



Effect Group Sp. z
o.o.

★★★★☆ 4,4 / 5

512 ocen

Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing

Numer usługi 2025/08/13/5339/2938357

📍 Warszawa / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 14 h

📅 15.12.2025 do 16.12.2025

2 324,70 PLN brutto

1 890,00 PLN netto

166,05 PLN brutto/h

135,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Organizacja
Grupa docelowa usługi	• kierownicy, mistrzowie, brygadziści i specjaliści produkcji • osoby zainteresowane tematyką szkolenia
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	08-12-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	14
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Zapoznanie uczestników z zagadnieniami związanymi z metodologią lean manufacturing w środowisku produkcyjnym. W trakcie szkolenia nabędą oni umiejętność posługiwania się metodologią oraz narzędziami lean manufacturing w celu optymalizacji procesów produkcji. Nabędą wiedzę z zakresu takich narzędzi jak 5S, TPM, SMED, TFM, TQM, które wspomogą ich procesy produkcyjne.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia zasady i cele metodologii Lean Manufacturing w środowisku produkcyjnym.	- Definiuje pojęcie Lean Manufacturing. - Wymienia korzyści i zagrożenia przy wdrażaniu Lean. - Rozpoznaje etapy wdrażania metodologii.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Stosuje narzędzie 5S w organizacji stanowiska pracy.	- Wymienia pięć etapów 5S i ich znaczenie. - Określa korzyści z wdrożenia 5S. - Wskazuje zasady audytu 5S.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Stosuje zasady standaryzacji i wizualizacji procesów.	- Wyjaśnia cel tworzenia wizualnych standardów pracy. - Opisuje narzędzie One Point Lesson. - Wskazuje zasady spójnej standaryzacji między działami.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Stosuje metody TPM i SMED w nadzorze nad parkiem maszynowym.	- Wymienia 12 kroków wdrożenia TPM. - Opisuje etapy autonomicznego utrzymania ruchu. - Wskazuje etapy metodyki SMED.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Organizuje przepływy materiałowe w oparciu o metody TFM.	- Wyjaśnia pojęcia balansowania stanowisk, mapowania strumienia wartości, Kanban, Pull, Push, JiT. - Opisuje zasady przepływu jednej sztuki. - Wskazuje elementy planowania wg Heijunka.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Stosuje zasady kompleksowego zarządzania jakością (TQM).	- Wymienia podstawowe i nowe narzędzia jakości. - Wyjaśnia zastosowanie matryc samokontroli i metody Problem Solving. - Opisuje filozofię Kaizen w doskonaleniu jakości.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Wstęp:

- Wstęp do Lean Manufacturing
- Muda – marnotrawstwo
- Redukcja marnotrawstwa/ strat
- Narzędzia Lean Manufacturing
- Korzyści i zagrożenia przy wdrażaniu Lean Manufacturing
- Etapy wdrażania Lean Manufacturing

5 S:

- 5 S na stanowiskach pracy
- Korzyści i zagrożenia przy wdrażaniu 5 S
- 1 S – Selekcja – pozbycie się wszystkich zbędnych rzeczy.
- 2 S – Systematyka – ustalenie miejsca i limitów. Zarządzanie wizualne.
- 3 S – Sprzątanie – utrzymanie czystości na stanowisku pracy.
- 4 S – Standaryzacja – określenie standardów stanowiskowych.
- 5 S – Samodyscyplina – utrzymanie i podnoszenie standardów.
- Audit 5 S

Standaryzacja, wizualizacja:

- korzyści z wdrożenia wizualnych standardów
- One Point Lesson
- standaryzacja wspólnych i spójnych z innymi działami celów

TPM i SMED- Nadzór nad parkiem maszynowym:

- Wdrażanie krok po kroku – 12 kroków
- Autonomiczne utrzymanie ruchu – 7 kroków
- Etapy metodyki SMED

TFM – Nadzór nad przepływami:

- Balansowanie stanowisk pracy
- Mapowanie strumienia wartości
- Pull, Push, JiT
- Kanban
- Przepływ jednej sztuki
- Logistyka wewnętrzna
- Planowanie wg Hejunka

TQM – Kompleksowe zarządzanie jakością:

- Podstawowe narzędzia jakości
- Nowe narzędzia jakości
- Matryce samokontroli
- Problem Solving
- Kaizen

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing	Beata Pastuszek-Gładki	15-12-2025	10:00	17:00	07:00
2 z 3 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing	Beata Pastuszek-Gładki	16-12-2025	09:00	15:50	06:50
3 z 3 Walidacja	Beata Pastuszek-Gładki	16-12-2025	15:50	16:00	00:10

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 324,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 890,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	166,05 PLN
Koszt osobogodziny netto	135,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Beata Pastuszek-Gładki

Obszar specjalizacji:

Od kilkunastu lat zajmuje się tematyką systemów jakościowych, systemów biznesowych z sukcesami szkoląc, doradzając oraz wdrażając projekty. Współpracuje z jednostkami certyfikującymi jako auditor zewnętrzny.

Od kilku lat zajmuje się tematyką optymalizacji procesów produkcyjnych, usługowych i biznesowych, wprowadzaniem nowych rozwiązań technologicznych (LEAN, KAIZEN, 5S, TPM) szkoląc, doradzając oraz wdrażając projekty.

Doświadczenie zawodowe:

Posiada wieloletnie doświadczenie w zarządzaniu dużymi zakładami produkcyjnymi, dużą grupą pracowników, wieloma działami.

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Doradca/konsultant/trener w projektach unijnych prowadzonych dla małych, średnich, dużych przedsiębiorstw. Od 2000 roku zajmuje się szkoleniem kadry kierowniczej, pełnomocników jakości, pracowników produkcyjnych, administracyjnych w firmach na terenie całej Polski (ok. 3000 godzin szkoleniowych).

Doradzała, szkoliła pracowników takich firm jak m.in.: Sitech (Volkswagen), ECI (Electrical Components International), Kongsberg Automotive, ARiMR (Agencja Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa), PKC Group (MAN), Dellner Couplers, PanLink, Cementownia "Odra" S.A., Dr Gerard sp. z o.o., Dr Oetker Polska sp. z o.o., Monier Braas sp. z o.o., Nicols Poland sp. z o.o. itp. Od 5 lat prowadzi szkolenia z zakresu metodologii Lean Manufacturing.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały rozdawane podczas szkolenia.

Informacje dodatkowe

Cena udziału w szkoleniu wynosi: 1890 zł + 23% VAT

Cena szkolenia dotyczy udziału 1 osoby i zawiera: udział w zajęciach, komplet materiałów, dyplom ukończenia, możliwość indywidualnych konsultacji podczas szkolenia, przerwy kawowe oraz obiad.

Warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest: przesłanie do nas formularza zgłoszenia na e-mail. Nie wymagamy przedpłat, płatność realizowana jest po szkoleniu.

Rezerwacja noclegów: pomagamy przy rezerwacji noclegów na preferencyjnych warunkach w hotelu, w którym odbywa się szkolenie.

Szkolenia zamknięte

Jeśli są Państwo zainteresowani realizacją szkolenia wewnętrznego z przedstawionego tematu prosimy o kontakt.

Adres

al. Aleja "Solidarności" 165
00-876 Warszawa
woj. mazowieckie

Hotel IBIS Centrum

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Magdalena Szreter

E-mail szkolenia@effectgroup.pl

Telefon (+48) 224 165 555