



Wiedza Umiejętność
Rozwój spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,8 / 5
37 ocen

Kurs spawania metodą 311 (spawanie gazowe) - szkolenie zakończone egzaminem (Certyfikat TÜV).

Numer usługi 2025/08/01/13337/2918745

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h

📍 Łaziska Górne / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 11.10.2025 do 24.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs jest skierowany dla każdej pełnoletniej osoby, która chciałaby rozwinąć swoje umiejętności i zdobyć nowe kwalifikacje. Jest idealny również dla osób, które myślą o przekwalifikowaniu.

Uprawnienia spawalnicze 311 znacznie poszerzą możliwości zawodowe, otwierając drzwi do różnorodnych projektów i sektorów, co zwiększy szanse na rynku pracy oraz umożliwi zdobycie lepiej płatnych stanowisk.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

10-10-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników zarówno teoretycznie, jak i praktycznie do egzaminu końcowego, który umożliwia uzyskanie kwalifikacji uprawniających do spawania metodą 311 - blachy czołowo. Kurs wspiera rozwój kompetencji zawodowych uczestników, umożliwiając im zdobycie umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza. Po ukończeniu kursu i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje potwierdzenie zdobytych kwalifikacji w postaci certyfikatu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik charakteryzuje procesy wytwarzania stali, ocenia spawalność stali.	Uczestnik definiuje etapy wytwarzania stali, określa czynniki wpływające na jej spawalność (skład chemiczny, zawartość węgla, twardość).	Test teoretyczny
Uczestnik charakteryzuje materiały dodatkowe stosowane w spawaniu oraz metody przygotowania złączy.	Uczestnik identyfikuje typy materiałów dodatkowych (elektrody druty spawalnicze) i charakteryzuje sposoby oczyszczania, ukosowania i rozmieszczenia złączy przed spawaniem.	Test teoretyczny
Uczestnik odczytuje i interpretuje oznaczenia spoin oraz charakteryzuje zasady kwalifikowania spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami.	Uczestnik: - wyjaśnia znaczenie symboli spoin wg norm PN/ISO, - charakteryzuje proces kwalifikowania spawaczy oraz wymagania formalne.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje zjawiska skurczu, naprężeń i odkształceń w procesie spawania oraz rozróżnia niezgodności spawalnicze i ocenia ich wpływ na jakość spoiny.	Uczestnik charakteryzuje mechanizmy skurczu i naprężeń, rozróżnia rodzaje niezgodności spawalniczych (pęknięcia, pęcherze gazu) oraz ocenia ich wpływ na wytrzymałość i funkcjonalność spoin.	Test teoretyczny
Uczestnik porównuje procesy spawania, monitoruje metody kontroli jakości spoin oraz organizuje bezpieczną pracę na stanowisku montażu spawalniczego.	Uczestnik rozróżnia procesy spawania, definiuje metody kontroli jakości (np. badania wizualne) oraz określa zasady BHP i zagrożenia związane z pracą spawalniczą.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje zasady BHP, P.POŻ oraz ochrony środowiska w pracy spawalniczej i na hali produkcyjnej, a także wykonuje spoiny 311 zgodnie z wymaganiami technicznymi i jakościowymi.	Uczestnik: - przestrzega zasad BHP przy przygotowaniu i wykonywaniu prac oraz stosuje środki ochrony indywidualnej (odzież, rękawice, osłona oczu), - wykonuje spoiny 311 zgodnie z wymaganiami technicznymi i jakościowymi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin
1.	BHP i bezpieczna praca na hali produkcyjnej, bezpieczna praca na montażu - zajęcia teoretyczne	1
2.	Materiały dodatkowe do spawania i spawanie w praktyce - zajęcia teoretyczne	0,5
3.	Oznaczenia i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	0,5
4.	Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	0,5
5.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania gazowego, typowe parametry - zajęcia teoretyczne	0,5
6.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali, spawalność stali - zajęcia teoretyczne	1
7.	Złącza spawane blach - zajęcia teoretyczne	0,5

8.	Skurcz, naprężenia i odkształcenia - zajęcia teoretyczne	0,5
9.	Niezgodności spawalnicze, przegląd procesów spawania - zajęcia teoretyczne	0,5
10.	Kontrola i badania, zapewnienie jakości w spawalnictwie - zajęcia teoretyczne	0,5
11.	Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	0,5
12.	Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	33
13.	Egzamin	0,5
	Razem:	40

Zajęcia odbywają się w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczone w czas zajęć.

Egzamin końcowy odbywa się po ukończeniu kursu. Egzamin końcowy, certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji. Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Zajęcia praktyczne odbywają się w pełni wyposażonej atestowanej spawalni, w grupach do 15 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynę spawalniczą.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w wyposażonej sali dydaktycznej

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 43

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 43 BHP i bezpieczna praca na hali produkcyjnej, bezpieczna praca na montażu - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	07:00	08:00	01:00
2 z 43 Materiały dodatkowe do spawania i spawanie w praktyce - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	08:00	08:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 43 Oznaczenia i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	08:30	09:00	00:30
4 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	11-10-2025	09:00	09:15	00:15
5 z 43 Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	09:15	09:45	00:30
6 z 43 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania gazowego, typowe parametry - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	09:45	10:15	00:30
7 z 43 Wprowadzenie do zagadnień z wytwarzania stali, spawalność stali - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	10:15	11:15	01:00
8 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	11-10-2025	11:15	11:30	00:15
9 z 43 Złącza spawane blach - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	11:30	12:00	00:30
10 z 43 Skurcz, naprężenia i odkształcenia - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 43 Niezgodności spawalnicze, przegląd procesów spawania	Krzysztof Babraj	11-10-2025	12:30	13:00	00:30
12 z 43 Kontrola i badania, zapewnienie jakości w spawalnictwie - zajęcia teoretyczne	Krzysztof Babraj	11-10-2025	13:00	13:30	00:30
13 z 43 Instruktaż wstępny	Krzysztof Babraj	12-10-2025	07:00	07:30	00:30
14 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	12-10-2025	07:30	09:00	01:30
15 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	12-10-2025	09:00	09:15	00:15
16 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	12-10-2025	09:15	11:15	02:00
17 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	12-10-2025	11:15	11:30	00:15
18 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	12-10-2025	11:30	13:30	02:00
19 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	12-10-2025	13:30	13:45	00:15
20 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	12-10-2025	13:45	15:15	01:30
21 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	18-10-2025	07:00	09:00	02:00
22 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	18-10-2025	09:00	09:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	18-10-2025	09:15	11:15	02:00
24 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	18-10-2025	11:15	11:30	00:15
25 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	18-10-2025	11:30	13:30	02:00
26 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	18-10-2025	13:30	13:45	00:15
27 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	18-10-2025	13:45	15:45	02:00
28 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	18-10-2025	15:45	16:00	00:15
29 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	18-10-2025	16:00	18:00	02:00
30 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	20-10-2025	16:00	18:00	02:00
31 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	20-10-2025	18:00	18:15	00:15
32 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	20-10-2025	18:15	20:15	02:00
33 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	27-10-2025	16:00	18:00	02:00
34 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	27-10-2025	18:00	18:15	00:15
35 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	27-10-2025	18:15	20:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	08-11-2025	07:00	09:00	02:00
37 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	08-11-2025	09:00	09:15	00:15
38 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	08-11-2025	09:15	11:15	02:00
39 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	08-11-2025	11:15	11:30	00:15
40 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	08-11-2025	11:30	13:30	02:00
41 z 43 Przerwa	Krzysztof Babraj	08-11-2025	13:30	13:45	00:15
42 z 43 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Krzysztof Babraj	08-11-2025	13:45	15:45	02:00
43 z 43 Egzamin	-	24-11-2025	12:30	13:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	320,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	320,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Krzysztof Babraj

Wykształcenie wyższe na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o specjalności przetwórstwo tworzyw sztucznych i spawalnictwo. Międzynarodowy inżynier spawalnik (IWE), Międzynarodowy instruktor spawalnictwa (IWP), Międzynarodowy inspektor spawalnictwa (IWI). Uprawnienia pedagogiczne. Od 5 lat prowadzi aktywnie zajęcia z zakresu spawania. Przeszkolonych powyżej 800 osób. Ponad 2000 godzin zrealizowanych. Prowadzenie zajęć na kursach spawania oraz zajęć na kierunku technik spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Tak, uczestnicy dostają materiały szkoleniowe: teczkę, notes, długopis oraz materiały zawierające treści związane ze spawaniem.

Warunki uczestnictwa

Od potencjalnego uczestnika wymaga się:

- ukończone 18 lat,
- wykształcenie przynajmniej podstawowe,
- dobry stan zdrowia (orzeczenie lekarskie).

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień

Adres

ul. Łazy 20/31-33
43-170 Łaziska Górne
woj. śląskie

Wszystkie nasze spawalnie posiadają odpowiednie atesty.

Kontakt



Radosław Knyps

E-mail biuro@edukacja-zawodowa.pl

Telefon (+48) 695 667 052