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Roman Dziędziół	18-10-2025	11:00	11:45	00:45
10 z 23 Materiały dodatkowe do spawania	Roman Dziędziół	18-10-2025	11:45	12:30	00:45
11 z 23 Spawanie w praktyce	Roman Dziędziół	18-10-2025	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 23 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Roman Dziędzioł	18-10-2025	13:15	14:00	00:45
13 z 23 Metody przygotowania złączy do spawania	Roman Dziędzioł	18-10-2025	14:00	14:45	00:45
14 z 23 Kwalifikowanie spawaczy	Roman Dziędzioł	18-10-2025	14:45	15:30	00:45
15 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	19-10-2025	07:00	17:00	10:00
16 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	20-10-2025	15:00	20:00	05:00
17 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	21-10-2025	15:00	20:00	05:00
18 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	22-10-2025	15:00	20:00	05:00
19 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	23-10-2025	15:00	20:00	05:00
20 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	24-10-2025	15:00	20:00	05:00
21 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	25-10-2025	07:00	17:00	10:00
22 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	26-10-2025	15:00	20:00	05:00
23 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	27-10-2025	15:00	20:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	36,36 PLN
Koszt osobogodziny netto	36,36 PLN
W tym koszt walidacji brutto	467,40 PLN
W tym koszt walidacji netto	467,40 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	61,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	61,50 PLN

Prowadzący

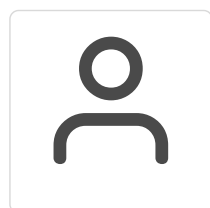
Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



2 z 3

Roman Dziędzioł

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, Kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji,

Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe -Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 3) Pełnomocnik ds. „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008.
 - 4) Audytor wewnętrzny „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



3 z 3

Piotr Górecki



Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Posiada uprawnienia :

- kurs: spawanie gazowe podstawowe
- kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notes, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

Uwaga!: Termin egzaminu będzie ustalany z uczestnikiem indywidualnie

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a

41-408 Mysłowice

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Maja Kuźmicka-Nyk

E-mail m.kuzmicka-nyk@synercom.pl

Telefon (+48) 693 240 019