



Q4W Marek Dudzik

★★★★★ 4,7 / 5

33 oceny

Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej 23

Numer usługi 2025/08/13/125404/2938480

📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 01.10.2025 do 15.10.2025

4 280,40 PLN brutto

3 480,00 PLN netto

53,51 PLN brutto/h

43,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby fizyczne zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kompetencji zawodowych.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	30-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych potrzebnych do wykonywania spoin czołowych na rurach z aluminium, przy użyciu metody TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Rozróżnia pojęcia związane z BHP, ochroną p/poż., ochroną środowiska i ergonomią. Zna zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami BHP, ochrony p/poż., ochrony środowiska oraz ergonomii. Wyjaśnia pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.	Test teoretyczny
2. Podstawy spawalnictwa	Określa rodzaje połączeń spajanych i techniki spajania materiałów. Interpretuje zjawiska fizyczne występujące podczas spajania. Charakteryzuje: budowę złącza spawanego, materiały do spawania, procesy pęknięcia, rodzaje obróbki cieplnej, naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Organizuje stanowisko do spawania. Dobiera techniki i metody do wytwarzania konstrukcji spawanych. Zna normy i procedury.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Organizowanie i wykonywanie procesów spajania	Charakteryzuje gazy techniczne, budowę i działanie urządzeń do spawania. Dobiera metody, urządzenia i warunki do spawania; sposoby unikania i usuwania skutków odkształceń spawalniczych; materiały konstrukcyjne i materiały dodatkowe do spawania. Wykonuje połączenia spawane metodą 141. Kontroluje jakość wykonanych spoin. Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Nadzorowanie przebiegu wytwarzania konstrukcji spawanych	Charakteryzuje zasady i metody kontroli jakości złączy spawanych. Określa koszty wytworzenia wyrobów i konstrukcji spawanych. Kontroluje parametry jakościowe procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Kontroluje przebieg prac na danym stanowisku. Kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych. Kontroluje w podstawowym zakresie jakość wykonanych spoin i jakość wyrobów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji

Kwalifikacje	Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji	13840
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Q4W Marek Dudzik
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Temat zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych[h]
	SZKOLENIE TEORETYCZNE	
1	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
2	Urządzenia spawalnicze	
3	Materiały dodatkowe do spawania	
4	Spawanie w praktyce	
5	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	
6	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
7	Niezgodności spawalnicze	
8	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
9	Złącza spawane rur	
10	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
11	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania	

12	Spawalność stali	
13	Bezpieczna praca na montażu	
14	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	
15	BHP i P.poż	
	ŁĄCZNIE	8 h
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE	
16	Zajęcia praktyczne - Instruktaż wstępny	
17	Ćwiczenia	
18	Egzamin	
	ŁĄCZNIE	72 h
	RAZEM SZKOLENIE	80 h

Godzina zajęć oznacza godzinę zegarową - 60 minut.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 11 Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	01-10-2025	07:00	15:00	08:00
2 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	02-10-2025	07:00	15:00	08:00
3 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	03-10-2025	07:00	15:00	08:00
4 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	06-10-2025	07:00	15:00	08:00
5 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	07-10-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	08-10-2025	07:00	15:00	08:00
7 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	09-10-2025	07:00	15:00	08:00
8 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	10-10-2025	07:00	15:00	08:00
9 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	13-10-2025	07:00	15:00	08:00
10 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	14-10-2025	07:00	15:00	08:00
11 z 11 Egzamin	-	15-10-2025	13:00	15:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 280,40 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 480,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	246,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Dudzik

IWE, VT2, Główny spawalnik, technolog. Wykształcenie: wyższe (inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Aktywny w zawodzie spawacza od ponad 23 lat.

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MIG, MAG, MMA, spawanie gazowe. Egzaminator Instytutu Spawalnictwa, Uznanie Ośrodka Szkolenia Spawaczy TUV Rheinland Sp. z o.o., zgodnie z wytycznymi norm EN ISO 9606, EN 14732.

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2015 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zeszyt, długopis, prezentacja multimedialna.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat, brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacz.

Adres

ul. Wojska Polskiego 9BA
39-300 Mielec
woj. podkarpackie

Szkolenie teoretyczne - pomieszczenia biurowe (klimatyzacja, wi-fi, prezentacja multimedialna)
Szkolenie praktyczne - warsztat spawalniczy (samodzielne stanowiska spawalnicze, wyciągi stanowiskowe, pomieszczenie socjalne, szatnia/przebieralnia)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marek Dudzik



E-mail q4welding@gmail.com

Telefon (+48) 504 210 367