

AKADEMIA SKILLA
SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

87 ocen

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) - I stopień - Małopolski Pociąg do Kariery sezon 1

Numer usługi 2025/08/07/155832/2929271

3 150,00 PLN brutto
3 150,00 PLN netto
45,00 PLN brutto/h
45,00 PLN netto/h

📍 Tarnów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 70 h

📅 12.08.2025 do 17.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby chcące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie TIG (141) I stopień. Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1”.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	08-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	70
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych wg Górnośląskiego Instytutu Technologicznego posiadającego akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania zawodu spawacz metodą TIG zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	1. Uczestnik definiuje istotę zastosowania elektryczności do spawania łukowego.	Wywiad swobodny
2. Urządzenia spawalnicze.	2. Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze i ich działanie.	Wywiad swobodny
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy.	3. Uczestnik rozróżnia zagrożenia występujące przy pracy spawacza.	Wywiad swobodny
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	4. Uczestnik charakteryzuje ogólne zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym.	Wywiad swobodny
5. Materiały dodatkowe do spawania.	5. Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania.	Wywiad swobodny
6. Spawanie w praktyce.	6. Uczestnik definiuje i charakteryzuje instrukcje technologiczne spawania i pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze.	Wywiad swobodny
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	7. Uczestnik charakteryzuje wymiarowanie spoin.	Wywiad swobodny
8. Metody przygotowania złączy do spawania.	8. Uczestnik definiuje i charakteryzuje metody przygotowania złączy do spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
9. Kwalifikowanie spawaczy.	9. Uczestnik rozróżnia normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień oraz złącza egzaminacyjne.	Wywiad swobodny
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	10. Uczestnik definiuje i charakteryzuje budowę i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	11. Uczestnik charakteryzuje i uzasadnia wykorzystywane materiały dodatkowe do spawania w metodzie TIG, w tym zwłaszcza elektrody wolframowe.	Wywiad swobodny
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy.	12. Uczestnik rozróżnia podstawowe zalecenia BHP.	Wywiad swobodny
13. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	13. Uczestnik omawia podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, w tym: proces wytwarzania stali oraz własności stali i stali niestopowych.	Wywiad swobodny
14. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	14. Uczestnik charakteryzuje spawalność stali nierdzewnych, ich odkształcenia oraz użytkowanie.	Wywiad swobodny
15. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	15. Uczestnik charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych, a w tym: druty lite oraz kombinacje drutów litych i proszkowych z topnikami do spawania łukiem krytym stali niestopowych i drobnoziarnistych.	Wywiad swobodny
16. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	16. Uczestnik omawia i charakteryzuje stosowane środki ochronne oraz rodzaje korozji.	Wywiad swobodny
17. Spawanie metodą TIG 141 w praktyce.	17. Uczestnik obsługuje spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) w praktyce: instruktaż wstępny oraz ćwiczenia praktyczne.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. (1h)
2. Urządzenia spawalnicze. (1h)
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy. (1h)
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. (2h)
5. Materiały dodatkowe do spawania. (1h)
6. Spawanie w praktyce. (2h)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. (2h)
8. Metody przygotowania złączy do spawania. (2h)
9. Kwalifikowanie spawaczy. (2h)
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. (2h)
11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania. (1h)
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy. (1h)
13. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. (2h)
14. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. (2h)
15. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych. (2h)
16. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu. (1h)
17. Zajęcia praktyczne. (44h)
18. Egzamin zewnętrzny. (1h)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 27

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 27 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Grzegorz Pochroń	12-08-2025	15:30	16:30	01:00
2 z 27 Urządzenia spawalnicze.	Grzegorz Pochroń	12-08-2025	16:30	17:30	01:00
3 z 27 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Grzegorz Pochroń	12-08-2025	17:30	18:30	01:00
4 z 27 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Grzegorz Pochroń	12-08-2025	18:30	20:30	02:00
5 z 27 Materiały dodatkowe do spawania.	Paweł Łoboda	13-08-2025	15:30	16:30	01:00
6 z 27 Spawanie w praktyce.	Paweł Łoboda	13-08-2025	16:30	18:30	02:00
7 z 27 Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	Paweł Łoboda	13-08-2025	18:30	20:30	02:00
8 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	14-08-2025	15:30	20:30	05:00
9 z 27 Metody przygotowania złączy do spawania.	Paweł Łoboda	20-08-2025	15:30	17:30	02:00
10 z 27 Kwalifikowanie spawaczy.	Paweł Łoboda	20-08-2025	17:30	19:30	02:00
11 z 27 Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Paweł Łoboda	20-08-2025	19:30	20:30	01:00
12 z 27 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Grzegorz Pochroń	22-08-2025	15:30	17:30	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 27 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Grzegorz Pochroń	22-08-2025	17:30	18:30	01:00
14 z 27 Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Grzegorz Pochroń	22-08-2025	18:30	20:30	02:00
15 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	23-08-2025	08:00	13:00	05:00
16 z 27 Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Grzegorz Pochroń	27-08-2025	15:30	17:30	02:00
17 z 27 Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Grzegorz Pochroń	27-08-2025	17:30	19:30	02:00
18 z 27 Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Grzegorz Pochroń	27-08-2025	19:30	20:30	01:00
19 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	29-08-2025	15:30	20:30	05:00
20 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	03-09-2025	15:30	20:30	05:00
21 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	05-09-2025	16:00	20:00	04:00
22 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	06-09-2025	08:00	12:00	04:00
23 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	10-09-2025	16:00	20:00	04:00
24 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	12-09-2025	16:00	20:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	13-09-2025	08:00	13:00	05:00
26 z 27 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	17-09-2025	16:00	19:00	03:00
27 z 27 Egzamin zewnętrzny.	-	17-09-2025	19:00	20:00	01:00

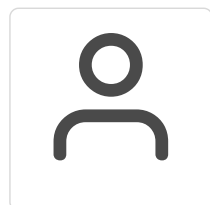
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 150,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Grzegorz Pochroń

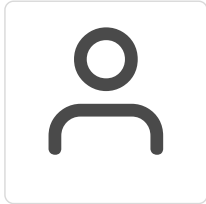
Posiadam kurs pedagogiczny

Posiadam uprawnienia spawalnicze na poniższe metody:

-TIG

-MAG

-MIG
-MMA
-Gazowe



2 z 2

Paweł Łoboda

Posiadam kurs pedagogiczny
Posiadam uprawnienia spawalnicze:
TIG 141
MAG 135
MIG 131
MMA 111
Gazowe 311

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzymuje książkę A. Sosiński "Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących", notatnik i długopis.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.
3. Posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim).

Informacje dodatkowe

Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1”.

W przypadku wystąpienia nieprzewidzianych okoliczności uniemożliwiających prowadzenie zajęć przez zaplanowanego trenera, zostanie on zastąpiony przez innego trenera posiadającego odpowiednie kwalifikacje do realizacji danego szkolenia.

Podana liczba godzin dotyczy godzin dydaktycznych tj. 1 godzina dydaktyczna = 45 minut.

Adres

ul. Rozwojowa 28
33-100 Tarnów
woj. małopolskie

Zajęcia praktyczne prowadzone będą na spawalni przy ul. Rozwojowej 28, 33-100 Tarnów.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Górski

E-mail k.g1@vp.pl

Telefon (+48) 603 303 454