



Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG-135 z egzaminem

Numer usługi 2025/08/01/10312/2918134

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

22,73 PLN brutto/h

22,73 PLN netto/h

WARMIŃSKO -
MAZURSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
OLSZTYNIE

★★★★★ 4,7 / 5
1 496 ocen

📍 Olsztyn / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 154 h

📅 16.09.2025 do 16.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób, które chcą nauczyć się łączenia materiałów za pomocą spoin pachwinowych w metodzie MAG-135, oraz uzyskać świadectwo kwalifikacyjne spawacza. Wymagania: ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe lub gimnazjalne.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	9
Data zakończenia rekrutacji	15-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	154
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs kończący się egzaminem przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny przygotowuje do bezpiecznego i prawidłowego spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, a także do prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami, na materiałach ze stali węglowej oraz do uzyskania uprawnień w ww. zakresie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
przedstawia zasady spawania stali metodą MAG drutem elektrodowym litym w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur	opisuje przygotowanie materiałów do spawania, odpowiedni dobór materiałów dodatkowych i parametrów spawania	Test teoretyczny
	opisuje reguły doboru przepływu gazu osłonowego w zależności m.in. od warunków zewnętrznych i rodzaju wykonywanej pracy	Test teoretyczny
	wymienia rodzaje złączy spawanych oraz spoin	Test teoretyczny
	opisuje technikę wykonywania podstawowych rodzajów spoin w różnych pozycjach	Test teoretyczny
przedstawia oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608 i materiałów dodatkowych oraz podstawy ich wytwarzania i produkcji	charakteryzuje oznaczenia i materiały podstawowe poszczególnych grup stali wg ISO/TR 15608, klasyfikuje materiały dodatkowe do spawania w oparciu o aktualne normy	Test teoretyczny
posługuje się wiedzą na temat obróbki cieplnej złączy spawanych, niezgodności spawalniczych oraz zasad kontroli i badania złączy spawanych	opisuje rodzaje korozji występujących w spawanych wyrobach ze stali nierdzewnych i ocenia wpływ spawania na odporność korozyjną złączy spawanych, podaje metody powierzchniowej obróbki złączy po spawaniu: trawienie, szczołkowanie, szlifowanie	Test teoretyczny
	podaje główne przyczyny powstawania niezgodności spawalniczych, a zwłaszcza pęcherzy gazowych, pęknięć, braku przetopu i podtopień	Test teoretyczny
	wymienia podstawowe metody badań nieniszczących i niszczących złączy spawanych ze szczególnym uwzględnieniem badań wizualnych	Test teoretyczny
stosuje zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	eliminuje niezgodności spawalnicze podczas spawania, rozpoznaje przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje działanie i obsługuje urządzenia oraz osprzęt spawalniczy	opisuje budowę podstawowego stanowiska spawalniczego, podzespoły i urządzenia spawalnicze oraz ich funkcje, przedstawia schematycznie sposoby zasilania stanowisk spawalniczych w gazy osłonowe i objaśnia cykl pracy	Test teoretyczny
	wymienia i opisuje budowę spawalniczych źródeł energii i opisuje ich funkcję	Test teoretyczny
przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania)	wybiera właściwe materiały spawalnicze zgodnie z rodzajem łączonych elementów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	przygotowuje brzegi do spawania w oparciu o normę PN-EN ISO 9692-2	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera odpowiednie narzędzia pomiarowe (kątomierz) i obróbcze do przygotowania elementów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych zgodnie z wytycznymi IS-P/T-FW-xx-135	opisuje zasady kwalifikowania spawaczy w oparciu o normy PN-EN 287-1 i PN-EN ISO 9606, zwraca uwagę na wpływ zmiennych zasadniczych egzaminu spawacza na zakres kwalifikacji	Test teoretyczny
charakteryzuje materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość) zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS	dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość) zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS, rozróżnia oznaczenia materiałów dodatkowych wykorzystywanych podczas szkolenia (zgodnie z normami ISO 636,2560,14731,147333)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
posługuje się wiedzą na temat uruchamiania i obsługi urządzeń spawalniczych oraz dobiera parametry spawania zgodnie z wymaganiami pWPS/WPS	uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze oraz dobiera parametry spawania zgodnie z wymaganiami Instrukcji Technologicznych Spawania (pWPS/WPS)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wymienia typy spoin i złączy spawanych występujących w różnych konstrukcjach spawanych podając zarazem parametry wymiarowe spoin	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
wykonuje złącza blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG w pozycjach PA, PF, PC, PB, PG, PD, PH,	prawidłowo dobiera stosowane ruchy elektrodą/uchwytem spawalniczym w zależności od pozycji spawania, zachowuje właściwe odległości elektrody od spawanego materiału. prowadzi spoiny równomiernie, bez przerw i nagłych zmian prędkości	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych	kontroluje jakość w wykonawstwie spawanych konstrukcji nawiązując do wymagań jakości podanych w PN-EN ISO 3834	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i umie obsługiwać podręczny sprzęt przeciwpożarowy	dobiera środki ochrony indywidualnej w oparciu o aktualne przepisy bhp	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	zapoznaje się z oznaczeniami dróg ewakuacyjnych, wymaganiami dotyczącymi wentylacji stanowisk pracy a także zasadami bezpiecznego użytkowania butli gazowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach	wymienia sposoby oceny obrażeń u osób poszkodowanych, w tym rozpoznawania stanów zagrożenia życia	Test teoretyczny
	wymienia etapy resuscytacji wg standardu BLS i BLS AED	Test teoretyczny
	opisuje schemat postępowania przy zabezpieczeniu czynności życiowych u poszkodowanych na miejscu wypadku	Test teoretyczny
	wymienia sposoby udzielania pomocy doraźnej w wybranych urazach, przywołuje wyposażenie apteczki oraz definiuje instrukcję obsługi apteczki i sprzętu ratowniczego	Test teoretyczny
Postępuje prawidłowo w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	wymienia zasady postępowania w przypadku powstania pożaru przy wykonywaniu prac spawalniczych	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program szkolenia obejmuje 153 godziny dydaktyczne

Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 24h, w tym:

- Procesy spajania i pokrewne spawaniu 2h
- Rysunek techniczny w spawalnictwie 2h
- Materiały podstawowe 2h
- Materiały dodatkowe 2h
- Podstawy elektrotechniki 2h
- Urządzenia i sprzęt do spawania 2h
- Technika i technologia spawania 3h
- Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych 2h
- Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie 1h
- Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy 2h
- Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa 1h
- Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych 3h

Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 129h

Walidacja 1h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 113

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	16-09-2025	08:00	09:30	01:30
2 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	16-09-2025	09:30	09:40	00:10
3 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	16-09-2025	09:40	11:10	01:30
4 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	16-09-2025	11:10	11:20	00:10
5 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	16-09-2025	11:20	12:50	01:30
6 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	16-09-2025	12:50	13:00	00:10
7 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	16-09-2025	13:00	14:30	01:30
8 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	17-09-2025	08:00	09:30	01:30
9 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	17-09-2025	09:30	09:40	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	17-09-2025	09:40	11:10	01:30
11 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	17-09-2025	11:10	11:20	00:10
12 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	17-09-2025	11:20	12:50	01:30
13 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	17-09-2025	12:50	13:00	00:10
14 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	17-09-2025	13:00	14:30	01:30
15 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135	Radomir Przęczek	19-09-2025	08:00	09:30	01:30
16 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	19-09-2025	09:30	09:40	00:10
17 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	19-09-2025	09:40	11:10	01:30
18 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	19-09-2025	11:10	11:20	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	19-09-2025	11:20	12:50	01:30
20 z 113 przerwa	Radomir Przęczek	19-09-2025	12:50	13:00	00:10
21 z 113 Szkolenie teoretyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 2h	Radomir Przęczek	19-09-2025	13:00	14:30	01:30
22 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	30-09-2025	07:45	09:15	01:30
23 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	30-09-2025	09:15	09:25	00:10
24 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	30-09-2025	09:25	11:40	02:15
25 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	30-09-2025	11:40	11:50	00:10
26 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	30-09-2025	11:50	13:20	01:30
27 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	30-09-2025	13:20	13:30	00:10
28 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	30-09-2025	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	01-10-2025	07:00	09:15	02:15
30 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	01-10-2025	09:15	09:25	00:10
31 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	01-10-2025	09:25	11:40	02:15
32 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	01-10-2025	11:40	11:50	00:10
33 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	01-10-2025	11:50	13:20	01:30
34 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	01-10-2025	13:20	13:30	00:10
35 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	01-10-2025	13:30	15:00	01:30
36 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	02-10-2025	07:00	09:15	02:15
37 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	02-10-2025	09:15	09:25	00:10
38 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	02-10-2025	09:25	11:40	02:15
39 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	02-10-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	02-10-2025	11:50	13:20	01:30
41 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	02-10-2025	13:20	13:30	00:10
42 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	02-10-2025	13:30	15:00	01:30
43 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	03-10-2025	07:00	09:15	02:15
44 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	03-10-2025	09:15	09:25	00:10
45 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	03-10-2025	09:25	11:40	02:15
46 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	03-10-2025	11:40	11:50	00:10
47 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	03-10-2025	11:50	13:20	01:30
48 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	03-10-2025	13:20	13:30	00:10
49 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	03-10-2025	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
50 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	06-10-2025	07:00	09:15	02:15
51 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	06-10-2025	09:15	09:25	00:10
52 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	06-10-2025	09:25	11:40	02:15
53 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	06-10-2025	11:40	11:50	00:10
54 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	06-10-2025	11:50	13:20	01:30
55 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	06-10-2025	13:20	13:30	00:10
56 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	06-10-2025	13:30	15:00	01:30
57 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	07-10-2025	07:00	09:15	02:15
58 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	07-10-2025	09:15	09:25	00:10
59 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	07-10-2025	09:25	11:40	02:15
60 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	07-10-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
61 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	07-10-2025	11:50	13:20	01:30
62 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	07-10-2025	13:20	13:30	00:10
63 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	07-10-2025	13:30	15:00	01:30
64 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	08-10-2025	07:00	09:15	02:15
65 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	08-10-2025	09:15	09:25	00:10
66 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	08-10-2025	09:25	11:40	02:15
67 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	08-10-2025	11:40	11:50	00:10
68 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	08-10-2025	11:50	13:20	01:30
69 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	08-10-2025	13:20	13:30	00:10
70 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	08-10-2025	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
71 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	09-10-2025	07:00	09:15	02:15
72 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	09-10-2025	09:15	09:25	00:10
73 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	09-10-2025	09:25	11:40	02:15
74 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	09-10-2025	11:40	11:50	00:10
75 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	09-10-2025	11:50	13:20	01:30
76 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	09-10-2025	13:20	13:30	00:10
77 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	09-10-2025	13:30	15:00	01:30
78 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	10-10-2025	07:00	09:15	02:15
79 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	10-10-2025	09:15	09:25	00:10
80 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	10-10-2025	09:25	11:40	02:15
81 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	10-10-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
82 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	10-10-2025	11:50	13:20	01:30
83 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	10-10-2025	13:20	13:30	00:10
84 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	10-10-2025	13:30	15:00	01:30
85 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	13-10-2025	07:00	09:15	02:15
86 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	13-10-2025	09:15	09:25	00:10
87 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	13-10-2025	09:25	11:40	02:15
88 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	13-10-2025	11:40	11:50	00:10
89 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	13-10-2025	11:50	13:20	01:30
90 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	13-10-2025	13:20	13:30	00:10
91 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	13-10-2025	13:30	15:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
92 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	14-10-2025	07:00	09:15	02:15
93 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	14-10-2025	09:15	09:25	00:10
94 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	14-10-2025	09:25	11:40	02:15
95 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	14-10-2025	11:40	11:50	00:10
96 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	14-10-2025	11:50	13:20	01:30
97 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	14-10-2025	13:20	13:30	00:10
98 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	14-10-2025	13:30	15:00	01:30
99 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	15-10-2025	07:00	09:15	02:15
100 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	15-10-2025	09:15	09:25	00:10
101 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	15-10-2025	09:25	11:40	02:15
102 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	15-10-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
103 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	15-10-2025	11:50	13:20	01:30
104 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	15-10-2025	13:20	13:30	00:10
105 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	15-10-2025	13:30	15:00	01:30
106 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	16-10-2025	07:00	09:15	02:15
107 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	16-10-2025	09:15	09:25	00:10
108 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 3h	Sebastian Pakuła	16-10-2025	09:25	11:40	02:15
109 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	16-10-2025	11:40	11:50	00:10
110 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	16-10-2025	11:50	13:20	01:30
111 z 113 przerwa	Sebastian Pakuła	16-10-2025	13:20	13:30	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
112 z 113 Szkolenie praktyczne - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi MAG 135 2h	Sebastian Pakuła	16-10-2025	13:30	15:00	01:30
113 z 113 Walidacja 1h	-	16-10-2025	15:00	15:45	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,73 PLN
Koszt osobogodziny netto	22,73 PLN
W tym koszt walidacji brutto	550,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne. Uprawnienia WIT operatora koparkoładowarki oraz koparki jednonaczyniowe kl. I oraz prawo jazdy kat. B. Wykształcenie średnie techniczne. Doświadczenie na przestrzeni 5 lat wynosi ok. 6000 h.



2 z 2

Radomir Przęczek

Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe:

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji. Liczba przeprowadzonych godzin od 2020r. wynosi 1500h.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notatnik, długopis, rękawice spawalnicze

Warunki uczestnictwa

Aby przystąpić do kursu i egzaminu, należy mieć ukończone 18 lat, wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo. Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot będący jednocześnie podmiotem korzystającym z usług rozwojowych o zbliżonej tematyce w ramach danego projektu. Usługa rozwojowa nie obejmuje wzajemnego świadczenia usług w projekcie o zbliżonej tematyce przez Dostawców usług, którzy delegują na usługi siebie oraz swoich pracowników i korzystają z dofinansowania, a następnie świadczą usługi w zakresie tej samej tematyki dla Przedsiębiorcy, który wcześniej występował w roli Dostawcy tych usług. Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych przekazywanych Przedsiębiorcom lub Pracownikom przedsiębiorcy, kosztów dojazdu i zakwaterowania.

Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

Zajęcia odbywają się w nowoczesnej placówce edukacyjnej - Centrum Szkoleń Branżowych w Olsztynie. Do dyspozycji uczestników kursu są modele spawarek oraz złączy spawanych. Spawalnia wyposażona w 9 stanowisk głównych, spełniających wszelkiego rodzaju wymogi BHP oraz PPOŻ, w tym jedno miejsce dla osoby leworęcznej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Klimatyzacja

Kontakt



Adrianna Chodorowska

E-mail a.chodorowska@wmzdz.pl

Telefon (+48) 507 124 198