



BYDGOSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
STOWARZYSZENIE
OŚWIATOWO-
TECHNICZNE

★★★★★ 4,5 / 5

12 ocen

Podesty ruchome przejezdne - operator podestów (tzw. zwyżki, podnośniki koszowe) (CHOJNICE)

Numer usługi 2025/08/12/169884/2936175

📍 Chojnice / stacjonarna

🛠 Usługa szkoleniowa

🕒 32 h

📅 07.10.2025 do 31.10.2025

1 800,00 PLN brutto

1 800,00 PLN netto

56,25 PLN brutto/h

56,25 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń

Grupa docelowa usługi

Osoby, które pragną zwiększyć swoje szanse na rynku pracy poprzez podniesienie kwalifikacji oraz kompetencji, zdobywając wiedzę teoretyczną jak i praktyczne umiejętności z zakresu obsługi podestów ruchomych przejezdnych.

Osoby zainteresowane podjęciem zatrudnienia w budownictwie, magazynach, firmach produkcyjnych, czy też szeroko rozumianej branży logistycznej itp.

Osoby, które ukończyły 18 lat.

Osoby bez przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania pracy operatora.

Usługa adresowana również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój" "Nastaw się na rozwój" i inne

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Data zakończenia rekrutacji

30-09-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

32

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy przy obsłudze podestów ruchomych przejezdnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Omawia wiadomości ogólne z zakresu podestów ruchomych przejezdnych	Rozróżnia stosowane Definiuje i charakteryzuje podział podestów ruchomych	Test teoretyczny
	Wskazuje wielkości charakterystyczne podestu	Test teoretyczny
	Omawia konstrukcję podstawy ładunkowej i jej mocowania, napęd, podstawowe elementy i zespoły podestu ruchomego oraz stateczność podestów przejezdnych	Test teoretyczny
Omawia budowę części mechanicznej podestu ruchomego	Wskazuje wysięgniki, liny, maszty	Test teoretyczny
	Wskazuje podstawę ładunkową	Test teoretyczny
	Opisuje układ napędowy	Test teoretyczny
Omawia budowę części elektrycznej. Zasilanie, napęd i sterowanie	Definiuje prawa i obowiązki pracodawcy i pracownika w zakresie bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia	Test teoretyczny
	Rozróżnia rodzaje i przeznaczenie aparatów elektrycznych	Test teoretyczny
	Opisuje układy sterowania	Test teoretyczny
	Omawia sygnalizację i oświetlenie	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Omawia budowę części pneumatycznej lub hydraulicznej	Rozróżnia rodzaje i przeznaczenie układów pneumatycznych lub hydraulicznych	Test teoretyczny
	Omawia układ sterowania	Test teoretyczny
	Opisuje instalację zasilającą podest ruchomy	Test teoretyczny
Charakteryzuje urządzenia bezpieczeństwa	Rozróżnia rodzaj i funkcję urządzeń bezpieczeństwa stanowiących wyposażenie podestu ruchomego	Test teoretyczny
	Wskazuje wymagania szczegółowe dotyczące urządzeń bezpieczeństwa	Test teoretyczny
	Omawia elementy bezpieczeństwa zainstalowane w obwodzie sterowym	Test teoretyczny
	Wskazuje obowiązki obsługi przed rozpoczęciem pracy i po jej za kończeniu	Test teoretyczny
	Wskazuje obowiązki obsługi w czasie pracy	Test teoretyczny
Omawia zagadnienia dotyczące obsługi podestu ruchomego	Omawia czynności zabronione obsłudze	Test teoretyczny
	Przypisuje obowiązki w przypadku awarii	Test teoretyczny
Omawia wiadomości o Dozorze Technicznym	Wykazuje cel ustanowienia dozoru technicznego i jego organizacja w Polsce	Test teoretyczny
	Wskazuje podstawowe akty prawne dotyczące dozoru technicznego i rodzaje badań technicznych podestów ruchomych	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przestrzega Bezpieczeństwa i Higieny Pracy	Prawidłowo interpretuje przepisy kodeksu pracy – postanowienia o bhp, organizację służby bhp oraz bhp przy urządzeniach elektrycznych i mechanicznych	Test teoretyczny
	Omawia możliwe wystąpić awarie i nieszczęśliwe wypadki, oraz sposoby ewakuacji osób z podestu	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
Obsługuje podest ruchomy przejezdny	Wykonuje czynności przed przystąpieniem do pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Steruje mechanizmami roboczymi - wykonuje załadunek osób i towarów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje czynności obsługi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje awaryjne opuszczanie podestu i ewakuacja	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	podmiot zewnętrzny - Urząd Dozoru Technicznego

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	podmiot zewnętrzny - Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin	
		zajęcia teoretyczne	zajęcia praktyczne
1.	Zasady BHP podczas obsługi platform roboczych	4	
2.	Typy podestów ruchomych: nożycowe, przewożne, przejezdne, wolnobieżne, itp.	1	
3.	Budowa podestów	3	
4.	Czynności operatora przed rozpoczęciem pracy	3	
5.	Czynności operatora w trakcie pracy	3	
6.	Czynności operatora po zakończeniu pracy	3	
7.	Informacje o dozorze technicznym	1	
8.	Zajęcia praktyczne		10
9.	Egzamin	4	
	Razem	22	10

Szkolenie realizowane w godzinach dydaktycznych (1 h =45 minut). Przerwy nie są wliczane w czas trwania zajęć.

Szkolenie skierowane do osób chcących zdobyć uprawnienia do obsługi podestów ruchomych przejezdnych:

W ramach walidacji odbywa się egzamin realizowany przez Urząd Dozoru Technicznego. Termin egzaminu zostanie podany uczestnikom na ok. 7 dni przed egzaminem - egzamin zewnętrzny, podmiot egzaminujący potwierdza termin na około 7 dni przed egzaminem.

Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu uczestnik otrzymuje książeczkę operatora podestów ruchomych przejezdnych (czas oczekiwania ok. 30 dni)

W cenę wliczoną jedno podejście do egzaminu.

W przypadku dużej liczby osób zajęcia praktyczne zostaną podzielone na mniejsze podgrupy - w harmonogramie uwzględniono zajęcia dla jednej podgrupy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	306,81 PLN
W tym koszt walidacji netto	306,81 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują skrypty, notes oraz długopis

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek - Rozwój

Adres

ul. Lichnowska 5
89-600 Chojnice
woj. pomorskie

Centrum Kształcenia BZDZ w Chojnicach mieści się w tym samym budynku co Powiatowy Urząd Pracy, wejście do Ośrodka Szkoleniowego znajduje się z tyłu budynku. Centrum Kształcenia zajmuje drugie piętro

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Helena Podjaska-Ginter

E-mail helena.ginter@bzdz.pl

Telefon (+48) 882 830 994