



Uniwersytet
Oświatowy Lubomir
Zworecki

★★★★★ 4,5 / 5

764 oceny

**Spawanie blach i rur spoinami
pachwinowymi stali metodą MAG 135 oraz
TIG 141 z uprawnieniami operatora
wózków jezdniowych podnośnikowych z
mechanicznym napędem podnoszenia z
wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz
wózków z osobą obsługującą podnoszoną
wraz z ładunkiem**

Numer usługi 2025/08/04/8917/2920902

📍 Piła / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 259 h

📅 18.08.2025 do 31.10.2025

4 200,00 PLN brutto

4 200,00 PLN netto

16,22 PLN brutto/h

16,22 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Usługa adresowana do osób pełnoletnich, bez względu na poziom wykształcenia i doświadczenie zawodowe, chcących uzyskać kwalifikacje spawacza w metodzie MAG 135 (stal niestopowa), TIG 141 (stal nierdzewna) oraz operatora wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	17-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	259
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników/uczestniczek do wykonywania zadań zawodowych spawacza w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 (stal niestopowa), TIG 141 (stal nierdzewna), przygotowanie do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje wymagane przy obsłudze urządzeń technicznych - wózek jezdniowy podnośnikowy z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
omawia zasady i przepisy BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania; omawia budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego; charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania; opisuje zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi; rozróżnia procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi, w różnych pozycjach spawania; omawia zasady i metody oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi; przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska; obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy; dobiera materiały podstawowe i dodatkowe; przygotowuje elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i szczepianie ich; wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania; ocenia wizualnie wykonane złącza spawane; pracuje i współpracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób, ocenia swoje działania w zakresie spawania	Egzamin składa się z testu (30 pytań). Aby zaliczyć egzamin, wymagane jest udzielenie poprawnych odpowiedzi na co najmniej 20 pytań. Zadanie praktyczne: wykonanie złącza egzaminacyjnego	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
wymienia przepisy prawne w zakresie obsługi urządzeń; wymienia rodzaje urządzeń transportu bliskiego objęte zakresem uprawnienia; charakteryzuje udźwig, stateczność urządzenia; omawia budowę urządzenia; omawia mechanizmy oraz ich budowę i działanie; wymienia wyposażenie elektryczne i hydrauliczne; przestrzega instrukcji eksploatacji w zakresie obsługi; wykonuje czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sprawdza działanie urządzeń zabezpieczających i hamulców; wdraża procedury postępowania w sytuacji niebezpiecznego uszkodzenia, nieszcześliwego wypadku; pracuje w specyficznych warunkach jak np.: praca w warunkach kolizyjnych, praca w pobliżu napowietrznych linii energetycznych i głębokich wykopów; omawia zasady bezpiecznej eksploatacji; omawia warunki bezpiecznej pracy przy obsłudze urządzeń charakteryzuje elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania; omawia podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochronę zdrowia; wymienia materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych; opisuje korozję i obróbkę cieplną po spawaniu; wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania; ocenia wizualnie wykonane złącza spawane; pracuje i współpracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób, ocenia swoje działania w zakresie spawania	Egzamin składa się z 15 pytań testowych; na rozwiązanie testu przewidziano 30 minut; aby zaliczyć egzamin, wymagane jest udzielenie poprawnych odpowiedzi na co najmniej 11 pytań	Test teoretyczny
	Część pierwsza - obsługa techniczna codzienna (OTC): w trakcie egzaminu oceniana jest praktyczna umiejętność wykonania jednej czynności wskazanej przez komisję/egzaminatora	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Część druga - zadanie praktyczne: W trakcie egzaminu oceniana jest umiejętność wykonania manewrów urządzeniem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Egzamin składa się z testu (30 pytań). Aby zaliczyć egzamin, wymagane jest udzielenie poprawnych odpowiedzi na co najmniej 20 pytań.	Test teoretyczny
	Zadanie praktyczne: wykonanie złącza egzaminacyjnego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa; Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa; Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Usługa adresowana do osób pełnoletnich, bez względu na poziom wykształcenia i doświadczenie zawodowe, chcących uzyskać kwalifikacje spawacza w metodzie MAG 135 (stal niestopowa) oraz operatora wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wyłączeniem wózków z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem.

Program usługi rozwojowej zawiera 259 godz. zajęć: 147 godz. zajęć w module *spawanie metodą MAG 135* (teoria 25 godz. dydaktycznych 45-minutowych, praktyka 120 godz. 60-minutowych, egzamin 2 godz. 60-minutowych); 91 godz. zajęć w module *spawanie TIG 141* (teoria 9 godz. dydaktycznych 45-minutowych, praktyka 80 godz. 60-minutowych, egzamin 2 godz. 60-minutowe); 21 godz. zajęć dydaktycznych 45-minutowych oraz 1 godz. zegarową 60-minutową egzaminu w module *operator wózków jezdniowych podnośnikowych*

PROGRAM USŁUGI ROZWOJOWEJ: **moduł spawanie metodą MAG 135** Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry. Kwalifikowanie spawaczy. Materiały dodatkowe do spawania. Metody przygotowania złączy do spawania. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Spawanie w praktyce. Urządzenia spawalnicze. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Zajęcia praktyczne: instruktaż wstępny, napawanie, złącza teowe narożne, złącza teowe, złącza rurowe. EGZAMIN **moduł spawanie metodą TIG 141** Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu. Zajęcia praktyczne: instruktaż wstępny, napawanie, złącza teowe narożne, złącza teowe, złącza rurowe. EGZAMIN **moduł operator wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia** Znajomość przepisów prawnych w zakresie obsługi urządzeń. Rodzaje urządzeń transportu bliskiego objęte zakresem uprawnienia. Udźwig (charakterystyka udźwigu). Pojęcie stateczności urządzenia. Budowa. Mechanizmy oraz ich budowa i działanie. Wyposażenie elektryczne, hydrauliczne. Znajomość instrukcji eksploatacji w zakresie obsługi: czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających i hamulców itp. Niebezpieczne uszkodzenie / nieszczęśliwy wypadek – procedura postępowania. Praca w specyficznych warunkach. Warunki bezpiecznej pracy przy obsłudze urządzeń. EGZAMIN

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w formie wykładu połączonego z dyskusją z zastosowaniem prezentacji multimedialnych, schematów, przekrojów. Uczestnicy/uczestniczki mają możliwość wymiany wiedzy i doświadczeń zawodowych. Zajęcia praktyczne obejmują: zestawy ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci pod nadzorem instruktora szkolenia; wykonanie poszczególnych ćwiczeń poprzedzone jest

omówieniem ćwiczenia (sposób przygotowania materiału, parametry spawania, technika wykonania złącza) oraz pokazem; zestawy zadań, przez które kolejne przechodzą kursanci pod nadzorem instruktora; wykonanie poszczególnych zadań poprzedzone jest omówieniem ćwiczenia oraz pokazem przez instruktora. Cel usługi zostanie zrealizowany poprzez odpowiedni dobór środków dydaktycznych. Weryfikacja stopnia nabycia wiedzy dokonywana będzie na bieżąco przez wyładowcę lub instruktora poprzez zadawanie uczestnikom/uczestniczkom pytań kontrolnych sprawdzających poziom wiedzy. Uczestnicy usługi otrzymują materiały dydaktyczne w formie skryptu szkoleniowego. Usługa kończy się egzaminem zewnętrznym.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 39

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 39 Zajęcia teoretyczne - moduł operator wózków jezdniowych	Szymon Popko	18-08-2025	16:00	19:45	03:45
2 z 39 Zajęcia teoretyczne - moduł operator wózków jezdniowych	Szymon Popko	19-08-2025	16:00	19:45	03:45
3 z 39 Zajęcia praktyczne i teoretyczne - moduł operator wózków jezdniowych	Jacek Jurczuk	20-08-2025	08:00	11:45	03:45
4 z 39 Zajęcia praktyczne i teoretyczne - moduł operator wózków jezdniowych	Jacek Jurczuk	21-08-2025	08:00	11:45	03:45
5 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	25-08-2025	08:00	16:00	08:00
6 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	26-08-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	27-08-2025	08:00	16:00	08:00
8 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	28-08-2025	08:00	15:45	07:45
9 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	29-08-2025	08:00	16:00	08:00
10 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	01-09-2025	08:00	16:00	08:00
11 z 39 Egzamin - moduł operator wózków jezdniowych	-	02-09-2025	09:00	10:00	01:00
12 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	03-09-2025	08:00	16:00	08:00
13 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	04-09-2025	08:00	16:00	08:00
14 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	09-09-2025	08:00	16:00	08:00
15 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	10-09-2025	08:00	16:00	08:00
16 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	11-09-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	16-09-2025	08:00	16:00	08:00
18 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	17-09-2025	08:00	16:00	08:00
19 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie	Mariusz Morenc	18-09-2025	08:00	16:00	08:00
20 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	23-09-2025	08:00	16:00	08:00
21 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie	Mariusz Morenc	24-09-2025	08:00	16:00	08:00
22 z 39 Zajęcia teoretyczne - moduł spawanie MAG	Radosław Mroczkowski	25-09-2025	16:00	19:00	03:00
23 z 39 Zajęcia teoretyczne - moduł spawanie MAG	Józef Nowak	29-09-2025	16:00	19:00	03:00
24 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie MAG	Mariusz Morenc	30-09-2025	14:00	16:00	02:00
25 z 39 Zajęcia teoretyczne - moduł spawanie MAG	Tomasz Wojciechowicz	30-09-2025	16:00	19:00	03:00
26 z 39 Egzamin - moduł spawanie MAG	-	01-10-2025	08:00	10:00	02:00
27 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	02-10-2025	08:00	15:15	07:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	03-10-2025	08:00	15:15	07:15
29 z 39 Zajęcia teoretyczne i praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	06-10-2025	08:00	15:15	07:15
30 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	07-10-2025	08:00	16:00	08:00
31 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	08-10-2025	08:00	16:00	08:00
32 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	09-10-2025	08:00	16:00	08:00
33 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	10-10-2025	08:00	16:00	08:00
34 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	13-10-2025	08:00	16:00	08:00
35 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	13-10-2025	08:00	16:00	08:00
36 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	14-10-2025	08:00	16:00	08:00
37 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	15-10-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 39 Zajęcia praktyczne - moduł spawanie TIG	Mariusz Morenc	16-10-2025	08:00	09:00	01:00
39 z 39 Egzamin - moduł spawanie TIG	-	16-10-2025	09:00	11:00	02:00

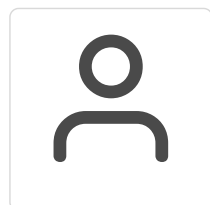
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	16,22 PLN
Koszt osobogodziny netto	16,22 PLN
W tym koszt walidacji brutto	606,81 PLN
W tym koszt walidacji netto	606,81 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

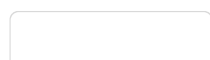
Liczba prowadzących: 7



1 z 7

Józef Nowak

od 2014 r. współpracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń - specjalność: rysunek techniczny; wykształcenie wyższe



2 z 7



Mariusz Morenc

od 2019 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń; instruktor praktycznej nauki zawodu; instruktor prowadzący zajęcia praktyczne na szkoleniach spawaczy; posiada uprawnienia spawacza w metodzie MAG 135; wykształcenie wyższe (techniczne)



3 z 7

Leszek Klaryński

od 2007 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń; instruktor praktycznej nauki zawodu - instruktor prowadzący zajęcia praktyczne na szkoleniach spawaczy; od 2008 Międzynarodowy Instruktor Spawalnictwa (IWP) w metodzie MAG 135; posiada certyfikat kompetencji VT(2); wykształcenie wyższe (techniczne)



4 z 7

Tomasz Wojciechowicz

od 2005 r. pracownik / współpracownik - specjalista ds. szkoleń - specjalność: bezpieczeństwo i higiena pracy; instruktor praktycznej nauki zawodu; inspektor ochrony przeciwpożarowej; społeczny inspektor pracy; wykształcenie wyższe



5 z 7

Radosław Mroczkowski

od 2021 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń - specjalność: spawalnictwo; wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne na szkoleniach spawaczy; z branżą metalurgia i spawalnictwo związany od 2005; Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (IWE); posiada uprawnienia spawacza w metodzie MAG 135; posiada certyfikat kompetencji VT(2); wykształcenie wyższe (techniczne)



6 z 7

Szymon Popko

pracownik Uniwersytetu Oświatowego - od 2005 r. specjalista ds. szkoleń; instruktor praktycznej nauki zawodu; wykładowca / instruktor prowadzący zajęcia na szkoleniach operatorów urządzeń transportu bliskiego; wykształcenie wyższe; uprawnienia operatora wózków jezdniowych od 20.01.2012 r.



7 z 7

Jacek Jurczuk

od 2005 r. pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń - specjalność: budowa i eksploatacja maszyn; instruktor praktycznej nauki zawodu; ukończony kurs pierwszej pomocy; wykształcenie średnie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy/uczestniczki usługi otrzymują: książkę "Spawanie. Materiał dydaktyczny" Wydawnictwa SANNORT; skrypt szkoleniowy; zestaw pytań egzaminacyjnych

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Dostawca usługi zastrzega możliwość zmian w harmonogramie lub zmianę osób prowadzących usługę.

Czas oczekiwania na świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wynosi ok. 3 tygodnie licząc od dnia egzaminu.

Na zajęciach praktycznych obowiązuje odzież robocza - Dostawca Usługi

nie zapewnia

odzieży roboczej.

Zajęcia praktyczne: poligon szkoleniowy w miejscowości Kłoda - w dniu rozpoczęcia usługi uczestnik/uczestniczka otrzyma szczegółową instrukcję dojazdu na poligon oraz telefon do instruktora.

Adres

ul. Kossaka 118

64-920 Piła

woj. wielkopolskie

zajęcia teoretyczne: sala wykładowa Uniwersytetu Oświatowego, ul. Kossaka 118, Piła

zajęcia praktyczne (spawanie): warsztat szkoleniowy Uniwersytetu Oświatowego ul. Kossaka 118, Piła

zajęcia praktyczne (WJ): Uniwersytet Oświatowy, ul. Kossaka 118, Piła

Kontakt



Joanna Makuch

E-mail pila@uo.edu.pl

Telefon (+48) 673 512 727